

Ferramentas Industriais Portáteis **para** **Profissionais**

Superando as expectativas dos clientes desde 1977



Perfuração Biselamento Retificação Corte Elevação



EUROBOOR

FOR PROFESSIONALS BY PROFESSIONALS

Catálogo - Português

Nossa missão:

"Exceder as expectativas dos clientes, fornecendo soluções portáteis de perfuração e corte seguras, premium e inovadoras."



Escritório Holanda

Kryptonstraat 110
2718 TD Zoetermeer
t +31(0)79 361 49 90
e info.nl@euroboor.com



Escritório Brasil

Rua Harpia 438 Novo Horizonte,
Serra, 29.163-308
Espírito Santo, Brasil
t +55 27 3385 8395
e contato.br@euroboor.com

Escritório UAE

SAIF Zone A2-084
P.O. Box No: 120085, Sharjah
t +971 655 784 54
e info.uae@euroboor.com

Escritório USA

160 White Oak Road
Hayden, AL 35079
t +1 844 266 85 27
e info.usa@euroboor.com

Escritório China

2nd Floor, HongJi Building, No9#, LiuShi Road,
LiXiang Village, Tangshi
Yangshe Town, ZhangJiagang City,
Jiangsu China 215600
t +8651258549182
e info@euroboorchina.com

Visite nosso website

para mais informação:
www.euroboor.com/br-pt/

Design e lay-out

VormPro (NL)

Este catálogo é para os interessados em nossa empresa. Para mais informações, entre em contato conosco por e-mail ou telefone. Nenhuma parte deste catálogo pode ser reproduzida ou copiada sem consentimento prévio por escrito. Todas as imagens deste catálogo pretendem dar uma impressão. Este catálogo foi compilado com o máximo cuidado. No entanto, é possível que certas informações incluídas estejam desatualizadas ou não estejam mais completas. A Euroboor não é responsável pelos resultados das ações tomadas exclusivamente com base neste catálogo. A Euroboor recomenda, portanto, procurar o nosso aconselhamento profissional especializado antes de realizar qualquer ação puramente baseada nas informações deste catálogo.

 **EUROBOOR**

Empresa Certificada ISO9001



Sumário

Nossa visão	4
Furadeiras Magnéticas	6
Recursos Explicados	9

Furadeiras Magnéticas

ECO.30	12
ECO.30S+	13
ECO.32	14
ECO.32+	15
ECO.36	43
ECO.36+	44
ECO.40/2+	17
ECO.40S	18
ECO.40S+	19
ECO.40S+/P	21
ECO.50S	24
ECO.50S+	25
ECO.60S+	30
ECO.80S+	31

Com função de rosqueamento

ECO.32-T	16
ECO.36+/T	45
ECO.50-T	22
ECO.50+/T	23
ECO.55S+/T	28
ECO.55S+/TA	29
ECO.100S+/T	32
ECO.100S+/TD	33
ECO.100S+/CT	34
ECO.200S/T	35

Com base para tubos

TUBE.30	38
TUBE.30S+	39
TUBE.55S+/T	40

Pneumáticas

TUBE.55/AIR	41
AIR.55	42

Operadas a bateria

EBM.36+LP/P-18V	46
EBM.36+/P-18V	47
EBM.360	49

Com base a vácuo

VAC.50S+	51
----------	----

Para trilhos

RAIL.40S	52
RAIL.360	53

Suporte magnético

F16	54
F16+	55

Furadeira parafusadeira de impacto

EBH.750/18V	56
-------------	----

Acessórios

Powerstation	
PST.2500/3	57

Visão geral dos acessórios

Weldon	60
Brocas Helicoidais	61
Jogo de induzido	62
Kit WelNit	63
Adaptadores	64
Extensões	65
Conexões	65
Reduções Cone Morse	65
Mandris	66
Conexões de mandril de perfuração	67
Mandris de perfuração	67

Lubrificante de corte

Óleos de corte	70
Sprays	71
Pasta	71
Óleo de caixa de câmbio	71
Spray de óleo multifuncional	71

Brocas Anulares

Visão Geral	75
HSS	76
Conjuntos HSS	80
HSS-Cobalto	83
TCT	85
Conjuntos TCT	93
TCT Trilhos	94
ERM.100/3	95
Pinos Piloto	96
Recomendações de Pinos Piloto	98

Outras ferramentas de perfuração

Serra copo TCT	100
Brocas Helicoidais Weldon	101
Escareadores	101
Brocas Helicoidais	102
Brocas Escalonadas	102
Suporte Pós-Perfuração	102

Ferramentas de rosqueamento

Mandris de rosqueamento	103
Porta-machos (Weldon)	104
Machos máquina	104
Conjunto de machos e brocas helicoidais	105
Conjuntos de machos de perfuração	105

Conjuntos

Visão Geral dos Conjuntos	106
---------------------------	-----

Biseladoras

B60	108
B60S	109
B45S	110
BM45AIR	111

Retíficas

EDG.600	112
EBG.600/18V	113
ADG.2(A/S/E)	115

Limas rotativas de metal duro

Limas rotativas	116
Conjuntos de Limas Rotativas	124

Serras

EDC.355	126
EBS.500	129

Operada a bateria

EDC.355/36V	128
-------------	-----

Imãs de elevação

ELM.150	130
ELM.300	130
ELM.600	130
ELM.1000	130
ELM.2000	130

Informações

Serviços	132
Mantenha-se conectado	133
Termos e Condições Gerais	134
Euroboor no mundo	135



Nossa visão

Você já trabalhou com ferramentas industriais que não cumpriam a qualidade e o resultado prometidos? Máquinas pesadas que são inconvenientes de usar e, portanto, custam muito tempo e esforço para você e seus funcionários?

Na Euroboor, acreditamos, desde a nossa fundação em 1977, que é possível fazer diferente, e que um profissional como você deve poder confiar em um fabricante profissional. Isso nos levou a nos tornarmos uma das principais empresas no mundo industrial, com nossa própria fábrica e vários escritórios em todo o mundo. Tudo isso porque sempre ouvimos os nossos clientes e as demandas do mercado.

Nossos clientes são aqueles que usam nossas ferramentas todos os dias. Portanto, são os nossos principais indicadores quando se trata de desenvolvimento e produção. Para isso, o ponto de partida é claro: bom não é bom o suficiente! A Euroboor vai sempre um passo além. Com nossos

métodos de produção e abordagem técnica, nosso objetivo é desenvolver ferramentas mais leves, mais fortes, mais seguras e mais confiáveis. Além disso, testamos exaustivamente nossas ferramentas desde o início do processo de desenvolvimento até a produção.

Nossa visão está focada no desenvolvimento de ferramentas portáteis inovadoras que agreguem valor aos nossos clientes e facilitem seu trabalho diário. Nunca perdemos de vista a segurança, a sustentabilidade, a economia de tempo e de custos. Nossa missão é sempre clara: superar as expectativas do cliente, desenvolvendo e fornecendo soluções de perfuração e corte portáteis, premium e inovadoras.



Foco



Qualidade



Eficiência



Segurança



Desde o desenvolvimento até os testes extensivos de protótipos e à produção de ferramentas premium!

A produção de nossas furadeiras magnéticas ocorre em instalações próprias e altamente organizadas, onde somos capazes de produzir nossas ferramentas com os mais altos padrões. Ter instalações próprias também significa que somos capazes de nos adaptar, evoluir e inovar facilmente e, portanto, disponibilizar rapidamente novos desenvolvimentos e produtos sob medida.

Para poder desenvolver e fornecer soluções de perfuração e corte portáteis, premium e inovadoras que excedam as expectativas dos nossos clientes, testamos cada conceito, amostra e componente até os seus limites e mais além. Nossas próprias instalações de testes nos permitem testar extensivamente nossos protótipos produzidos por nós mesmos e expô-los a todos os testes de resistência necessários.



Sustentabilidade e Consciência Ecológica

Ao atualizarmos continuamente o nosso processo de produção, conseguimos reduzir os tempos de produção e minimizar o uso de matérias-primas, consumindo e desperdiçando menos material, o que significa que reduzimos a utilização de recursos naturais. A utilização de matérias-primas virgens, mas renováveis, durante o nosso processo de fabricação avançada ajuda-nos a desenvolver ferramentas mais leves, mais fortes, mais confiáveis e eficientes. Deixando claro seu uso prático: resultados mais rápidos e premium com tempo de operação reduzido. Isto se traduz diretamente na redução do uso de energia, causando menos estresse ao meio ambiente.

Com as nossas soluções de perfuração e corte queremos acrescentar valor aos nossos clientes e facilitar-lhes o seu trabalho diário. Para isso, desenvolvemos uma ampla gama de furadeiras magnéticas portáteis premium e inovadoras. Não importa o tamanho, localização ou dificuldade do seu trabalho de perfuração, temos a melhor solução para você!

Categoria	Com fio elétrico - até 40 mm					
Máquinas Básicas	ECO.30	ECO.32 (T)	ECO.36	ECO.40/2+	ECO.40S	-
Máquinas Plus	ECO.30 ^{S+}	ECO.32 ⁺	ECO.36 ⁺ ECO.36 ^{+/T}	-	ECO.40 ^{S+}	ECO.40 ^{S+/P}
Brocas Anulares	Ø 30 mm	Ø 32 mm	Ø 36 mm	Ø 40 mm	Ø 40 mm	Ø 40 mm
Brocas Helicoidais	Ø 13 mm (Weldon)	Ø 13 mm	Ø 14 mm (Weldon)	Ø 16 mm	Ø 23 mm	Ø 16 mm
Escareamento	Ø 35 mm	Ø 40 mm	Ø 40 mm	Ø 45 mm	Ø 45 mm	Ø 45 mm
Rosqueamento	n/a	M3 - M12 (T)	M3 - M12 (T)	n/a	n/a	n/a
Altura	293 - 383 mm	370 - 512 mm	165 mm	395 - 540 mm	360 - 440 mm	315 - 465 mm
Peso	8.5 kg *	11 kg *	10.3 kg *	11.5 kg *	10.5 kg *	12.3 kg *
Potência do Motor	900 W	1,000 W	1,050 W	1,050 W	1,150 W	1,150 W
Eixo (Weldon)	19.05 mm					
Fonte de Energia	110 - 120 V / 220 - 240 V / 50 - 60 Hz					

Categoria	Com fio elétrico - até 200 mm						
Máquinas Básicas	-	ECO.50S	-	-	-	-	-
Máquinas Plus	ECO.50 ^{+/T}	ECO.50 ^{S+}	ECO.55 ^{S+/T} ECO.55 ^{S+/TA}	ECO.60 ^{S+}	ECO.80 ^{S+}	ECO.100 ^{S+/T} ECO.100 ^{S+/TD} ECO.100 ^{S+/CT}	ECO.200S/T
Brocas Anulares	Ø 50 mm	Ø 50 mm	Ø 55 mm	Ø 60 mm	Ø 80 mm	Ø 100 mm	Ø 200 mm
Brocas Helicoidais	Ø 23 mm	Ø 23 mm	Ø 23 mm	Ø 23 mm	Ø 31.75 mm	Ø 31.75 mm	Ø 50 mm
Escareamento	Ø 55 mm	Ø 55 mm	Ø 60 mm	Ø 65 mm	Ø 85 mm	Ø 105 mm	Ø 205 mm
Rosqueamento	M3 - M20	n/a	M3 - M20	n/a	n/a	M3 - M30	M3 - M48
Altura	385 - 540 mm	445 - 615 mm	490 - 660 mm	452 - 622 mm	525 - 785 mm	525 - 785 mm (T) 530 - 790 mm (TD) 628 - 890 mm (CT)	650 - 905 mm
Peso	13.5 kg *	12 kg *	12.9 kg * (T) 15.8 kg * (TA)	12.9 kg *	27,3 kg *	27.8 kg * (T) 31 kg * (TD) 55 kg * (CT)	59 kg *
Potência do Motor	1,250 W	1,250 W	1,600 W	1,600 W	1,700 W	1,900 W	2,600 W
Eixo (Weldon)	MT2 19.05 mm	MT3 19.05 mm			MT3 31.75 mm		MT4 31.75 mm
Fonte de Energia	110 - 120 V / 220 - 240 V / 50 - 60 Hz						

* Cabo de alimentação/bateria e/ou manípulo(s) exclusivo(as)

A maioria das nossas furadeiras magnéticas estão disponíveis em duas edições, para que você possa escolher a edição mais adequada à sua situação. Se você preferir uma furadeira magnética com componentes eletrônicos inovadores que protejam a máquina e o usuário, nossas edições + serão mais adequadas.

Estas máquinas + beneficiam de funcionalidades adicionais, tais como:

- Segurança Gyro-Tec
- Proteção contra picos de energia
- Proteção contra oscilação de energia
- Desligamento automático
- Indicador de desgaste da escova de carvão

Categoria	Para tubos ou superfície plana		Operadas a bateria			Pneumáticas 	
Máquinas Básicas	TUBE.30		EBM.360			TUBE.55/AIR	AIR.55
Máquinas Plus	TUBE.30 ^{s+}	TUBE.55 ^{s+/T}	-	EBM.36 ^{+LP/P-18V}	EBM.36 ^{+P-18V}	-	-
Brocas Anulares	Ø 30 mm	Ø 55 mm	Ø 36 mm	Ø 36 mm	Ø 36 mm	Ø 52 mm (HSS) Ø 55 mm (TCT)	Ø 55 mm
Brocas Heli-coidais	Ø 13 mm (Weldon)	Ø 23 mm	Ø 13 mm	Ø 13 mm (Weldon)	Ø 13 mm (Weldon)	Ø 23 mm	Ø 23 mm
Escareamento	Ø 35 mm	Ø 60 mm	Ø 40 mm	Ø 40 mm	Ø 40 mm	Ø 55 mm	Ø 55 mm
Rosqueamento	n/a	M3 - M20	n/a	n/a	n/a	n/a	n/a
Altura	326 - 416 mm	523 - 693 mm	420 - 610 mm	174 mm	370 - 410 mm	630 - 730 mm	630 - 730 mm
Peso	10.3 kg *	16 kg *	11.7 kg *	11,3 kg *	10,2 kg *	16.7 kg *	16.5 kg *
Potência do Motor	900 W	1,600 W	1,300 W DC	1.000 W	1.000 W	n/a	n/a
Eixo (Weldon)	19.05 mm	MT3 19.05 mm	19.05 mm			MT3 19.05 mm	MT3 19.05 mm
Fonte de Energia	110 - 120 V / 220 - 240 V / 50 - 60 Hz		37 V 2.6 Ah Li-ion	18 V 5 Ah Li-ion, 18 V 9 Ah Li-ion		Ar min. 6.3 bar (90 PSI) 1.1 m³/min	

Categoria	A Vácuo	Trilhos		Suporte magnético
Máquinas Básicas	-	RAIL.40S	RAIL.360	F16
Máquinas Plus	VAC.50 _{s+}	-	-	F16 ₊
Brocas Anulares	Ø 30 mm (HSS) Ø 50 mm (TCT)	Ø 36 mm	Ø 36 mm	n/a
Brocas Heli-coidais	Ø 13 mm (aço e metais duros) Ø 23 mm (outros metais e plásticos)	n/a	Ø 13 mm	Ø 16 mm **
Escareamento	Ø 55 mm	n/a	Ø 40 mm	n/a **
Rosqueamento	n/a	n/a	n/a	n/a
Altura	420 - 590 mm	420 - 610 mm	420 - 610 mm	325 - 495 mm
Peso	9.9 kg *	12 kg *	13,04 kg (sem bateria) *	7.5 kg *
Potência do Motor	1,250 W	1,150 W	1,300 W DC	n/a **
Eixo (Weldon)	19.05 mm	19.05 mm	19.05 mm	n/a **
Fonte de Energia	110 - 120 V / 220 - 240 V / 50 - 60 Hz		37 V 2.6 Ah li-ion	n/a **

** Furadeira manual confiável

Furadeiras Magnéticas Euroboor



Nossas furadeiras magnéticas são projetadas de acordo com os mais altos padrões. Com nossos muitos anos de experiência, ousamos dizer que sabemos o que você precisa. Mantemo-nos responsáveis pelas exigências de hoje e de amanhã, sendo proativos e permanecendo em contato próximo com as pessoas que realmente utilizam as nossas máquinas.

Desenvolvemos, projetamos e produzimos nossas furadeiras magnéticas internamente.

Utilizamos apenas os melhores e mais confiáveis fornecedores ou arregaçamos as mangas e produzimos nós mesmos as peças necessárias. O mesmo se aplica a todas as nossas brocas e cortadores.

Cada etapa do processo de produção é submetida a rigorosos testes de durabilidade e as inspeções pré-envio são igualmente

meticulosas. Só assim podemos garantir-lhe os nossos valores fundamentais: Eficiência, Foco, Qualidade e Segurança.

Temos orgulho de nossas linhas de furadeiras magnéticas, que vão desde fabricação em pequena escala até aplicações especiais e projetadas para oferecer a você as melhores opções possíveis. Independentemente do tamanho da sua empresa, especialidade ou tarefas em mãos, você encontrará a combinação perfeita na Euroboor.



Recursos de Segurança

Indicador de LED do ímã



O painel de controle da sua furadeira magnética foi projetado para máxima facilidade de uso e segurança. Aqui você pode encontrar o indicador de LED do ímã. Existem duas opções:



SENSORTEC

O indicador de LED acende em VERDE quando a força magnética gerada é suficiente. Agora você pode começar o seu trabalho de perfuração com segurança.

O indicador de LED acende em VERMELHO quando a força magnética gerada é insuficiente devido a:

- Superfície não plana
- Peça de trabalho não magnetizável (ex. alumínio)
- A peça de trabalho é revestida ou pintada
- A peça de trabalho não é espessa o suficiente

Se resolver os problemas acima ainda não ajudar, o ímã não funcionará corretamente.

Não inicie seu trabalho de perfuração e leve sua máquina para verificação e manutenção.

Segurança Gyro-Tec



A segurança Gyro-Tec possui um sensor giroscópico que detecta aceleração e deslocamento em qualquer direção. O recurso de segurança Gyro-Tec é ativado três segundos após a partida do motor. Sempre que a máquina reconhecer um movimento repentino ou indesejado o motor será desligado automaticamente pela eletrônica da máquina. Esta funcionalidade de segurança oferece proteção extra em diversas circunstâncias, como:

- Perda repentina de força magnética durante a operação
- Vibração excessiva causada por procedimento de perfuração incorreto, ferramentas de corte desgastadas, etc.
- Deslocamento repentino da peça de trabalho à qual a furadeira magnética está fixada

Ao desligar automaticamente o motor, o risco de danificar a máquina, as ferramentas, a peça de trabalho ou ferir o operador é reduzido.

Cabo de Motor Integrado

A estrutura da sua furadeira magnética foi projetada para máxima segurança e conforto. Possui uma alça ergonômica e parte das máquinas do nosso portfólio possuem cabo de motor integrado. As máquinas com cabo integrado oferecem maior segurança, pois o cabo fica totalmente incorporado à estrutura. Isso evita que o usuário fique preso no cabo e que ele se rasgue ou se quebre. Também evita muitas reparações desnecessárias e, portanto, custos adicionais, porque o utilizador já não consegue levantar e transportar a máquina pelo cabo do motor, o que acontece frequentemente na prática.



Ímã Bidirecional



O ímã bidirecional economiza energia quando a máquina não está sendo usada. A máquina adere suficientemente com metade da força magnética, o que garante que você use menos energia. O ímã gera menos calor, o que prolonga a vida útil da máquina. Somente com força magnética total a máquina pode ser usada para perfuração.

Proteção de Energia

O recurso de proteção de energia é duplo; consiste em proteção contra oscilação de energia e proteção contra sobrecarga. Componentes especiais de segurança integrados na eletrônica da máquina a tornam mais confiável em situações nas quais a fonte de alimentação pode ser de qualidade variável devido a fatores como:

- Perto do local de trabalho, por exemplo, haja ligação de dispositivos elétricos de alta potência ou não confiáveis, um disjuntor quebrado ou fiação defeituosa
- Fora do local de trabalho, por exemplo, causado por uma rede elétrica instável ou raios

Uma máquina com esse recurso é capaz de lidar com oscilações de tensão e frequência nominais padrão, variando de:

- 110 Volts a 130 Volts e 45 Hz a 65 Hz, ou
- 220 Volts a 240 Volts e 45 Hz a 65 Hz, reduzindo a probabilidade de avaria e minimizando o tempo de inatividade e os custos de reparação.

Proteção contra oscilação de energia



Quando a frequência for muito alta (acima de 65 Hz) ou muito baixa (abaixo de 45 Hz), o motor não dará partida. Se a frequência da fonte de alimentação estiver fora da faixa durante o trabalho de perfuração, o motor desligará automaticamente. A máquina funcionará novamente normalmente quando a frequência normal for restaurada.*

Proteção contra picos de energia



Além da tensão nominal, uma máquina com esse recurso é capaz de lidar com picos de tensão de até 4.000 Volts (1-2µs)*, que podem ser causados por atividades de soldagem próximas. Dependendo da altura do pico, pode ser necessário substituir os fusíveis incorporados, a unidade de controle ou o interruptor de alimentação, mas outras peças valiosas como o motor e o ímã estarão protegidas.

Proteção contra sobrecarga



Para garantir uma utilização segura e uma vida útil mais longa do motor, a máquina se beneficia da proteção contra sobrecarga. Enquanto você usa a máquina, existem diferentes tipos de níveis de carga, que se correlacionam com a tensão de alimentação. Quando você passar de perto da sobrecarga para além do limite de sobrecarga, a máquina irá parar automaticamente o motor.

Reinicialização Inteligente (Smart Restart)



Quando o motor está sobrecarregado, a tecnologia de controle de torque Smart Restart garante a continuidade do seu trabalho de perfuração sem problemas. Quando a tensão de alimentação é reduzida, a eletrônica da máquina reconhece a redução e o motor continua em funcionamento dentro de alguns segundos.

Proteção contra superaquecimento



Para evitar danos, as máquinas com esta característica são equipadas com um sensor que desliga o motor automaticamente quando a temperatura da bobina de campo ultrapassa 100° C - 105° C.

*Aviso: A Euroboor não se responsabiliza por quaisquer danos causados à máquina devido a problemas elétricos no local de trabalho. A proteção mencionada acima não é garantida em todos os casos de picos de tensão e/ou flutuações de energia. Nestes casos de instabilidade elétrica, a Euroboor não possui qualquer responsabilidade caso a proteção de energia não funcione ou funcione mal.



Escova de carvão desgastada

Escova de carvão regular

Escova de carvão com desligamento automático

Escovas de carvão

As escovas de carvão da furadeira magnética estão equipadas com dois recursos de proteção. O objetivo de ambos os recursos é notificar a necessidade de troca em tempo hábil e evitar custos adicionais com manutenções inesperadas ou substituição desnecessária de peças.

Indicador de desgaste da escova de carvão

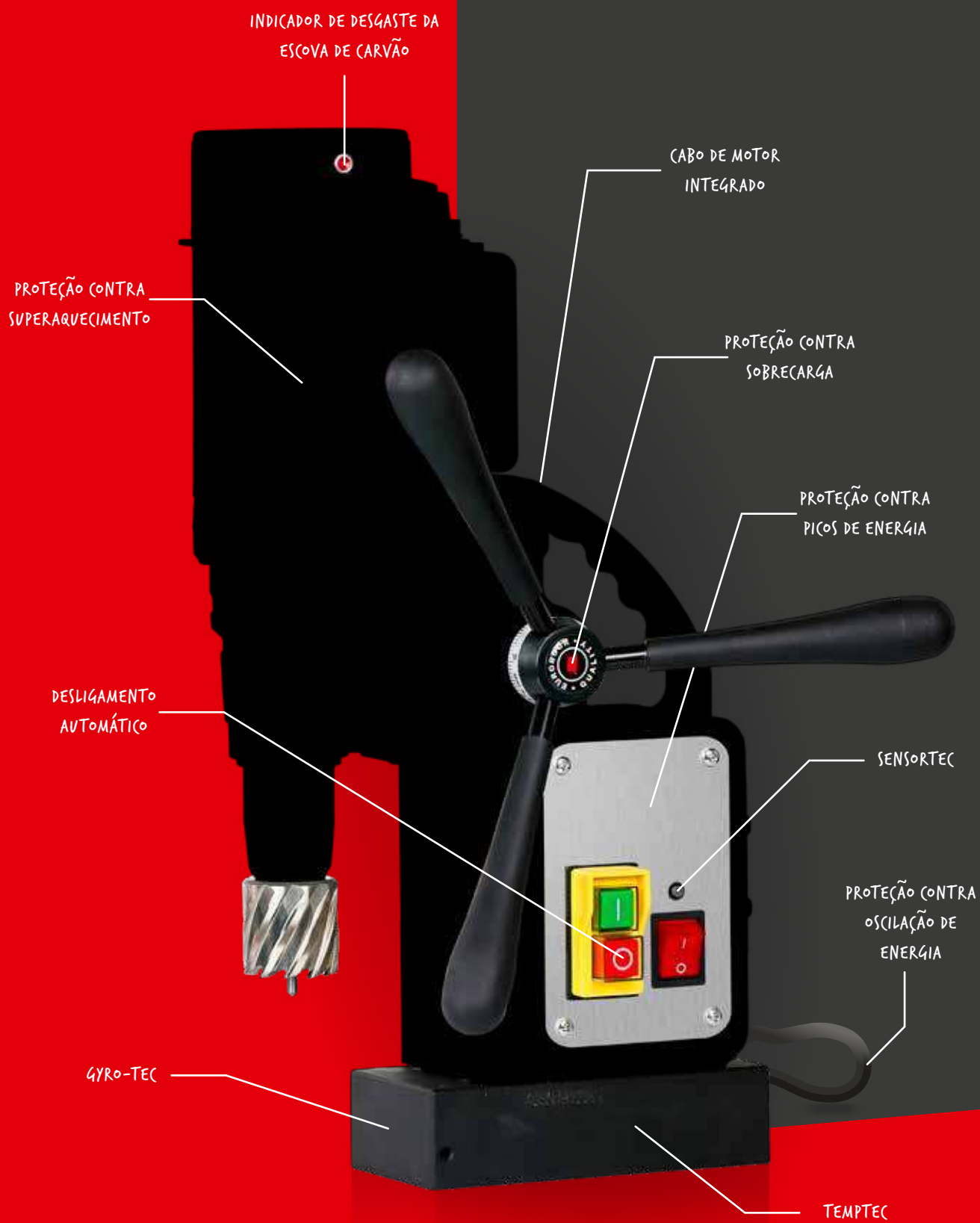


Na carcaça do motor você encontrará uma luz de LED integrada. Em circunstâncias normais esta luz está apagada. A luz LED começará a ficar vermelha quando as escovas de carvão estiverem desgastadas a um nível que seja aconselhável substituí-las.

Desligamento automático



Quando as escovas de carvão estiverem realmente gastas a um nível que exija substituição, o motor será desligado automaticamente. Isto evita que a armadura seja danificada. Uma vez desligado, o indicador de LED não acende mais.



ECO.30



Veja nossas máquinas em ação em:
www.youtube.com/euroboorbv



Dados Técnicos

Brocas Anulares	Ø 12 - 30 mm
Brocas Helicoidais (Weldon)	Ø 1 - 13 mm
Escareadores (Weldon)	Ø 10 - 35 mm
Comprimento	275 mm
Largura	190 mm
Altura	293 - 383 mm
Curso	90 mm
Peso*	8.5 kg
Ímã (C x L x A)	160 x 80 x 37 mm
Força Magnética	1,200 kg
Potência do Motor	900 W
Potência Total	950 W
Velocidade (sem carga)	I 775 rpm
Velocidade (carga de 900 W)	I 400 rpm
Eixo (Weldon)	19.05 mm (3/4")
Voltagem	110 - 120 V / 60 Hz
	220 - 240 V / 50 - 60 Hz

*Cabo de alimentação e manipulô exclusivos



Benefícios

- Furadeira magnética mais leve de Ø 30 mm
- A mais compacta da classe
- Incrivelmente fácil de manusear
- Acionamento direto do eixo e refrigeração e lubrificação de ferramentas integradas
- Caixa de engrenagens de uma velocidade
- Slide integrado para:
 - Alta precisão
 - Ciclo de vida ampliado
 - Vibração mínima
- Ajuste de altura de alta precisão para:
 - Baixa manutenção
 - Correção mínima de desgaste
- Forte ímã usinado bidirecional CNC de bobina dupla, fazendo com que a máquina use menos energia, gere menos calor e, portanto, dure mais
- Manipuloss reversíveis: para permitir alterar o lado de operação dos manipuloss em espaços confinados
- Também disponível com ímã TUBE permanente para tubos e materiais planos (página 40)

Furadeira magnética de Ø 30 mm mais leve do mercado

Características



Ímã
bidirecional
(TempTec)



Peso
8.5

ECO.30S+



Veja nossas máquinas em ação em:
www.youtube.com/euroboorbv



Dados Técnicos

Brocas Anulares	Ø 12 - 30 mm
Brocas Helicoidais (Weldon)	Ø 1 - 13 mm
Escareadores (Weldon)	Ø 10 - 35 mm
Comprimento	275 mm
Largura	190 mm
Altura	293 - 383 mm
Curso	90 mm
Peso*	8.5 kg
Ímã (C x L x A)	160 x 80 x 37 mm
Força Magnética	1,200 kg
Potência do Motor	900 W
Potência Total	950 W
Velocidade (sem carga)	I 775 rpm
Velocidade (carga de 900 W)	I 400 rpm
Eixo (Weldon)	19.05 mm (3/4")
Voltagem	110 - 120 V / 60 Hz
	220 - 240 V / 50 - 60 Hz

*Cabo de alimentação e manipuladores exclusivos

INDICADOR DE DESGASTE DA
ESCOVA DE CARVÃO



Benefícios

- Furadeira magnética mais leve de Ø 30 mm
- A mais compacta da classe
- Incrivelmente fácil de manusear
- Acionamento direto do eixo e refrigeração e lubrificação de ferramenta integradas
- Slide integrado para:
 - Alta precisão
 - Ciclo de vida ampliado
 - Vibração mínima
- Ajuste de altura de alta precisão para:
 - Baixa manutenção
 - Correção mínima de desgaste
- Forte ímã usinado bidirecional em CNC de bobina dupla, fazendo com que a máquina use menos energia, gere menos calor e, portanto, dure mais
- Manipuladores reversíveis: para permitir alterar o lado de operação dos manipuladores em espaços confinados
- Risco reduzido de danificar máquinas, ferramentas e peças de trabalho e ferir o operador
- Adequado para uso em áreas e locais de trabalho onde o fornecimento de energia é de menor qualidade
- Risco reduzido de danos ao motor
- Risco reduzido de danos aos componentes eletrônicos
- Notificação de necessidade de troca da escova de carvão, para evitar custos adicionais com manutenções inesperadas ou substituição desnecessária de peças

Características



Proteção
contra picos
de energia



Proteção
contra
oscilação de
energia



Gyro-Tec



Desligamento
Automático



Caixa de
engrenagens
lubrificada a
óleo



Indicador de
desgaste da
escova de
carvão



Ímã
bidirecional
(TempTec)



Peso
8.5

Eficiência do motor e vida útil dos principais componentes otimizada devido à caixa de engrenagens lubrificada a óleo



ECO.32



Veja nossas máquinas em ação em:
www.youtube.com/euroboorbv



Dados Técnicos

Brocas Anulares	Ø 12 - 32 mm
Brocas Helicoidais	Ø 1 - 13 mm
Escareadores	Ø 10 - 40 mm
Comprimento	320 mm
Largura	210 mm
Altura	370 - 512 mm
Curso	150 mm
Peso*	11 kg
Ímã (C x L x A)	160 x 80 x 42 mm
Força Magnética	1,500 kg
Potência do Motor	1,000 W
Potência Total	1,050 W
Velocidade (sem carga)	I 775 rpm
Velocidade (carga de 1,000 W)	I 440 rpm
Eixo (Weldon)	19.05 mm (3/4")
Voltagem	110 - 120 V / 60 Hz
	220 - 240 V / 50 - 60 Hz

*Cabo de alimentação e manipuladores exclusivos



Benefícios

- Caixa de engrenagens de uma velocidade
- Acionamento do eixo removível e refrigeração e lubrificação de ferramenta integradas
- Slide integrado para:
 - Alta precisão
 - Ciclo de vida ampliado
 - Vibração mínima
- Ajuste de altura de alta precisão para:
 - Baixa manutenção
 - Correção mínima de desgaste
- Forte ímã usinado bidirecional em CNC de bobina dupla, fazendo com que a máquina use menos energia, gere menos calor e, portanto, dure mais

Características



Indicador de
LED
do ímã
(SensorTec)



Ímã
bidirecional
(TempTec)

ECO.32+



Veja nossas máquinas em ação em:
www.youtube.com/euroboorbv



Dados Técnicos

Brocas Anulares	Ø 12 - 32 mm
Brocas Helicoidais	Ø 1 - 13 mm
Escareadores	Ø 10 - 40 mm
Comprimento	320 mm
Largura	210 mm
Altura	370 - 512 mm
Curso	150 mm
Peso*	11 kg
Ímã (C x L x A)	160 x 80 x 42 mm
Força Magnética	1,500 kg
Potência do Motor	1,000 W
Potência Total	1,050 W
Velocidade (sem carga)	I 775 rpm
Velocidade (carga de 1,000 W)	I 440 rpm
Eixo (Weldon)	19.05 mm (3/4")
Voltagem	110 - 120 V / 60 Hz
	220 - 240 V / 50 - 60 Hz

*Cabo de alimentação e manípulos exclusivos

INDICADOR DE DESGASTE DA
ESCOVA DE CARVÃO



Benefícios

- Caixa de engrenagens de uma velocidade
- Acionamento do eixo removível e refrigeração e lubrificação de ferramenta integradas
- Slide integrado para:
 - Alta precisão
 - Ciclo de vida ampliado
 - Vibração mínima
- Ajuste de altura de alta precisão para:
 - Baixa manutenção
 - Correção mínima de desgaste
- Forte ímã usinado bidirecional em CNC de bobina dupla, fazendo com que a máquina use menos energia, gere menos calor e, portanto, dure mais
- Risco reduzido de danificar máquinas, ferramentas e peças de trabalho e ferir o operador
- Adequado para uso em áreas e locais de trabalho onde o fornecimento de energia é de menor qualidade
- Risco reduzido de danos ao motor
- Risco reduzido de danos aos componentes eletrônicos
- Notificação de necessidade de troca da escova de carvão, para evitar custos adicionais com manutenções inesperadas ou substituição desnecessária de peças

Características



Proteção
contra picos
de energia



Proteção
contra
oscilação de
energia



Gyro-Tec



Desligamento
automático



Indicador de
desgaste da
escova de
carvão



Ímã
bidirecional
(TempTec)



Indicador de
LED
do ímã
(SensorTec)

ECO.32-T



Veja nossas máquinas em ação em:
www.youtube.com/euroboorbv



Dados Técnicos

Brocas Anulares	Ø 12 - 32 mm
Brocas Helicoidais	Ø 1 - 13 mm
Escareadores	Ø 10 - 40 mm
Machos	M3 - M12
Comprimento	320 mm
Largura	210 mm
Altura	370 - 512 mm
Curso	150 mm
Peso*	11 kg
Ímã (C x L x A)	160 x 80 x 42 mm
Força Magnética	1,500 kg
Potência do Motor	1,000 W
Potência Total	1,050 W
Velocidade (sem carga)	I 150 - 600 rpm
Velocidade (carga de 1,000 W)	I 225 rpm
Eixo (Weldon)	19.05 mm (3/4")
Voltagem	110 - 120 V / 60 Hz
	220 - 240 V / 50 - 60 Hz

*Cabo de alimentação e manipuladores exclusivos



Benefícios

- Caixa de engrenagens de uma velocidade
- Acionamento do eixo removível e refrigeração e lubrificação de ferramenta integradas
- Slide integrado para:
 - Alta precisão
 - Ciclo de vida ampliado
 - Vibração mínima
- Ajuste de altura de alta precisão para:
 - Baixa manutenção
 - Correção mínima de desgaste
- Forte ímã usinado bidirecional em CNC de bobina dupla, fazendo com que a máquina use menos energia, gere menos calor e, portanto, dure mais

Características



Velocidade ajustável



Rotação D/E



Indicador de LED do ímã (SensorTec)



Ímã bidirecional (TempTec)



Rosqueamento

ECO.40/2+



Veja nossas máquinas em ação em:
www.youtube.com/euroboorbv



Dados Técnicos

Brocas Anulares	Ø 12 - 40 mm
Brocas Helicoidais	Ø 1 - 13 mm
Escareadores	Ø 10 - 45 mm
Comprimento	320 mm
Largura	210 mm
Altura	395 - 540 mm
Curso	150 mm
Peso*	11.5 kg
Ímã (C x L x A)	160 x 80 x 42 mm
Força Magnética	1,500 kg
Potência do Motor	1,050 W
Potência Total	1,100 W
Velocidade (sem carga)	I 720 rpm II 1,300 rpm
Velocidade (carga de 1,050 W)	I 315 rpm II 560 rpm
Eixo (Weldon)	19.05 mm (3/4")
Voltagem	110 - 120 V / 60 Hz 220 - 240 V / 50 - 60 Hz

*Cabo de alimentação e manípulos exclusivos

INDICADOR DE DESGASTE DA
ESCOVA DE CARVÃO



Benefícios

- Particularmente adequada para corte anular e perfuração helicoidal
- Acionamento do eixo removível e refrigeração e lubrificação de ferramenta integradas
- Caixa de engrenagens de duas velocidades
- Slide integrado para:
 - Alta precisão
 - Ciclo de vida ampliado
 - Vibração mínima
- Ajuste de altura de alta precisão para:
 - Baixa manutenção
 - Correção mínima de desgaste
- Forte ímã usinado bidirecional em CNC de bobina dupla, fazendo com que a máquina use menos energia, gere menos calor e, portanto, dure mais
- Risco reduzido de danificar máquinas, ferramentas e peças de trabalho e ferir o operador
- Adequado para uso em áreas e locais de trabalho onde o fornecimento de energia é de menor qualidade
- Risco reduzido de danos ao motor
- Risco reduzido de danos aos componentes eletrônicos
- Notificação de necessidade de troca da escova de carvão, para evitar custos adicionais com manutenções inesperadas ou substituição desnecessária de peças

Características



ECO.40S



Veja nossas máquinas em ação em:
www.youtube.com/euroboorbv



Dados Técnicos

Brocas Anulares	Ø 12 - 40 mm
Brocas Helicoidais	Ø 1 - 16 mm
Escareadores	Ø 10 - 45 mm
Comprimento	264 mm
Largura	180 mm
Altura	360 - 440 mm
Curso	145 mm
Peso*	10.5 kg
Ímã (C x L x A)	160 x 80 x 42 mm
Força Magnética	1,500 kg
Potência do Motor	1,150 W
Potência Total	1,200 W
Velocidade (sem carga)	I 600 rpm
Velocidade (carga de 1,150 W)	I 380 rpm
Eixo (Weldon)	19.05 mm (3/4")
Voltagem	110 - 120 V / 60 Hz
	220 - 240 V / 50 - 60 Hz

*Cabo de alimentação e manipuladores exclusivos



Benefícios

- Furadeira magnética mais leve de Ø 40 mm
- Adpta-se a brocas de até 110 mm DoC
- Motor de alta eficiência com menor geração de calor
- Conjunto do manipulador de alta precisão
- Acionamento direto do eixo e refrigeração e lubrificação de ferramenta integradas
- Slide integrado para:
 - Alta precisão
 - Ciclo de vida ampliado
 - Vibração mínima
- Ajuste de altura de alta precisão para:
 - Baixo custo de manutenção
 - Correção mínima de desgaste
- Forte ímã usinado bidirecional em CNC de bobina dupla, fazendo com que a máquina use menos energia, gere menos calor e, portanto, dure mais
- Manipuladores reversíveis: para permitir alterar o lado de operação dos manipuladores em espaços confinados

Furadeira magnética de Ø 40 mm mais leve do mercado

Características



Caixa de engrenagens lubrificada a óleo



Indicador de LED do ímã (SensorTec)



Ímã bidirecional (TempTec)

Eficiência do motor e vida útil dos principais componentes otimizada devido à caixa de engrenagens lubrificada a óleo



ECO.40S+



Veja nossas máquinas em ação em:
www.youtube.com/euroboorbv



Dados Técnicos

Brocas Anulares	Ø 12 - 40 mm
Brocas Helicoidais	Ø 1 - 16 mm
Escareadores	Ø 10 - 45 mm
Comprimento	264 mm
Largura	180 mm
Altura	360 - 440 mm
Curso	145 mm
Peso*	10.5 kg
Ímã (C x L x A)	160 x 80 x 42 mm
Força Magnética	1,500 kg
Potência do Motor	1,150 W
Potência Total	1,200 W
Velocidade (sem carga)	I 600 rpm
Velocidade (carga de 1,150 W)	I 380 rpm
Eixo (Weldon)	19.05 mm (3/4")
Voltagem	110 - 120 V / 60 Hz
	220 - 240 V / 50 - 60 Hz

*Cabo de alimentação e manipuladores exclusivos

Benefícios

- Furadeira magnética mais leve de Ø 40 mm
- Compatível com brocas de até 110 mm DoC
- Motor de alta eficiência com menor geração de calor
- Conjunto do manipulador de alta precisão
- Acionamento direto do eixo e refrigeração e lubrificação de ferramenta integradas
- Slide integrado para:
 - Alta precisão
 - Ciclo de vida ampliado
 - Vibração mínima
- Ajuste de altura de alta precisão para:
 - Baixa manutenção
 - Correção mínima de desgaste
- Forte ímã usinado bidirecional em CNC de bobina dupla, fazendo com que a máquina use menos energia, gere menos calor e, portanto, dure mais
- Risco reduzido de danificar máquinas, ferramentas e peças de trabalho e ferir o operador
- Adequado para uso em áreas e locais de trabalho onde o fornecimento de energia é de menor qualidade
- Risco reduzido de danos ao motor
- Risco reduzido de danos aos componentes eletrônicos
- Notificação de necessidade de troca da escova de carvão, para evitar custos adicionais com manutenções inesperadas ou substituição desnecessária de peças
- Manipuladores reversíveis: para permitir alterar o lado de operação dos manipuladores em espaços confinados

Características



Proteção contra picos de energia



Proteção contra oscilação de energia



Gyro-Tec



Cabo de motor integrado



Desligamento automático



Caixa de engrenagens lubrificada a óleo



Indicador de desgaste da escova de carvão



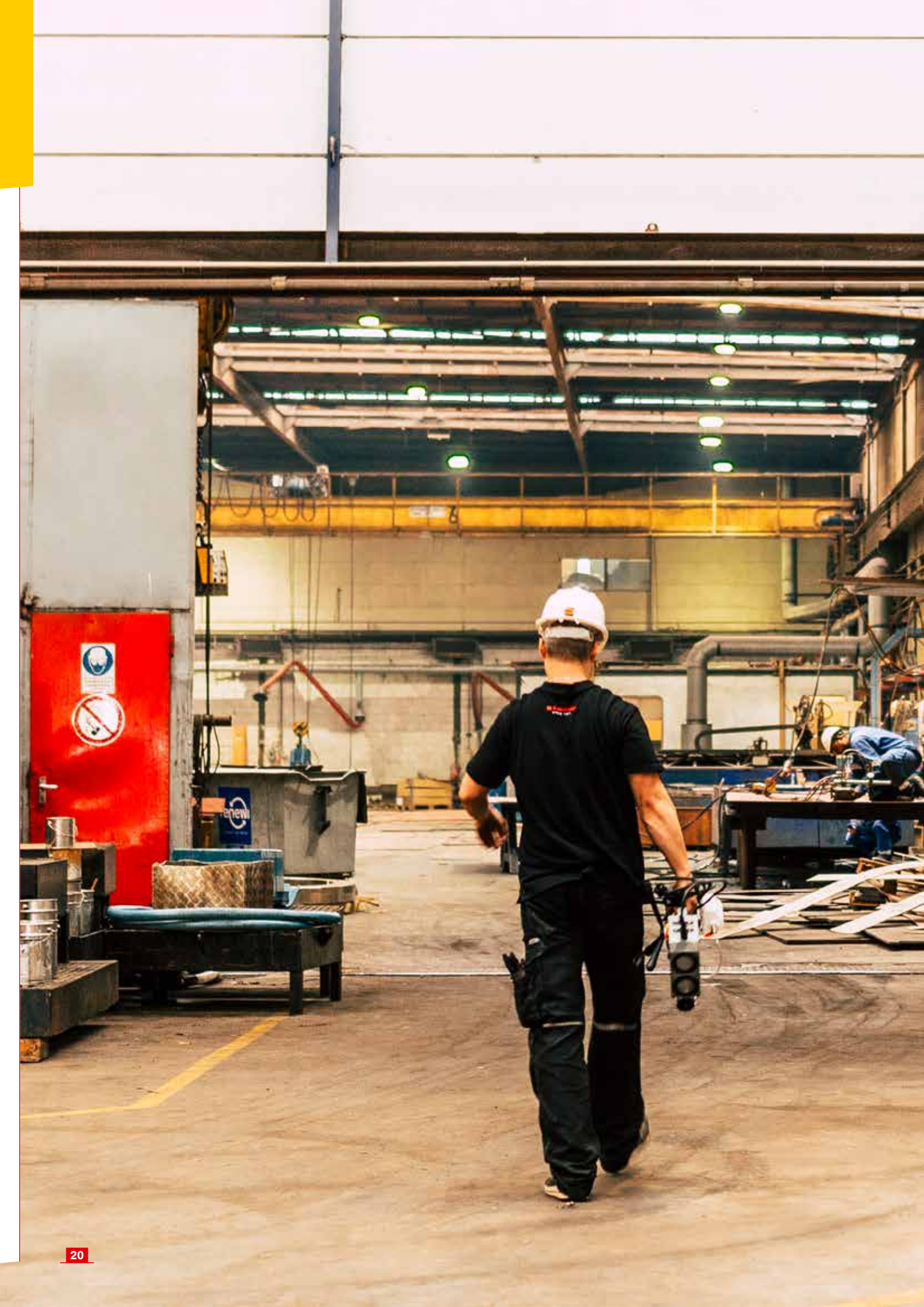
Ímã bidirecional (TempTec)



Indicador de LED do ímã (SensorTec)

Eficiência do motor e vida útil dos principais componentes otimizada devido à caixa de engrenagens lubrificada a óleo





ECO.40S+/P



Veja nossas máquinas em ação em:
www.youtube.com/euroboorbv



Dados Técnicos

Brocas Anulares	Ø 12 - 40 mm
Brocas Helicoidais	Ø 1 - 16 mm
Escareadores	Ø 10 - 45 mm
Comprimento	264 mm
Largura	180 mm
Altura	360 - 440 mm
Curso	145 mm
Peso*	10.5 kg
Ímã (C x L x A)	160 x 80 x 42 mm
Força Magnética	1,500 kg
Potência do Motor	1,150 W
Potência Total	1,200 W
Velocidade (sem carga)	I 600 rpm
Velocidade (carga de 1,150 W)	I 380 rpm
Eixo (Weldon)	19.05 mm (3/4")
Voltagem	110 - 120 V / 60 Hz
	220 - 240 V / 50 - 60 Hz

*Cabo de alimentação e manipuladores exclusivos



Benefícios

- Furadeira magnética de Ø 40 mm mais segura
- Compatível com cortadores de até 110 mm DoC
- Motor de alta eficiência com menor geração de calor
- Conjunto do manipulador de alta precisão
- Acionamento direto do eixo e refrigeração e lubrificação de ferramenta integradas
- Slide integrado para:
 - Alta precisão
 - Ciclo de vida ampliado
 - Vibração mínima
- Ajuste de altura de alta precisão para:
 - Baixa manutenção
 - Correção mínima de desgaste
- Risco reduzido de danificar máquinas, ferramentas e peças de trabalho e ferir o operador
- Adequado para uso em áreas e locais de trabalho onde o fornecimento de energia é de menor qualidade
- Risco reduzido de danos ao motor
- Risco reduzido de danos aos componentes eletrônicos
- Notificação de necessidade de troca da escova de carvão, para evitar custos adicionais com manutenções inesperadas ou substituição desnecessária de peças
- Manipuladores reversíveis: para permitir alterar o lado de operação dos manipuladores em espaços confinados

Benefícios do Ímã

- Sistema magnético monobloco permanente e não elétrico
- Sem perda de aderência magnética em caso de cortes ou oscilações de energia elétrica
- Fixação poderosa, mesmo em aço mais fino

Características



Proteção
contra picos
de energia



Proteção
contra
oscilação de
energia



Gyro-Tec



Cabo de motor
integrado



Desligamento
automático



Caixa de
engrenagens
lubrificada a
óleo



Indicador de
desgaste da
escova de
carvão



Ímãs
permanentes



Indicador de
LED
do ímã
(SensorTec)



Ímã
permanente

Eficiência do motor e vida útil dos principais componentes otimizada devido à caixa de engrenagens lubrificada a óleo



ECO.50-T



Veja nossas máquinas em ação em:
www.youtube.com/euroboorbv



Dados Técnicos

Brocas Anulares	Ø 12 - 50 mm
Brocas Helicoidais	Ø 1 - 23 mm
Escareadores	Ø 10 - 55 mm
Machos	M3 - M20
Comprimento	320 mm
Largura	210 mm
Altura	385 - 540 mm
Curso	170 mm
Peso*	13.5 kg
Ímã (C x L x A)	170 x 85 x 48 mm
Força Magnética	1,850 kg
Potência do Motor	1,250 W
Potência Total	1,375 W
Velocidade (sem carga)	I 100 - 280 rpm II 185 - 530 rpm
Velocidade (carga de 1,250 W)	I 250 rpm II 460 rpm
Eixo (Weldon)	MT2 19.05 mm (3/4")
Voltagem	110 - 120 V / 60 Hz 220 - 240 V / 50 - 60 Hz

*Cabo de alimentação e manipuladores exclusivos



Benefícios

- Eixo Cone Morse 2 com refrigeração e lubrificação de ferramenta integradas
- Caixa de engrenagens de duas velocidades
- Slide integrado para:
 - Alta precisão
 - Ciclo de vida ampliado
 - Vibração mínima
- Ajuste de altura de alta precisão para:
 - Baixa manutenção
 - Correção mínima de desgaste
- Forte ímã usinado bidirecional em CNC de bobina dupla, fazendo com que a máquina use menos energia, gere menos calor e, portanto, dure mais

Características



Velocidade ajustável



Rotação D/E



Proteção contra superaquecimento



Indicador de LED do ímã (SensorTec)



Ímã bidirecional (TempTec)



Rosqueamento

ECO.50+/T



Veja nossas máquinas em ação em:
www.youtube.com/euroboorbv



Dados Técnicos

Brocas Anulares	Ø 12 - 50 mm
Brocas Helicoidais	Ø 1 - 23 mm
Escareadores	Ø 10 - 55 mm
Machos	M3 - M20
Comprimento	320 mm
Largura	210 mm
Altura	385 - 540 mm
Curso	170 mm
Peso*	13.5 kg
Ímã (C x L x A)	170 x 85 x 48 mm
Força Magnética	1,850 kg
Potência do Motor	1,250 W
Potência Total	1,375 W
Velocidade (sem carga)	I 100 - 280 rpm II 185 - 530 rpm
Velocidade (carga de 1,250 W)	I 250 rpm II 460 rpm
Eixo (Weldon)	MT2 19.05 mm (3/4")
Voltagem	110 - 120 V / 60 Hz 220 - 240 V / 50 - 60 Hz

*Cabo de alimentação e manipuladores exclusivos

INDICADOR DE DESGASTE DA
ESCOVA DE CARVÃO

PROTEÇÃO CONTRA
SUPERAQUECIMENTO

SENSORTEC

DESLIGAMENTO
AUTOMÁTICO

PROTEÇÃO CONTRA PICOS
DE ENERGIA

PROTEÇÃO CONTRA OSCILAÇÃO
DE ENERGIA

GYRO-TEC

TEMPTEC

Benefícios

- Eixo Cone Morse 2 com refrigeração e lubrificação de ferramenta integradas
- Caixa de engrenagens de duas velocidades
- Slide integrado para:
 - Alta precisão
 - Ciclo de vida ampliado
 - Vibração mínima
- Ajuste de altura de alta precisão para:
 - Baixa manutenção
 - Correção mínima de desgaste
- Forte ímã usinado bidirecional em CNC de bobina dupla, fazendo com que a máquina use menos energia, gere menos calor e, portanto, dure mais
- Risco reduzido de danificar máquinas, ferramentas e peças de trabalho e ferir o operador
- Adequado para uso em áreas e locais de trabalho onde o fornecimento de energia é de menor qualidade
- Risco reduzido de danos ao motor
- Risco reduzido de danos aos componentes eletrônicos
- Notificação de necessidade de troca da escova de carvão, para evitar custos adicionais com manutenções inesperadas ou substituição desnecessária de peças

Características



Velocidade
ajustável



Rotação
D/E



Proteção
contra superaquecimento



Proteção
contra picos de energia



Proteção contra
oscilação de energia



Gyro-Tec



Desligamento
automático



Indicador de
desgaste da
escova de
carvão



Indicador de
LED do ímã
(SensorTec)



Ímã bidirecional
(TempTec)



Rosqueamento

ECO.50S



Veja nossas máquinas em ação em:
www.youtube.com/euroboorbv



Dados Técnicos

Brocas Anulares	Ø 12 - 50 mm
Brocas Helicoidais	Ø 1 - 23 mm
Escareadores	Ø 10 - 55 mm
Comprimento	320 mm
Largura	200 mm
Altura	445 - 615 mm
Curso	170 mm
Peso*	12 kg
Ímã (C x L x A)	168 x 84 x 42 mm
Força Magnética	1,700 kg
Potência do Motor	1,250 W
Potência Total	1,300 W
Velocidade (sem carga)	I 380 rpm II 690 rpm
Velocidade (carga de 1,250 W)	I 235 rpm II 415 rpm
Eixo (Weldon)	MT3 19.05 mm (3/4")
Voltagem	110 - 120 V / 60 Hz 220 - 240 V / 50 - 60 Hz

*Cabo de alimentação e manipuladores exclusivos



Benefícios

- Conjunto do manipulador de alta precisão
- Eixo Cone Morse 3 com refrigeração e lubrificação de ferramenta integradas
- Slide integrado para:
 - Alta precisão
 - Ciclo de vida ampliado
 - Vibração mínima
- Ajuste de altura de alta precisão para:
 - Baixa manutenção
 - Correção mínima de desgastelã usinado CNC de bobina dupla forte

Características



Caixa de engrenagens lubrificada a óleo



Indicador de LED do ímã (SensorTec)

Eficiência do motor e vida útil dos principais componentes otimizada devido à caixa de engrenagens lubrificada a óleo



ECO.50S+



Veja nossas máquinas em ação em:
www.youtube.com/euroboorbv



Dados Técnicos

Brocas Anulares	Ø 12 - 50 mm
Brocas Helicoidais	Ø 1 - 23 mm
Escareadores	Ø 10 - 55 mm
Comprimento	320 mm
Largura	200 mm
Altura	445 - 615 mm
Curso	170 mm
Peso*	12 kg
Ímã (C x L x A)	168 x 84 x 42 mm
Força Magnética	1,700 kg
Potência do Motor	1,250 W
Potência Total	1,300 W
Velocidade (sem carga)	I 380 rpm II 690 rpm
Velocidade (carga de 1,250 W)	I 235 rpm II 415 rpm
Eixo (Weldon)	MT3 19.05 mm (3/4")
Voltagem	110 - 120 V / 60 Hz 220 - 240 V / 50 - 60 Hz

*Cabo de alimentação e manipuladores exclusivos

INDICADOR DE DESGASTE DA
ESCOVA DE CARVÃO



Benefícios

- Conjunto do manipulador de alta precisão
- Eixo Cone Morse 3 com refrigeração e lubrificação de ferramenta integradas
- Slide integrado para:
 - Alta precisão
 - Ciclo de vida ampliado
 - Vibração mínima
- Ajuste de altura de alta precisão para:
 - Baixa manutenção
 - Correção mínima de desgaste
- Forte ímã usinado bidirecional em CNC de bobina dupla, fazendo com que a máquina use menos energia, gere menos calor e, portanto, dure mais
- Risco reduzido de danificar máquinas, ferramentas e peças de trabalho e ferir o operador
- Adequado para uso em áreas e locais de trabalho onde o fornecimento de energia é de menor qualidade
- Risco reduzido de danos ao motor
- Risco reduzido de danos aos componentes eletrônicos
- Notificação de necessidade de troca da escova de carvão, para evitar custos adicionais com manutenções inesperadas ou substituição desnecessária de peças

Características



Proteção
contra picos
de energia



Proteção
contra
oscilação de
energia



Gyro-Tec



Desligamento
automático



Caixa de
engrenagens
lubrificada a
óleo



Indicador de
desgaste da
escova de
carvão



Ímã
bidirecional
(TempTec)



Indicador de
LED
do ímã
(SensorTec)

Eficiência do motor e vida útil dos principais componentes otimizada devido à caixa de engrenagens lubrificada a óleo





Perfurando da maneira mais eficiente possível!

As furadeiras magnéticas da Euroboor realmente correspondem ao seu nível de profissionalismo. Não há dúvida de que suas necessidades de perfuração serão totalmente atendidas com a mais alta precisão e rapidez pelas nossas **ECO.55S+/T**, **ECO.55S+/TA**.



Principais Recursos

LED Indicador de carga e display digital com tecnologia Smart Restart

Escovas de carvão facilmente acessíveis

Quando a substituição for necessária, o motor será desligado automaticamente

Caixa de engrenagens lubrificada a óleo
Lubrificação máxima

Sistema integrado de deslizamento e caixa de engrenagens

- Alta precisão
- Design robusto que amplia o ciclo de vida
- Vibração mínima

Funcionalidade de perfuração automática com retorno automático na ECO.55S+/TA
(Apenas para corte anular)

Trilhos guia de perfil Z
Superfície máxima de contato

Controles claros e fáceis
Com controle de RPM e funcionalidade de rotação direita/esquerda



Indicadores de LED de carga

- | | |
|---|---|
| ● ● ● ● ● | ● ● ● ● ● |
| 1. Máquina está ligada. Sem carga. | 2. Início da perfuração. Carga ideal. |
| ● ● ● ● ● | ● ● ● ● ● |
| 3. Em perfuração. Sobrecarga aceitável. | 4. Próximo à sobrecarga. Reduzir carga. |

• Reinicialização Inteligente (Smart Restart)

Quando o motor está sobrecarregado, a tecnologia de controle de torque Smart Restart (🔴) garante a continuidade do seu trabalho de perfuração sem problemas. Quando a pressão de alimentação é reduzida, a eletrônica da máquina reconhece a redução e o motor continua. Isso beneficia seu processo de perfuração, economiza tempo e evita desgaste excessivo e falhas da ferramenta.

🔴 Uma luz vermelha piscando com um sinal sonoro significa que o limite de sobrecarga foi excedido. O motor para.*

ECO.55S+/T



Veja nossas máquinas em ação em:
www.youtube.com/euroboorbv



Dados Técnicos

Brocas Anulares	Ø 12 - 55 mm
Brocas Helicoidais	Ø 1 - 23 mm
Escareadores	Ø 10 - 60 mm
Machos	M3 - M20
Comprimento	320 mm
Largura	200 mm
Altura	490 - 660 mm
Curso	170 mm
Curso*	12.9 kg
Ímã (C x L x A)	168 x 84 x 49 mm
Força Magnética	1,850 kg
Potência do Motor	1,600 W
Potência Total	1,700 W
Velocidade (sem carga)	I 60 - 275 rpm II 100 - 500 rpm
Velocidade (carga de 1,600 W)	I 60 - 275 rpm II 100 - 500 rpm
Eixo (Weldon)	MT3 19.05 mm (3/4")
Voltagem	110 - 120 V / 60 Hz 220 - 240 V / 50 - 60 Hz

*Cabo de alimentação e manipuladores exclusivos

INDICADOR DE DESGASTE DA
ESCOVA DE CARVÃO

PROTEÇÃO CONTRA
SUPERAQUECIMENTO

PROTEÇÃO CONTRA
SOBRECARGA

SENSORTEC

DESLIGAMENTO
AUTOMÁTICO

PROTEÇÃO CONTRA PICOS
DE ENERGIA

PROTEÇÃO CONTRA OSCILAÇÃO
DE ENERGIA

GYRO-TEC

TEMPTEC

Benefícios

- Escovas de carvão facilmente acessíveis. O motor desligará automaticamente em caso de necessidade de substituição
- Conjunto do manipulador de alta precisão
- Eixo Cone Morse 3 com refrigeração e lubrificação de ferramentas integradas
- Slide integrado para:
 - Alta precisão
 - Ciclo de vida ampliado
 - Vibração mínima
- Ajuste de altura de alta precisão para:
 - Baixa manutenção
 - Correção mínima de desgaste
- Forte ímã usinado bidirecional em CNC de bobina dupla, fazendo com que a máquina use menos energia, gere menos calor e, portanto, dure mais
- Risco reduzido de danificar máquinas, ferramentas e peças de trabalho e ferir o operador
- Adequado para uso em áreas e locais de trabalho onde o fornecimento de energia é de menor qualidade
- Risco reduzido de danos ao motor
- Risco reduzido de danos aos componentes eletrônicos
- Notificação de necessidade de troca da escova de carvão, para evitar custos adicionais com manutenções inesperadas ou substituição desnecessária de peças
- Também disponível com ímã TUBE permanente para tubos e materiais planos (página 41)

Características



Velocidade ajustável



Rotação D/E



Proteção contra sobrecarga



Proteção contra superaquecimento



Proteção contra picos de energia



Proteção contra oscilação de energia



Gyro-Tec



Desligamento automático



Smart Restart



Caixa de engrenagens lubrificada a óleo



Display digital



Indicador de desgaste da escova de carvão



LED indicador de carga



Ímã bidirecional (TempTec)



Indicador de LED do ímã (SensorTec)



Rosqueamento

Eficiência do motor e vida útil dos principais componentes otimizada devido à caixa de engrenagens lubrificada a óleo



ECO.55S+/TA



Veja nossas máquinas em ação em:
www.youtube.com/euroboorbv



Dados Técnicos

Brocas Anulares	Ø 12 - 55 mm
Brocas Helicoidais	Ø 1 - 23 mm
Escareadores	Ø 10 - 60 mm
Machos	M3 - M20
Comprimento	345 mm
Largura	305 mm
Altura	490 - 660 mm
Curso	170 mm
Peso*	15.8 kg
Ímã (C x L x A)	168 x 84 x 49 mm
Força Magnética	1,850 kg
Potência do Motor	1,600 W
Potência Total	1,700 W
Velocidade (sem carga)	I 60 - 275 rpm II 100 - 500 rpm
Velocidade (carga de 1,600 W)	I 60 - 275 rpm II 100 - 500 rpm
Eixo (Weldon)	MT3 19.05 mm (3/4")
Voltagem	110 - 120 V / 60 Hz 220 - 240 V / 50 - 60 Hz

*Cabo de alimentação e manipuladores exclusivos

INDICADOR DE DESGASTE DA
ESCOVA DE CARVÃO

PROTEÇÃO CONTRA
SUPERAQUECIMENTO

PROTEÇÃO CONTRA
SOBRECARGA

SENSORTEC

DESLIGAMENTO
AUTOMÁTICO

PROTEÇÃO CONTRA PICOS
DE ENERGIA

PROTEÇÃO CONTRA OSCILAÇÃO
DE ENERGIA

GYRO-TEC

TEMPTEC

Benefícios

- Escovas de carvão facilmente acessíveis. O motor desligará automaticamente em caso de substituição
- Conjunto do manipulador de alta precisão
- Eixo Cone Morse 3 com refrigeração e lubrificação de ferramentas integradas
- Slíde integrado para:
 - Alta precisão
 - Ciclo de vida ampliado
 - Vibração mínima
- Ajuste de altura de alta precisão para:
 - Baixa manutenção
 - Correção mínima de desgaste
- Forte ímã usinado bidirecional em CNC de bobina dupla, fazendo com que a máquina use menos energia, gere menos calor e, portanto, dure mais
- Risco reduzido de danificar máquinas, ferramentas e peças de trabalho e ferir o operador
- Adequado para uso em áreas e locais de trabalho onde o fornecimento de energia é de menor qualidade
- Risco reduzido de danos ao motor
- Risco reduzido de danos aos componentes eletrônicos
- Notificação de necessidade de troca da escova de carvão, para evitar custos adicionais com manutenções inesperadas ou substituição desnecessária de peças

Características



Velocidade
ajustável



Rotação
D/E



Proteção contra
sobrecarga



Proteção
contra superaquecimento



Proteção
contra picos
de energia



Proteção contra
oscilação
de energia



Gyro-Tec



Desligamento
automático



Smart
Restart



Caixa de
engrenagens
lubrificada a
óleo



Display
digital



Indicador de
desgaste da
escova de
carvão



Indicador de
LED
de carga



Ímã bidirecional
(TempTec)



Indicador de
LED do ímã
(SensorTec)



Alimentação
automática
e retorno para
cortadores



Rosqueamento

Eficiência do motor e vida útil dos principais componentes otimizada devido à caixa de engrenagens lubrificada a óleo



ECO.60S+



Veja nossas máquinas em ação em:
www.youtube.com/euroboorbv



Dados Técnicos

Brocas Anulares	Ø 12 - 60 mm
Brocas Helicoidais	Ø 1 - 23 mm
Escareadores	Ø 10 - 65 mm
Comprimento	320 mm
Largura	200 mm
Altura	452 - 622 mm
Curso	170 mm
Peso*	12.9 kg
Ímã (C x L x A)	168 x 84 x 49 mm
Força Magnética	1,850 kg
Potência do Motor	1,600 W
Potência Total	1,700 W
Velocidade (sem carga)	I 60 - 275 rpm II 100 - 500 rpm
Velocidade (carga de 1,600 W)	I 60 - 275 rpm II 100 - 500 rpm
Eixo (Weldon)	MT3 19.05 mm (3/4")
Voltagem	110 - 120 V / 60 Hz 220 - 240 V / 50 - 60 Hz

*Cabo de alimentação e manipuladores exclusivos

INDICADOR DE DESGASTE DA
ESCOVA DE CARVÃO

PROTEÇÃO CONTRA
SUPERAQUECIMENTO

PROTEÇÃO CONTRA
SOBRECARGA

SENSETEC

DESLIGAMENTO
AUTOMÁTICO

PROTEÇÃO CONTRA PICOS
DE ENERGIA

PROTEÇÃO CONTRA OSCILAÇÃO
DE ENERGIA

GYRO-TEC

TEMPTec

Benefícios

- Conjunto do manipulador de alta precisão
- Eixo Cone Morse 3 com refrigeração e lubrificação de ferramentas integradas
- Slide integrado para:
 - Alta precisão
 - Ciclo de vida ampliado
 - Vibração mínima
- Ajuste de altura de alta precisão para:
 - Baixa manutenção
 - Correção mínima de desgaste
- Forte ímã usinado bidirecional em CNC de bobina dupla, fazendo com que a máquina use menos energia, gere menos calor e, portanto, dure mais
- Risco reduzido de danificar máquinas, ferramentas e peças de trabalho e ferir o operador
- Adequado para uso em áreas e locais de trabalho onde o fornecimento de energia é de menor qualidade
- Risco reduzido de danos ao motor
- Risco reduzido de danos aos componentes eletrônicos
- Notificação de necessidade de troca da escova de carvão, para evitar custos adicionais com manutenções inesperadas ou substituição desnecessária de peças

Características



Velocidade ajustável



Proteção contra sobrecarga



Proteção contra superaquecimento



Proteção contra picos de energia



Proteção contra oscilação de energia



Gyro-Tec



Desligamento automático



Caixa de engrenagens lubrificada a óleo



Indicador de desgaste da escova de carvão



Ímã bidirecional (TempTec)



Indicador de LED do ímã (SensorTec)

Eficiência do motor e vida útil dos principais componentes otimizada devido à caixa de engrenagens lubrificada a óleo



ECO.80S+



Veja nossas máquinas em ação em:
www.youtube.com/euroboorbv



Dados Técnicos

Brocas Anulares	Ø 12 - 80 mm
Brocas Helicoidais	Ø 1 - 31.75 mm
Escareadores	Ø 10 - 85 mm
Comprimento	365 mm
Largura	310 mm
Altura	510 - 710 mm
Curso	260 mm
Peso*	27.3 kg
Ímã (C x L x A)	220 x 110 x 64 mm
Força Magnética	3,000 kg
Potência do Motor	1,700 W
Potência Total	1,800 W
Velocidade (sem carga)	I 200 rpm
	II 300 rpm
	III 415 rpm
	IV 650 rpm
Velocidade (carga de 1,700 W)	I 150 rpm
	II 200 rpm
	III 275 rpm
	IV 400 rpm
Eixo (Weldon)	MT3 31.75 mm (1 1/4")
Voltagem	110 - 120 V / 60 Hz
	220 - 240 V / 50 - 60 Hz

*Cabo de alimentação e manipuladores exclusivos

Benefícios

- Eixo Cone Morse 3 com refrigeração e lubrificação de ferramenta integradas
- Forte ímã usinado bidirecional em CNC de bobina dupla, fazendo com que a máquina use menos energia, gere menos calor e, portanto, dure mais
- Risco reduzido de danificar máquinas, ferramentas e peças de trabalho e ferir o operador
- Adequado para uso em áreas e locais de trabalho onde o fornecimento de energia é de menor qualidade
- Risco reduzido de danos ao motor
- Risco reduzido de danos aos componentes eletrônicos
- Notificação de necessidade de troca da escova de carvão, para evitar custos adicionais com manutenções inesperadas ou substituição desnecessária de peças

Características



Proteção contra superaquecimento



Proteção contra picos de energia



Proteção contra oscilação de energia



Gyro-Tec



Desligamento automático



Caixa de engrenagens lubrificada a óleo



Indicador de desgaste da escova de carvão



Ímã bidirecional (TempTec)



Indicador de LED do ímã (SensorTec)

Eficiência do motor e vida útil dos principais componentes otimizada devido à caixa de engrenagens lubrificada a óleo



ECO.100S+/T



Veja nossas máquinas em ação em:
www.youtube.com/euroboorbv



Dados Técnicos

Brocas Anulares	Ø 12 - 100 mm
Brocas Helicoidais	Ø 1 - 31.75 mm
Escareadores	Ø 10 - 105 mm
Machos	M3 - M30
Comprimento	365 mm
Largura	310 mm
Altura	510 - 710 mm
Curso	260 mm
Peso*	27.8 kg
Ímã (C x L x A)	220 x 110 x 64 mm
Força Magnética	3,000 kg
Potência do Motor	1,900 W
Potência Total	2,050 W
Velocidade (sem carga)	I 42 - 110 rpm
	II 65 - 190 rpm
	III 140 - 400 rpm
	IV 220 - 620 rpm
Velocidade (carga de 1,900 W)	I 85 rpm
	II 152 rpm
	III 270 rpm
	IV 480 rpm
Eixo (Weldon)	MT3 31.75 mm (1 1/4")
Voltagem	110 - 120 V / 60 Hz
	220 - 240 V / 50 - 60 Hz

*Cabo de alimentação e manípulos exclusivos

Benefícios

- Eixo Cone Morse 3 com refrigeração e lubrificação de ferramentas integradas
- Forte ímã usinado bidirecional em CNC de bobina dupla, fazendo com que a máquina use menos energia, gere menos calor e, portanto, dure mais
- Risco reduzido de danificar máquinas, ferramentas e peças de trabalho e ferir o operador
- Adequado para uso em áreas e locais de trabalho onde o fornecimento de energia é de menor qualidade
- Risco reduzido de danos ao motor
- Risco reduzido de danos aos componentes eletrônicos
- Notificação de necessidade de troca da escova de carvão, para evitar custos adicionais com manutenções inesperadas ou substituição desnecessária de peças

Características



Velocidade ajustável



Controle de torque



Rotação D/E



Proteção contra superaquecimento



Proteção contra picos de energia



Proteção contra oscilação de energia



Gyro-Tec



Desligamento automático



Caixa de engrenagens lubrificada a óleo



Indicador de desgaste da escova de carvão



Ímã bidirecional (TempTec)



Indicador de LED do ímã (SensorTec)



Rosqueamento

Eficiência do motor e vida útil dos principais componentes otimizada devido à caixa de engrenagens lubrificada a óleo



INDICADOR DE DESGASTE DA ESCOVA DE CARVÃO

PROTEÇÃO CONTRA SUPERAQUECIMENTO

SENSORTEC

DESLIGAMENTO AUTOMÁTICO

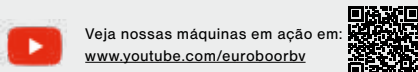
PROTEÇÃO CONTRA PICOS DE ENERGIA

PROTEÇÃO CONTRA OSCILAÇÃO DE ENERGIA

GYRO-TEC

TEMPTEC

ECO.100S+/TD



Dados Técnicos

Brocas Anulares	Ø 12 - 100 mm
Brocas Helicoidais	Ø 1 - 31.75 mm
Escareadores	Ø 10 - 105 mm
Machos	M3 - M30
Comprimento	365 mm
Largura	310 mm
Altura	515 - 715 mm
Curso	260 mm
Peso*	31 kg
Ímã (C x L x A)	220 x 110 x 64 mm
Força Magnética	3,000 kg
Potência do Motor	1,900 W
Potência Total	2,050 W
Velocidade (sem carga)	I 42 - 110 rpm
	II 65 - 190 rpm
	III 140 - 400 rpm
	IV 220 - 620 rpm
Velocidade (carga de 1,900 W)	I 85 rpm
	II 152 rpm
	III 270 rpm
	IV 480 rpm
Eixo (Weldon)	MT3 31.75 mm (1 1/4")
Voltagem	110 - 120 V / 60 Hz
	220 - 240 V / 50 - 60 Hz

*Cabo de alimentação e manípulos exclusivos

INDICADOR DE DESGASTE DA ESCOVA DE CARVÃO
PROTEÇÃO CONTRA SUPERAQUECIMENTO



Benefícios

- Base giratória de precisão que gira a máquina 30° em ambos os sentidos e desliza 15-20 mm para frente e para trás
- Eixo Cone Morse 3 com refrigeração e lubrificação de ferramentas integradas
- Forte ímã usinado bidirecional em CNC de bobina dupla, fazendo com que a máquina use menos energia, gere menos calor e, portanto, dure mais
- Risco reduzido de danificar máquinas, ferramentas e peças de trabalho e ferir o operador
- Adequado para uso em áreas e locais de trabalho onde o fornecimento de energia é de menor qualidade
- Risco reduzido de danos ao motor
- Risco reduzido de danos aos componentes eletrônicos
- Notificação de necessidade de troca da escova de carvão, para evitar custos adicionais com manutenções inesperadas ou substituição desnecessária de peças

Características



Eficiência do motor e vida útil dos principais componentes otimizada devido à caixa de engrenagens lubrificada a óleo



ECO.100S+/CT



Veja nossas máquinas em ação em:
www.youtube.com/euroboorbv



Dados Técnicos

Brocas Anulares	Ø 12 - 100 mm
Brocas Helicoidais	Ø 1 - 31.75 mm
Escareadores	Ø 10 - 105 mm
Machos	M3 - M30
Fresagem	Ø 14 mm
Comprimento	497 mm
Largura	375 mm
Altura	615 - 793 mm
Curso	260 mm
Distância de curso	Eixo X 110 mm Eixo Y 120 mm
Peso*	55 kg
Ímã (C x L x A)	220 x 220 x 64 mm
Força Magnética	4,300 kg
Potência do Motor	1,900 W
Potência Total	2,200 W
Velocidade (sem carga)	I 42 - 110 rpm
	II 65 - 190 rpm
	III 140 - 400 rpm
	IV 220 - 620 rpm
Velocidade (carga de 1,900 W)	I 42 rpm
	II 65 rpm
	III 140 rpm
	IV 220 rpm
Eixo (Weldon)	MT3 31.75 mm (1 1/4")
Voltagem	110 - 120 V / 60 Hz
	220 - 240 V / 50 - 60 Hz

*Cabo de alimentação e manípulos exclusivos



Benefícios

- Mesa cruzada para fornecer posicionamento dinâmico durante o procedimento de perfuração em uma faixa de 110 mm (eixo x) e 120 mm (eixo y)
- Recurso de fresamento para criar ranhuras e trabalhar em peças complexas
- Mude para o recurso de rosqueamento para fazer roscas perfeitamente centralizadas, enquanto a máquina permanece fixa na peça de trabalho
- Forte ímã usinado bidirecional em CNC de bobina dupla, fazendo com que a máquina use menos energia, gere menos calor e, portanto, dure mais
- Recursos avançados de segurança para reduzir os riscos de danos à máquina, ferramentas, peça de trabalho, armadura, unidade(s) de controle ou ferimentos ao operador
- Eixo Cone Morse 3 com refrigeração e lubrificação de ferramenta integradas
- Adequado para uso em áreas e locais de trabalho onde o fornecimento de energia é de menor qualidade
- Notificação de necessidade de troca da escova de carvão, para evitar custos adicionais de tempo de inatividade inesperado ou substituição desnecessária de peças

Características



Eficiência do motor e vida útil dos principais componentes otimizada devido à caixa de engrenagens lubrificada a óleo



ECO.200S/T



Veja nossas máquinas em ação em:
www.youtube.com/euroboorbv



Dados Técnicos

Brocas Anulares	Ø 12 - 200 mm
Brocas Helicoidais	Ø 1 - 50 mm
Escareadores	Ø 10 - 205 mm
Machos	M3 - M48
Comprimento	515 mm
Largura	265 mm
Altura	650 - 905 mm
Curso	255 mm
Peso*	58.5 kg
Ímã (C x L x A)	350 x 125 x 66 mm
Força Magnética	3,680 kg
Potência do Motor	2,600 W
Potência Total	2,750 W
Velocidade (sem carga)	I 40 - 80 rpm
	II 60 - 125 rpm
	III 145 - 300 rpm
	IV 230 - 470 rpm
Velocidade (carga de 2600 W)	I 29 - 75 rpm
	II 46 - 120 rpm
	III 110 - 285 rpm
	IV 174 - 452 rpm
Eixo (Weldon)	MT4 31.75 mm (1 1/4")
Voltagem	220 - 240 V / 50 - 60 Hz

*Cabo de alimentação e manipuladores exclusivos



Benefícios

- Caixa de engrenagens de quatro velocidades
- Tanque integrado de resfriamento e lubrificação de ferramentas e indicação de nível de fluido
- Alça de segurança integrada e manilha de elevação
- Assistência de alimentação progressiva
- Eixo Cone Morse 4
- Ímã usinado CNC de bobina tripla forte
- Tecnologia sem escova

Características



Velocidade ajustável



Rotação D/E



Proteção contra sobrecarga



Proteção



Proteção contra picos de energia



Proteção contra oscilação de energia



Gyro-Tec



Cabo de motor integrado



Motor sem escova



Caixa de engrenagens lubrificada a óleo



Indicador LED do ímã (SensorTec)



Rosqueamento

Eficiência do motor e vida útil dos principais componentes otimizada devido à caixa de engrenagens lubrificada a óleo





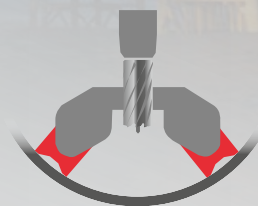
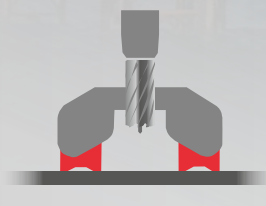
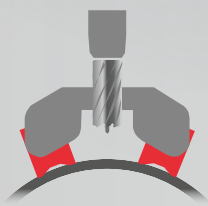
Requisitos mínimos do ímã de campo raso (SF) 3 mm

Design único, uso exclusivo

Fazer furos de alta precisão em tubos de aço sempre foi um incômodo. Até agora! “Posição e uso” é o que você espera de uma ferramenta elétrica portátil. Esqueça o processo demorado de fixar todos os tipos de adaptadores de tubo à sua peça de trabalho.

Conheça nossa série TUBE, uma geração inovadora de furadeiras projetadas especificamente para furar materiais curvos. Ao unir forças com a Magswitch, líder em tecnologia magnética comutável, conseguimos desenvolver um conceito que aborda instantaneamente

e melhora drasticamente a eficiência do trabalho na indústria de tubos. Isso não apenas ajudará você a economizar tempo. Seu design forte, poderoso e robusto também permitirá que você faça furos o mais rápido possível.



Os ímãs podem ser ajustados para a melhor posição em superfícies redondas e planas. Não são necessários acessórios extras.

Seguras

Os ímãs não requerem eletricidade.

Leves

As máquinas são extremamente leves.
TUBE.30 - 10.3 kg
TUBE.30S+ - 11 kg
TUBE.55S/T - 17.6 kg
TUBE.55S+/T - 17.6 kg
TUBE.55/AIR - 16.7 kg

Fortes

Mantém forte aderência em aço fino. Espessura mínima de 3 mm.

Fáceis de usar

Adaptam-se automaticamente a qualquer tubo com Ø 76,2 mm ou de maior diâmetro.

Eficientes

Uma ferramenta para superfícies planas ou redondas sem a necessidade de adaptadores caros – economize tempo e dinheiro.

TUBE.30



Veja nossas máquinas em ação em:
www.youtube.com/euroboorbv



Dados Técnicos

Brocas Anulares	Ø 12 - 30 mm
Brocas Helicoidais (Weldon)	Ø 1 - 13 mm
Escareadores (Weldon)	Ø 10 - 35 mm
Comprimento	275 mm
Largura	185 mm
Altura	326 - 416 mm
Curso	90 mm
Peso*	10.3 kg
Ímã (C x L x A)	187 x 165 x 83 mm
Força Magnética	532 kg
Espessura Mínima do Material	3 mm
Diâmetro Mínimo do Tubo	76.2 mm (3")
Potência do Motor	900 W
Potência Total	950 W
Velocidade (sem carga)	I 775 rpm
Velocidade (carga de 900 W)	I 400 rpm
Eixo (Weldon)	19.05 mm (3/4")
Voltagem	110 - 120 V / 60 Hz
	220 - 240 V / 50 - 60 Hz

*Cabo de alimentação e manipuladores exclusivos

Benefícios

- Os ímãs podem ser ajustados para a melhor posição em superfícies redondas e planas
- Conjunto do manipulador de alta precisão
- Acionamento direto do eixo e refrigeração e lubrificação de ferramenta integradas
- Caixa de engrenagens de uma velocidade
- Slide integrado para:
 - Alta precisão
 - Ciclo de vida ampliado
 - Vibração mínima
- Ajuste de altura de alta precisão para:
 - Baixa manutenção
 - Correção mínima de desgaste
- Manipuladores reversíveis: para permitir alterar o lado de operação dos manipuladores em espaços confinados
- Também disponível com ímã eletromagnético (página 12)

Características



Ímã
permanente

TUBE.30S+



Veja nossas máquinas em ação em:
www.youtube.com/euroboorbv

Dados Técnicos

Brocas Anulares	Ø 12 - 30 mm
Brocas Helicoidais (Weldon)	Ø 1 - 13 mm
Escareadores (Weldon)	Ø 10 - 35 mm
Comprimento	275 mm
Largura	185 mm
Altura	326 - 416 mm
Curso	90 mm
Peso*	11 kg
Ímã (C x L x A)	187 x 165 x 83 mm
Força Magnética	532 kg
Espessura Mínima do Material	3 mm
Diâmetro Mínimo do Tubo	76.2 mm (3")
Potência do Motor	900 W
Potência Total	950 W
Velocidade (sem carga)	I 775 rpm
Velocidade (carga de 900 W)	I 400 rpm
Eixo (Weldon)	19.05 mm (3/4")
Voltagem	110 - 120 V / 60 Hz
	220 - 240 V / 50 - 60 Hz

*Cabo de alimentação e manipuladores exclusivos

INDICADOR DE DESGASTE DA
ESCOVA DE CARVÃO

PROTEÇÃO CONTRA PICOS DE
ENERGIA

PROTEÇÃO CONTRA OSCILAÇÃO
DE ENERGIA

GYRO-TEC

Benefícios

- Os ímãs podem ser ajustados para a melhor posição em superfícies redondas e planas
- Conjunto do manipulador de alta precisão
- Acionamento direto do eixo e refrigeração e lubrificação de ferramenta integradas
- Slide integrado para:
 - Alta precisão
 - Ciclo de vida ampliado
 - Vibração mínima
- Ajuste de altura de alta precisão para:
 - Baixa manutenção
 - Correção mínima de desgaste
- Manipuladores reversíveis: para permitir alterar o lado de operação dos manipuladores em espaços confinados
- Risco reduzido de danificar máquinas, ferramentas e peças de trabalho e ferir o operador
- Adequado para uso em áreas e locais de trabalho onde o fornecimento de energia é de menor qualidade
- Risco reduzido de danos ao motor
- Risco reduzido de danos aos componentes eletrônicos
- Notificação de necessidade de troca da escova de carvão, para evitar custos adicionais com manutenções inesperadas ou substituição desnecessária de peças
- Também disponível com ímã eletromagnético (página 13)

Características



Proteção
contra picos
de energia



Proteção
contra
oscilação de
energia



Gyro-Tec



Desligamento
automático



Caixa de
engrenagens
lubrificada a
óleo



Indicador de
desgaste da
escova de
carbono



Ímã
permanente

Eficiência do motor e vida útil dos principais componentes otimizada devido à caixa de engrenagens lubrificada a óleo



TUBE.55S+/T



Veja nossas máquinas em ação em:
www.youtube.com/euroboorbv



Dados Técnicos

Brocas Anulares	Ø 12 - 55 mm
Brocas Helicoidais	Ø 1 - 23 mm
Escareadores	Ø 10 - 60 mm
Machos	M3 - M20
Comprimento	320 mm
Largura	210 mm
Altura	523 - 693 mm
Curso	170 mm
Peso*	16 kg
Ímã (C x L x A)	275 x 190 x 90 mm
Força Magnética	900 kg
Espessura mínima do material	3 mm
Diâmetro mínimo do tubo	80 mm
Potência do Motor	1,600 W
Potência Total	1,700 W
Velocidade (sem carga)	I 60 - 275 rpm II 100 - 500 rpm
Velocidade (carga de 1,600 W)	I 60 - 275 rpm II 100 - 500 rpm
Eixo (Weldon)	MT3 19.05 mm (3/4")
Voltagem	110 - 120 V / 60 Hz 220 - 240 V / 50 - 60 Hz

*Cabo de alimentação e manípulos exclusivos

INDICADOR DE DESGASTE DA
ESCOVA DE CARVÃO

PROTEÇÃO CONTRA
SUPERAQUECIMENTO

DESLIGAMENTO
AUTOMÁTICO

PROTEÇÃO CONTRA PICOS
DE ENERGIA

PROTEÇÃO CONTRA OSCILAÇÃO
DE ENERGIA

GYRO-TEC

Benefícios

- Os ímãs podem ser ajustados para a melhor posição em superfícies redondas e planas
- Escovas de carvão facilmente acessíveis. O motor desligará automaticamente em caso de substituição
- Conjunto do manípulo de alta precisão
- Eixo Cone Morse 3 com refrigeração e lubrificação de ferramentas integradas
- Slide integrado para:
 - Alta precisão
 - Ciclo de vida ampliado
 - Vibração mínima
- Ajuste de altura de alta precisão para:
 - Baixa manutenção
 - Correção mínima de desgaste
- Risco reduzido de danificar máquinas, ferramentas e peças de trabalho e ferir o operador
- Adequado para uso em áreas e locais de trabalho onde o fornecimento de energia é de menor qualidade
- Risco reduzido de danos ao motor
- Risco reduzido de danos aos componentes eletrônicos
- Notificação de necessidade de troca da escova de carvão, para evitar custos adicionais com manutenções inesperadas ou substituição desnecessária de peças
- Também disponível com ímã eletromagnético (página 28)

Características



Velocidade ajustável



Rotação D/E



Proteção contra sobrecarga



Proteção contra superaquecimento



Proteção contra picos de energia



Proteção contra oscilação de energia



Gyro-Tec



Desligamento automático



Caixa de engrenagens lubrificada a óleo



Display digital



Indicador de desgaste da escova de carbono



Indicador de LED de carga



Ímã permanente



Rosqueamento

Eficiência do motor e vida útil dos principais componentes otimizada devido à caixa de engrenagens lubrificada a óleo



TUBE.55/AIR



Veja nossas máquinas em ação em:
www.youtube.com/euroboorbv



Dados Técnicos

Brocas Anulares	Ø 12 - 52 mm (HSS) Ø 12 - 55 mm (TCT)
Brocas Helicoidais	Ø 1 - 23 mm
Escareadores	Ø 10 - 55 mm
Comprimento	345 mm
Largura	245 mm
Altura	630 - 730 mm
Curso	167 mm
Peso*	16.7 kg
Ímã (C x L x A)	275 x 190 x 90 mm
Força Magnética	900 kg
Espessura mínima do material	3 mm
Diâmetro mínimo do tubo	80 mm
Velocidade (sem carga)	380 rpm
Eixo (Weldon)	MT3 19.05 mm (3/4")
Fonte de Energia	Ar min. 6.3 bar, máx. 1.1 m³/min

*Manipulos exclusivos

Benefícios

- Sistema de motor movido a ar
- Os ímãs podem ser ajustados para a melhor posição em superfícies redondas e planas
- Motor potente, sem faíscas e à prova de explosão
- Curso grande de 167 mm
- Sistema automático e integrado de lubrificação e resfriamento
- Construção antiestática
- Também disponível com base magnética permanente (página 42)

Benefícios do Ímã

- Sistema de ímã permanente e não elétrico
- Sem perda de aderência magnética em caso de cortes ou oscilações de energia elétrica
- Base magnética flexível que se ajusta automaticamente à geometria da peça de trabalho
- Fixação poderosa, mesmo em espessuras de aço mais finas

Características



Ímã
permanente



Motor a Ar:
min 6.3 bar
(90 PSI)



Atex



AIR.55



Veja nossas máquinas em ação em:
www.youtube.com/euroboorbv



Dados Técnicos

Brocas Anulares	Ø 12 - 52 mm (HSS) Ø 12 - 55 mm (TCT)
Brocas Helicoidais	Ø 1 - 23 mm
Escareadores	Ø 10 - 55 mm
Comprimento	380 mm
Largura	245 mm
Altura	615 - 705 mm
Curso	167 mm
Peso*	16.5 kg
Ímã (C x L x A)	183 x 100 x 55 mm
Força Magnética	900 kg
Velocidade (sem carga)	380 rpm
Eixo (Weldon)	MT3 19.05 mm (3/4")
Fonte de Energia	Ar min. 6.3 bar, máx. 8 bar, consumo de 1.1 m³/min

*Manipulos exclusivos

Benefícios

- Sistema de motor movido a ar
- Motor potente, sem faíscas e à prova de explosão
- Botão de operação única para imã e motor com controle de homem morto
- Curso grande de 167 mm
- Sistema automático e integrado de lubrificação e resfriamento
- Construção antiestática
- Proteção de segurança
- Também disponível com imã permanente para tubos e materiais planos (página 41)

Benefícios do Ímã

- Sistema magnético monobloco permanente e não elétrico
- Sem perda de aderência magnética em caso de cortes ou oscilações de energia elétrica
- Fixação poderosa, mesmo em espessuras mais finas de aço

Características



Ímã permanente



Motor a ar:
min 6.3 bar
(90 PSI)



Atex

ECO.36



Veja nossas máquinas em ação em:
www.youtube.com/euroboorbv



Dados Técnicos

Brocas Anulares	Ø 12 - 36 mm
Brocas Helicoidais (Weldon)	Ø 1 - 14 mm
Escareadores (Weldon)	Ø 10 - 40 mm
Perfuração em cantos	
0°	50 mm centro para a borda
90°	53 mm centro para a borda
45°	60 mm centro para a borda
Comprimento	310 mm
Largura	135 mm
Altura	165 mm
Curso	40 mm
Peso*	10.3 kg
Ímã (C x L x A)	160 x 80 x 37 mm
Força Magnética	1,200 kg
Potência do Motor	1,050 W
Potência Total	1,100 W
Velocidade (sem carga)	I 700 rpm
Velocidade (carga de 1,050 W)	I 400 rpm
Eixo (Weldon)	19.05 mm (3/4")
Voltagem	110 - 120 V / 60 Hz
	220 - 240 V / 50 - 60 Hz

*Cabo de alimentação e manípulos exclusivos

Benefícios

- Caixa de engrenagens de uma velocidade
- Cortador de conexão rápida fácil de usar
- Sistema de montagem
- Alça de transporte integrada e fixação de alça de segurança
- Capacidade de montagem à esquerda e à direita da alça de alimentação de catraca removível
- Resfriamento e lubrificação integrados de ferramentas
- Proteção de segurança removível e deslizante
- Frasco de lubrificação com fixação magnética
- Forte ímã usinado bidirecional em CNC de bobina dupla, fazendo com que a máquina use menos energia, gere menos calor e, portanto, dure mais

Máquina mais baixa do mercado



Características



Cabo de motor integrado



Ímã bidirecional (TempTec)



No canto: 50 mm



Altura: 165 mm

ECO.36+



Veja nossas máquinas em ação em:
www.youtube.com/euroboorbv



Dados Técnicos

Brocas Anulares	Ø 12 - 36 mm
Brocas Helicoidais (Weldon)	Ø 1 - 14 mm
Escareadores (Weldon)	Ø 10 - 40 mm
Perfuração em canto	
0°	50 mm centro para borda
90°	53 mm centro para borda
45°	60 mm centro para borda
Comprimento	310 mm
Largura	135 mm
Altura	165 mm
Curso	40 mm
Peso*	10.3 kg
Ímã (C x L x A)	160 x 80 x 37 mm
Força Magnética	1,200 kg
Potência do Motor	1,050 W
Potência Total	1,100 W
Velocidade (sem carga)	I 700 rpm
Velocidade (carga de 1,050 W)	I 400 rpm
Eixo (Weldon)	19.05 mm (3/4")
Voltagem	110 - 120 V / 60 Hz
	220 - 240 V / 50 - 60 Hz

*Cabo de alimentação e manipuladores exclusivos

Benefícios

- Caixa de engrenagens de uma velocidade
- Sistema de conexão rápida de fácil uso
- Alça de transporte integrada e cinta de fixação de segurança
- Montagem à esquerda e à direita do manipulador de catraca removível
- Resfriamento e lubrificação integrados de ferramentas
- Proteção de segurança removível e deslizante
- Garrafa de lubrificação com fixação magnética
- Forte ímã usinado bidirecional em CNC de bobina dupla, fazendo com que a máquina use menos energia, gere menos calor e, portanto, dure mais
- Risco reduzido de danificar máquinas, ferramentas e peças de trabalho e ferir o operador
- Adequado para uso em áreas e locais de trabalho onde o fornecimento de energia é de menor qualidade
- Risco reduzido de danos ao motor
- Risco reduzido de danos aos componentes eletrônicos
- Notificação de necessidade de troca da escova de carvão, para evitar custos adicionais com manutenções inesperadas ou substituição desnecessária de peças



INDICADOR DE DESGASTE DA
ESCOVA DE CARVÃO

CABO DE MOTOR
INTEGRADO

DESLIGAMENTO
AUTOMÁTICO

Características



Proteção
contra
sobrecarga



Proteção
contra
oscilação de
energia



Gyro-Tec



Cabo de motor
integrado



Desligamento
automático



Indicador de
desgaste da
escova de
carbono



Ímã
bidirecional
(TempTec)



No canto:
50 mm



Altura:
165 mm

GYRO-TEC

TEMPTEC

PROTEÇÃO CONTRA PICOS
DE ENERGIA

PROTEÇÃO CONTRA OSCILAÇÃO
DE ENERGIA

ECO.36+/T



Veja nossas máquinas em ação em:
www.youtube.com/euroboorbv



Dados Técnicos

Brocas Anulares	Ø 12 - 36 mm
Brocas Helicoidais (Weldon)	Ø 1 - 14 mm
Escareadores (Weldon)	Ø 10 - 40 mm
Machos	M3 - M10
Perfuração em canto	
0°	50 mm centro para borda
90°	53 mm ccentro para borda
45°	60 mm centro para borda
Comprimento	310 mm
Largura	135 mm
Altura	165 mm
Curso	40 mm
Peso*	10.3 kg
Ímã (C x L x A)	160 x 80 x 37 mm
Força Magnética	1,200 kg
Potência do Motor	1,050 W
Potência Total	1,100 W
Velocidade (sem carga)	I 120 - 500 rpm
Velocidade (carga de 1,050 W)	I 120 - 400 rpm
Eixo (Weldon)	19.05 mm (3/4")
Voltagem	110 - 120 V / 60 Hz
	220 - 240 V / 50 - 60 Hz

*Cabo de alimentação e alça exclusivos

Benefícios

- Caixa de engrenagens de uma velocidade
- Sistema de conexão rápida de fácil uso
- Alça de transporte integrada e cinta de fixação de segurança
- Montagem à esquerda e à direita do manípulo de catraca removível
- Resfriamento e lubrificação integrados de ferramentas
- Proteção de segurança removível e deslizante
- Garrafa de lubrificação com fixação magnética
- Forte ímã usinado bidirecional em CNC de bobina dupla, fazendo com que a máquina use menos energia, gere menos calor e, portanto, dure mais
- Risco reduzido de danificar máquinas, ferramentas e peças de trabalho e ferir o operador
- Adequado para uso em áreas e locais de trabalho onde o fornecimento de energia é de menor qualidade
- Risco reduzido de danos ao motor
- Risco reduzido de danos aos componentes eletrônicos
- Notificação de necessidade de troca da escova de carvão, para evitar custos adicionais com manutenções inesperadas ou substituição desnecessária de peças

INDICADOR DE DESGASTE DA
ESCOVA DE CARVÃO

CABO DE MOTOR

INTEGRADO

DESLIGAMENTO
AUTOMÁTICO

Características



Velocidade ajustável



Rotação D/E



Proteção contra sobrecarga



Proteção contra superaquecimento



Proteção contra picos de energia



Proteção contra oscilação de energia



Gyro-Tec



Cabo de motor integrado



Desligamento automático



Indicador da escova de carvão



Ímã bidirecional (TempTec)



Rosqueamento



No canto: 50 mm



Altura: 165 mm



EBM.36+LP/P-18V

Operadas a bateria



Veja nossas máquinas em ação em:
www.youtube.com/euroboorbv



Dados Técnicos

Brocas Anulares	Ø 12 - 36 mm
Brocas Helicoidais	Ø 1 - 13 mm
Escareadores	Ø 10 - 40 mm
Comprimento	340 mm
Largura	140 mm
Altura	174 mm
Curso	40 mm
Peso (incl. bateria)	11.3 kg
Imã (C x L x A)	176 x 85 x 45 mm
Força Magnética	650 kg
Espessura mínima do material	6 mm
Potência do Motor	1,000 W
Potência Total	1,000 W
Velocidade (sem carga)	270 - 430 rpm
Velocidade (carga)	270 - 430 rpm
Eixo (Weldon)	19.05 mm
Battery capacity	18 V 5 Ah Li-ion, 18 V 9 Ah Li-ion

*Manipulos exclusivos

Benefícios

- Sistema de motor operado a bateria
- Sistema de conexão rápida de fácil uso
- Alça de transporte integrada e cinta de fixação de segurança
- Montagem à esquerda e à direita do manípulo de catraca removível
- Design compacto e leve
- Compatível com a plataforma de bateria Makita LXT 18V
- Resfriamento e lubrificação integrados de ferramentas
- Proteção de segurança removível e deslizante
- Garrafa de lubrificação com fixação magnética
- Tecnologia sem escova

Benefícios do Imã

- Sistema magnético monobloco permanente e não elétrico
- Sem perda de aderência magnética em caso de cortes ou oscilações de energia elétrica
- Fixação poderosa, mesmo em aço mais fino

Características



Velocidade ajustável



Proteção contra sobrecarga



Proteção contra superaquecimento



Gyro-Tec



Cabo do motor integrado



Imã permanente



Motor sem escova



Indicador de LED do ímã (SensorTec)



Operada a bateria



Plataforma Makita LXT 18V

Acessórios



Baterias de 5Ah e 9Ah

EB.18V-5A, EB.18V-9A



Carregador

EBC1



EBM.36+/P-18V

Operadas a bateria



Veja nossas máquinas em ação em:
www.youtube.com/euroboorbv



Dados Técnicos

Brocas Anulares	Ø 12 - 36 mm
Brocas Helicoidais	Ø 1 - 13 mm
Escareadores	Ø 10 - 40 mm
Comprimento	325 mm
Largura	235 mm
Altura	370 - 410 mm
Curso	140 mm
Peso (incl. bateria)	10.2 kg
Imã (C x L x A)	157 x 85 x 45 mm
Força Magnética	650 kg
Espessura mínima do material	6 mm
Potência do Motor	1,000 W
Potência Total	1,000 W
Velocidade (sem carga)	530 rpm
Velocidade (carga)	430 rpm
Eixo (Weldon)	19.05 mm
Battery capacity	18 V 5 Ah Li-ion, 18 V 9 Ah Li-ion

*Manipulos exclusivos



Benefícios

- Sistema de motor operado a bateria
- Alça de transporte integrada e cinta de fixação de segurança
- Montagem à esquerda e à direita do manípulo de catraca removível
- Design compacto e leve
- Compatível com a plataforma de bateria Makita LXT 18V
- Resfriamento e lubrificação integrados de ferramentas
- Tecnologia sem escova

Benefícios do Imã

- Sistema magnético monobloco permanente e não elétrico
- Sem perda de aderência magnética em caso de cortes ou oscilações de energia elétrica
- Fixação poderosa, mesmo em aço mais fino

Características



Gyro-Tec



Proteção
contra
sobrecarga



Proteção
contra super-
aquecimento



Cabo do motor
integrado



Imã
permanente



Motor sem
escova



Indicador de
LED do ímã
(SensorTec)



Operada a
bateria



Plataforma
Makita
LXT 18V

Acessórios



Baterias de 5Ah e 9Ah
EB.18V-5A, EB.18V-9A



Carregador
EBC1

SAFETY FIRST



EBM.360

Operadas a bateria



Veja nossas máquinas em ação em:
www.youtube.com/euroboorbv



Dados Técnicos

Brocas Anulares	Ø 12 - 36 mm
Brocas Helicoidais	Ø 1 - 13 mm
Escareadores	Ø 10 - 40 mm
Comprimento	297 mm
Largura	112 mm
Altura	420 - 610 mm
Curso	230 mm
Peso*	11.7 kg
Ímã (C x L x A)	160 x 80 x 42 mm
Força Magnética	1,700 kg
Potência do Motor	1,300 W DC
Potência Total	1,350 W DC
Velocidade (sem carga)	I 506 rpm
Velocidade (carga de 1,300 W)	I 375 rpm
Eixo (Weldon)	19.05 mm (3/4")
Fonte de Energia	Bateria 37 V 2.6 Ah li-ion

*Manipulos exclusivos



Benefícios

- Bateria poderosa com carregador
- Potente motor DC de alto torque
- Proteção eletrônica multinível para segurança ideal
- Tempo de carregamento da bateria extremamente curto
- Eixo removível e refrigeração e lubrificação de ferramenta integradas
- Ajuste de altura de alta precisão para:
 - Baixa manutenção
 - Correção mínima de desgaste
- Ímã usinado CNC de bobina dupla forte

Características



Proteção
contra
sobrecarga



Proteção
contra supra-
aquecimento



Operada a
bateria

Acessórios



Bateria e carregador

Art. nr.: 360.0503



A INOVAÇÃO ESTÁ AQUI!

VAC.50⁺

PODER A
VÁCUO!

VAC.50s+



Veja nossas máquinas em ação em:
www.youtube.com/euroboorbv



Dados Técnicos

Brocas Anulares	
- aço e metais duros	Ø 12 - 30 mm
- outros metais e plásticos	Ø 12 - 50 mm
Brocas Helicoidais	
- aço e metais duros	Ø 1 - 13 mm
- outros metais e plásticos	Ø 1 - 23 mm
Escareadores	Ø 10 - 55 mm
Comprimento	430 mm
Largura	190 mm
Altura	420 - 590 mm
Curso	170 mm
Peso*	9.9 kg
Vac-base (C x L x A)	300 x 140 x 21 mm
Força de adsorção	300 kg
Motor a Vácuo (integrado)	
- Fluxo de ar	15 L/min
- Pressão manométrica	-80 kPa
- Potência	12 W
- Voltagem	12 V
Potência do Motor	1,250 W
Potência Total	1,300 W
Velocidade (sem carga)	I 380 rpm
	II 690 rpm
Velocidade (carga de 1,250 W)	I 235 rpm
	II 415 rpm
Eixo (Weldon)	MT3 19.05 mm (3/4")
Voltagem	110 - 120 V / 60 Hz
	220 - 240 V / 50 - 60 Hz

*Cabo de alimentação e manípulos exclusivos

Benefícios

- Conjunto do manípulo de alta precisão
- Eixo Cone Morse 3 com refrigeração e lubrificação de ferramenta integradas
- Slide integrado para:
 - Alta precisão
 - Ciclo de vida ampliado
 - Vibração mínima
- Ajuste de altura de alta precisão para:
 - Baixa manutenção
 - Correção mínima de desgaste
- Tecnologia de vácuo para quase todas as superfícies lisas (magnéticas e não magnéticas)
- Risco reduzido de danificar máquinas, ferramentas e peças de trabalho e ferir o operador
- Adequado para uso em áreas e locais de trabalho onde o fornecimento de energia é de menor qualidade
- Risco reduzido de danos ao motor
- Risco reduzido de danos aos componentes eletrônicos
- Notificação de necessidade de troca da escova de carvão, para evitar custos adicionais com manutenções inesperadas ou substituição desnecessária de peças

Características



Proteção contra sobrecarga



Proteção contra superaquecimento



Proteção contra picos de energia



Proteção contra oscilação de energia



Vacu-Tec



Cabo de motor integrado



Desligamento automático



Caixa de engrenagens lubrificada a óleo



Indicador de desgaste da escova de carvão



Indicador de LED do vácuo

Eficiência do motor e vida útil dos principais componentes otimizada devido à caixa de engrenagens lubrificada a óleo



RAIL.40S



Veja nossas máquinas em ação em:
www.youtube.com/euroboorbv



Dados Técnicos

Brocas Anulares	Ø 12 - 36 mm
Comprimento	230 mm
Largura	180 mm
Altura	495 - 610 mm
Curso	155 mm
Peso*	12 kg
Potência do Motor	1,150 W
Potência Total	1,200 W
Velocidade (sem carga)	I 600 rpm
Velocidade (carga de 1,150 W)	I 380 rpm
Eixo (Weldon)	19.05 mm (3/4")
Voltagem	110 - 120 V / 60 Hz
	220 - 240 V / 50 - 60 Hz

*Cabo de alimentação e manipuladores exclusivos

Benefícios

- Adequada para trilhos
- Motor de alta eficiência com menor geração de calor
- Conjunto do manipulador de alta precisão
- Acionamento direto do eixo
- Slide integrado para:
 - Alta precisão
 - Ciclo de vida ampliado
 - Vibração mínima
- Ajuste de altura de alta precisão para:
 - Baixa manutenção
 - Correção mínima de desgaste



Incluindo 6 versões diferentes de adaptadores de trilho:
S49, S54, TRC68, UIC50, UIC54 e UIC60.

Características



Caixa de engrenagens lubrificada a óleo

Eficiência do motor e vida útil dos principais componentes otimizada devido à caixa de engrenagens lubrificada a óleo



RAIL.360

Operadas a bateria



Veja nossas máquinas em ação em:
www.youtube.com/euroboorbv



Dados Técnicos

Brocas Anulares	Ø 12 - 36 mm
Brocas Helicoidais	Ø 1 - 13 mm
Escareadores	Ø 10 - 40 mm
Comprimento	297 mm
Largura	112 mm
Altura	420 - 610 mm
Curso	230 mm
Peso*	11.7 kg
Ímã (C x L x A)	160 x 80 x 42 mm
Potência do Motor	1,300 W DC
Potência Total	1,350 W DC
Velocidade (sem carga)	I 506 rpm
Velocidade (carga de 1,300 W)	I 375 rpm
Eixo (Weldon)	19.05 mm (3/4")
Fonte de Energia	Bateria 37 V 2.6 Ah li-ion

*Manípulos exclusivos

Benefícios

- Bateria poderosa com carregador
- Potente motor DC de alto torque
- Proteção eletrônica multinível para segurança ideal
- Tempo de carregamento da bateria extremamente curto
- Eixo removível e refrigeração e lubrificação de ferramenta integradas
- Ajuste de altura de alta precisão para:
 - Baixa manutenção
 - Correção mínima de desgaste



Características



Proteção
contra
sobrecarga



Proteção
contra supera-
aquecimento



Operada a
bateria

Acessórios



Bateria e carregador

Art. nr.: 360.0503



Incluindo 6 versões diferentes de adaptadores de trilho:
S49, S54, TRC68, UIC50, UIC54 e UIC60.

F16



Veja nossas máquinas em ação em:
www.youtube.com/euroboorbv



Dados Técnicos

Brocas Helicoidais	Ø 1 - 16 mm*
Comprimento	310 mm
Largura	170 mm
Altura	325 - 495 mm
Curso	170 mm
Peso**	7.5 kg
Ímã (C x L x A)	160 x 80 x 36 mm
Força Magnética	1,200 kg
Voltagem	110 - 120 V / 60 Hz
	220 - 240 V / 50 - 60 Hz

*Furadeira manual confiável

**Cabo de alimentação e manipuladores exclusivos

Benefícios

- Solução perfeita para tarefas de perfuração de pequeno diâmetro e alta precisão
- Redução de 43 mm (para 33 mm ou 38 mm incluídos)
- Tomada traseira segura e de fácil uso
- Conjunto do manipulador de alta precisão
- Ajuste de altura de alta precisão para:
 - Baixa manutenção
 - Correção mínima de desgaste
- Ímã usinado CNC de bobina dupla forte
- Manipuladores reversíveis: para permitir alterar o lado de operação dos manipuladores em espaços confinados

Adequado para sua furadeira manual favorita



Furadeira manual não inclusa.

Características



Ímã
bidirecional
(TempTec)



Indicador de
LED
do ímã
(SensorTec)

F16+



Veja nossas máquinas em ação em:
www.youtube.com/euroboorbv



Dados Técnicos

Brocas Helicoidais	Ø 1 - 16 mm*
Comprimento	310 mm
Largura	170 mm
Altura	325 - 495 mm
Curso	170 mm
Peso**	7.5 kg
Ímã (C x L x A)	160 x 80 x 36 mm
Força Magnética	1,200 kg
Voltagem	110 - 120 V / 60 Hz
	220 - 240 V / 50 - 60 Hz

*Furadeira manual confiável

**Cabo de alimentação e manipuladores exclusivos

Benefícios

- Solução perfeita para tarefas de perfuração de pequeno diâmetro e alta precisão
- Redução de 43 mm (para 33 mm e 38 mm inclusos)
- Tomada traseira segura e de fácil uso
- Conjunto do manipulador de alta precisão
- Ajuste de altura de alta precisão para:
 - Baixa manutenção
 - Correção mínima de desgaste
- Forte ímã usinado bidirecional em CNC de bobina dupla, fazendo com que a máquina use menos energia, gere menos calor e, portanto, dure mais
- Manipuladores reversíveis: para permitir alterar o lado de operação dos manipuladores em espaços confinados
- Risco reduzido de danificar máquinas, ferramentas e peças de trabalho e ferir o operador
- Adequado para uso em áreas e locais de trabalho onde o fornecimento de energia é de menor qualidade
- Risco reduzido de danos ao motor
- Risco reduzido de danos aos componentes eletrônicos
- Sem tempo de inatividade inesperado ou substituição desnecessária de peças

Características



Proteção
contra picos
de energia



Proteção
contra
oscilação de
energia



Gyro-Tec



Ímã
bidirecional
(TempTec)



Indicador de
LED
de ímã
(SensorTec)



Furadeira manual não inclusa.

EBH.750/18V

Operada a bateria



Veja nossas máquinas em ação em:
www.youtube.com/euroboorbv



Dados Técnicos

Comprimento	210 mm
Largura	75 mm
Altura	200 mm
Peso	1.38 Kg
Torque máx. marcha lenta	75 Nm
Torque máx. marcha alta	50 Nm
Velocidade (sem carga) marcha 1	0 - 500 rpm
Velocidade (sem carga) marcha 2	0 - 2,000 rpm
Caixa de engrenagens	Mecânica de 2 velocidades
Conexão	1.5 mm - 13.0 mm Conexão rápida
Battery capacity	18 V 5 Ah Li-ion, 18 V 9 Ah Li-ion

Benefícios

- Sem fio e portátil
- Punho ergonômico
- Luz de trabalho LED embutida
- Compatível com a plataforma de bateria Makita LXT 18V
- Controle de velocidade ajustável com embreagem deslizante de 21 estágios
- Tecnologia sem escova



Características



Plataforma
Makita
LXT 18V

Acessórios



Baterias de 5Ah e 9Ah

EB.18V-5A, EB.18V-9A

Carregador

EBC1

Bateria não inclusa.

PST.2500/3 Powerstation



Veja nossas máquinas em ação em:
www.youtube.com/euroboorbv



Dados Técnicos

Voltagem de saída	AC 220 V 50/60 Hz
Especificação de soquete	3 x EU tipo F (aterrado) IP44
Potência de saída nominal	Máx. 3,500 W
Potência Máx. de Pico	Máx. 7,000 W
Proteção Contra Sobrecarga	Fuso (20 A)
Capacidade da Bateria	2.496 Wh
Tipo de Bateria	Célula de bateria ternária de íon de lítio
Voltagem da Bateria	DC 48 V
Resfriamento da Bateria	Ar (2 x ventiladores de ar automáticos)
Tensão do Carregador	AC 200-240 V 50/60 Hz
Saída do Carregador	54.6 V (15 A)
Tempo de Carga	± 3.0 horas
Ciclos de Carga	1,500 x (capacidade > 80%)
Temperatura de Operação	-20°C até 40°C
Temperatura de Carga	0°C até 30°C
Temperatura de Armazenamento	0°C até 25°C
Dimensões (C x L x A)	550 x 310 x 460 mm
Peso	28.3 kg
Classe de proteção de entrada	IP21S (interior)

Características

- Carga contínua de 3.500 W
- Carga de pico de 7.000 W
- Células ternárias de íons de lítio de alta capacidade
- Recarga rápida (3 horas)
- 3 tomadas de energia 220 V
- Fornecimento de eletricidade sem oscilações
- Pode ser usado praticamente em qualquer lugar
- Fácil de usar
- Ideal para ferramentas elétricas industriais pesadas
- Sem ruído, sem cheiro, sem poluição



Acessórios

Estamos convencidos de que os acessórios são ferramentas essenciais para auxiliar no trabalho. Seu desenvolvimento surge de situações práticas, onde desafios e problemas poderiam ser evitados com uma melhor previsão da diversidade e complexidade das tarefas.

Após mais de 40 anos de experiência prática, ousamos dizer que estamos familiarizados com a maioria dos desafios que você pode encontrar. Os acessórios Euroboor foram desenvolvidos para soluções práticas diretas e conforto no trabalho. Mesmo com uma base não magnética, perfuração horizontal ou falta de espaço, você pode prosseguir sem interrupções em todos os momentos.

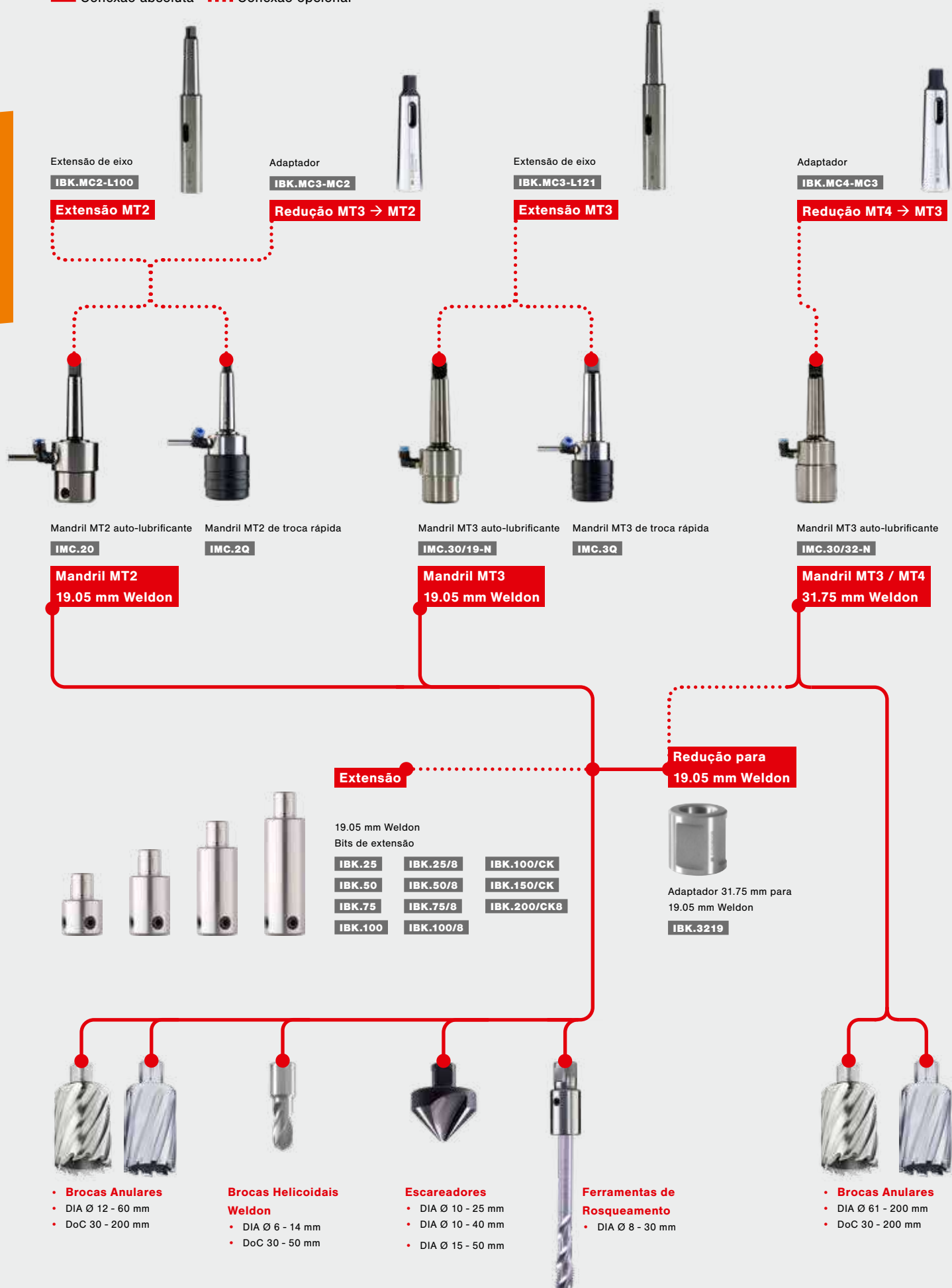
Nossos acessórios são soluções profissionais projetadas especificamente e ajustadas às suas atividades.

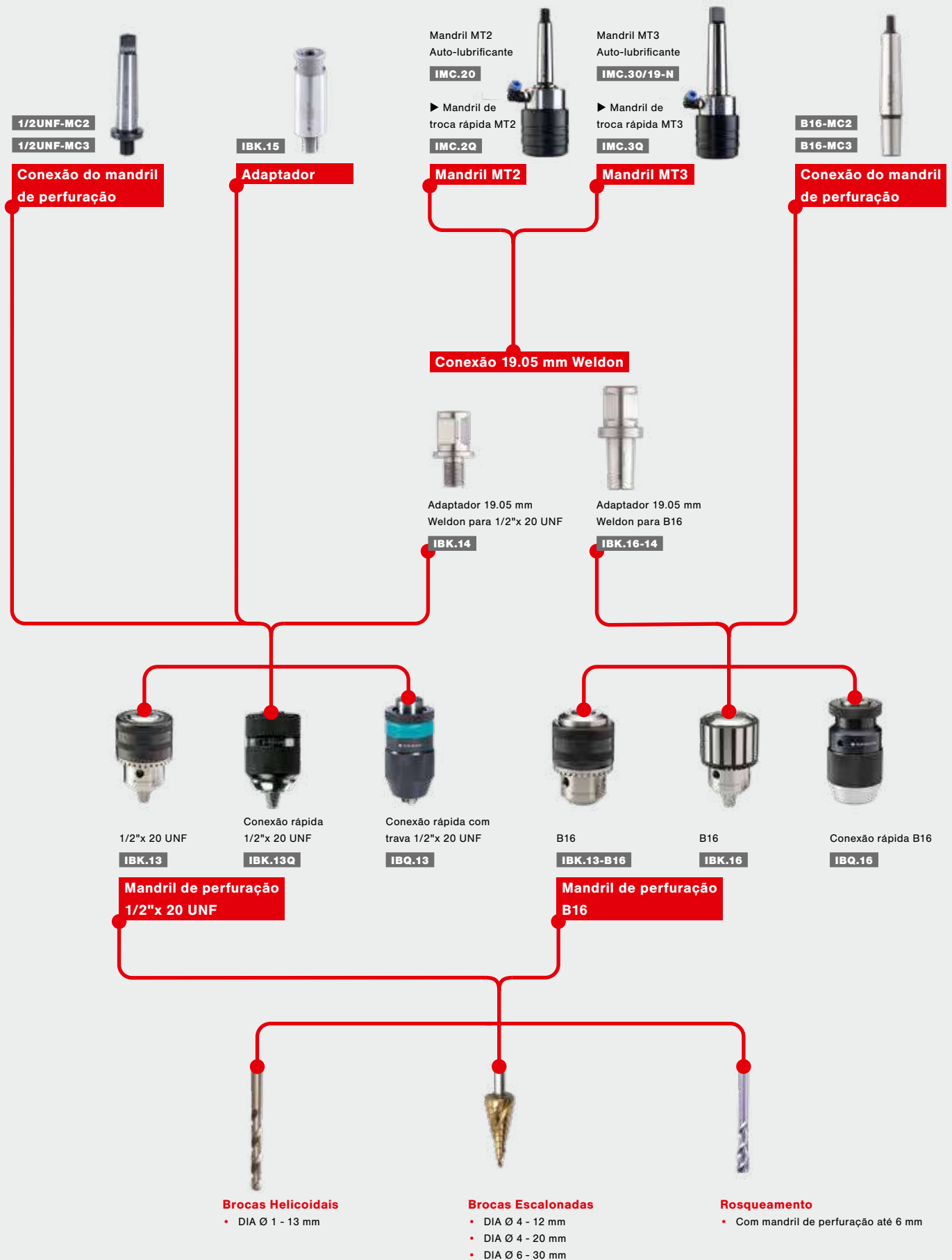
Soluções práticas para conforto no trabalho

**“Nossa visão está
focada em desenvolver
acessórios que agreguem
valor e facilitem seu
trabalho diário”.**

Visão geral das configurações Weldon

— Conexão absoluta Conexão opcional







Jogo de induzido

O jogo de induzido consiste em peças originais para a manutenção de sua furadeira magnética. Recomendamos, portanto, que utilize apenas este kit oficial Euroboor para manter a garantia da sua máquina. Existe um jogo de induzido adequado para todas as furadeiras magnéticas Euroboor.

Pacote completo

O uso de todas as peças sobressalentes deste pacote completo garante que a vida útil da sua furadeira magnética possa ser estendida de quatro a cinco vezes. Além disso, os custos ocultos de manutenção são reduzidos ao mínimo e você mantém a garantia da sua máquina. Após a manutenção com o jogo de induzido, a furadeira magnética funciona como nova novamente.

O jogo de induzido com peças sobressalentes originais Euroboor consiste em:

- Induzido
- Rolamento(s)*
- Anel de retenção
- Primeira marcha
- Conjunto de escovas de carvão

ARM.KIT

* Dependendo da máquina, o número e tipo de rolamentos podem variar.





Veja nossas máquinas em ação em:
www.youtube.com/euroboorbv



Kit WelNit

- O kit WelNit oferece a possibilidade de conectar qualquer tipo de cortador à sua furadeira magnética.
- O Mandril One Touch oferece a vantagem de trocas rápidas e econômicas de brocas. A broca tem um ajuste preciso que proporciona menos vibrações durante o processo de corte.
- Para cada comprimento de broca você tem o pino piloto correto na caixa.
- Embalado em estojo de luxo.

O Kit WelNit consiste em:

- **Cone Morse Nitto:** cone morse para uso em uma furadeira magnética e uso de um Nitto One-Touch
- **2 Adaptadores One-Touch Nitto-3/4" Weldon:** adaptador para uso em uma furadeira com encaixe Weldon e em uma furadeira com encaixe Nitto One-Touch.
- Inclui furos de 6 mm e 8 mm para pino piloto
- **Adaptador 19,05 mm WelNit - 1/2" x 20 UNF:** adaptador para utilizar mandril com conexão 20 UNF em uma furadeira com conexão Nitto One-Touch
- **Mandril de troca rápida 13mm 1/2" x 20 UNF:** mandril para uso de brocas helicoidais com haste paralela ou 3 faces de até 13 mm
- **9 diferentes pinos piloto** para posicionar a broca corretamente e expulsar o rejeito do furo para fora: Ø 6.35 x 90 mm, Ø 6.35 x 102 mm, Ø 6.35 x 120 mm, Ø 6.35 x 127 mm, Ø 6.35 x 155 mm, Ø 8.0 x 103 mm, Ø 8.0 x 122 mm, Ø 8.0 x 128 mm, Ø 8.0 x 165 mm



Conteúdo Kit MC3:

- IMC.3 NITTO
- IBK.NIT
- IBK.NIT/8
- IBK.14/NIT
- IBQ.13
- IBC.75
- IBC.80
- IBC.90
- IBC.100
- IBC.130
- IBC.K25
- IBC.K50
- IBC.128
- IBC.120

WELNIT-KIT.MC3

Conteúdo Kit MC2:

- IMC.2 NITTO
- IBK.NIT
- IBK.NIT/8
- IBK.14/NIT
- IBQ.13
- IBC.75
- IBC.80
- IBC.90
- IBC.100
- IBC.130
- IBC.K25
- IBC.K50
- IBC.128
- IBC.120

WELNIT-KIT.MC2

Adaptadores

• Kit adaptador de tubo

- Adequado para tubos de diâmetro de Ø 50 mm até 500 mm
- Adequado para todas as furadeiras magnéticas Euroboor (exceto série ECO.200 e TUBE)
- Adequado para quase todas as máquinas de perfuração do mercado
- (para uso universal)

Dimensões PAK.250

Comprimento: 286 mm
Largura: 268 mm
Altura: 96 mm

Dimensões dentro da base

Comprimento: 265 mm
Largura: 112 mm
Altura: 14 mm

Peso

12,5 kg

PAK.250



Kit adaptador de vácuo Ø 300 mm

Inclui bomba

- Dimensões: Ø 300 mm

VAC.810



Kit adaptador de vácuo oval

Sistema de fixação com 2 ventosas incluindo bomba

- Dimensões: 450 x 250 mm

VAC.820



Componentes também disponíveis separadamente

Bomba de vácuo

- Potência: 1/2 CV
- Porta de entrada: alargamento de 1/4" e alargamento de 3/8"
- Vácuo final: 3x10⁻¹ Pa, 25 microns
- Taxa de fluxo: 5 CFM, 142 l/min (110V)
4,5 CFM, 128 l/min (220 V)
- Tensão: 110 - 120 V / 220 - 240 V / 50 - 60 Hz

VAC.001

Base de vácuo redonda Ø 300 mm

VAC.002

Base de vácuo oval Ø 450 x 250 mm

VAC.003

Extensões

**Extensão Weldon 25 mm**

19.05 mm (3/4") Weldon, 25 mm (1") de extensão, exterior Ø 35 mm (1 3/8")
Para pinos piloto de 6.35 mm (1/4")

IBK.25

Para pinos piloto de 8 mm (5/16")

IBK.25/8**Extensão Weldon 50 mm**

19.05 mm (3/4") Weldon, 50 mm (2") de extensão, exterior Ø 35 mm (1 3/8")
Para pinos piloto de 6.35 mm (1/4")

IBK.50

Para pinos piloto de 8 mm (5/16")

IBK.50/8**Extensão Weldon 75 mm**

19.05 mm (3/4") Weldon, 75 mm (2 15/16") de extensão, exterior Ø 35 mm (1 3/8")
Para pinos piloto de 6.35 mm (1/4")

IBK.75

Para pinos piloto de 8 mm (5/16")

IBK.75/8**Extensão Weldon 100 mm**

19.05 mm (3/4") Weldon, 100 mm (3 15/16") de extensão, exterior Ø 35 mm (1 3/8")
Para pinos piloto de 6.35 mm (1/4")

IBK.100

Para pinos piloto de 8 mm (5/16")

IBK.100/8**Extensão****MT2 - 100 mm**

MT2 - MT2

IBK.MC2-L100**Extensão****MT3 - 250 mm**

MT3 - MT3

IBK.MC3-L250**Extensão****MT3 - 121 mm**

MT3 - MT3

IBK.MC3-L121**Extensão****MT3 - 450 mm**

MT3 - MT3

IBK.MC3-L450**Extensão ultrafina****Weldon 100 mm**

19.05 mm (3/4") Weldon, 100 mm (4") de extensão, exterior de Ø 26 mm (1 1/32")
Para 6.35 mm (1/4"),

Pinos piloto de 8 mm (5/16")

IBK.100/CK**Extensão ultrafina****Weldon 150 mm**

19.05 mm (3/4") Weldon, 150 mm (6") de extensão, exterior de 26 mm (1 1/32")
Para 6.35 mm (1/4"),

Pinos piloto de 8 mm (5/16")

IBK.150/CK**Extensão ultrafina****Weldon 200 mm**

19.05 mm (3/4") Weldon, 200 mm (8") de extensão, exterior de 26 mm (1 1/32")
Para 6.35 mm (1/4"),

Pinos piloto de 8 mm (5/16")

IBK.200/CK

Conexões

**Adapador Nitto One Touch**

(externo) para 19.05 mm (3/4")
Weldon (interno)

IBK.NIT**Adapador Fein Quick-In**

(externo) para 19.05 mm (3/4")
Weldon (interno)

IBK.QFN**Adapador 19.05 mm Weldon**

(externo) para 1/2" x 20 UNF

IBK.14**Adapador 19.05 mm Weldon**

(externo) para conexão do mandril B16

IBK.16-14**Anel de Redução**

31.75 mm (1 1/4") Weldon (externo)
para 19.05 mm (3/4") Weldon (interno)

IBK.3219

Reduções Cone Morse

**Redução Cone Morse**

MT3 (máquina)
para MT2 (porta-ferramentas)

IBK.MC3-MC2**Redução Cone Morse**

MT4 (máquina)
para MT3 (porta-ferramentas)

IBK.MC4-MC3

Mandris



Mandril Automático IMC.2Q / IMC.3Q

MC.2 / MC.3



MC.3/32



IMC.30/19-N / IMC.30/32-N



Nitto 2 / 3

Mandril MT2 - 19.05 mm (3/4") Weldon

Para brocas de Ø 12 - 60 mm

MC.2

Mandril MT2 - 19.05 mm (3/4") Weldon

Inclui anel de lubrificação

IMC.20

Mandril Automático MT2 - 19.05 mm (3/4") Weldon

Inclui anel de lubrificação
Troca rápida, conexão Weldon

IMC.2Q

Mandril MT3 - 19.05 mm (3/4") Weldon

Para brocas de Ø 12 - 60 mm

MC.3

Mandril MT3 - 19.05 mm (3/4") Weldon

Para brocas de Ø 12 - 60 mm
Com eixo estendido, inclui anel de lubrificação

MC.3-75

Mandril MT3 - 19.05 mm (3/4") Weldon

Inclui anel de lubrificação

IMC.30/19-N

Mandril Automático MT3 - 19.05 mm (3/4") Weldon

Inclui anel de lubrificação
Troca rápida, conexão Weldon

IMC.3Q

Mandril MT3 - 31.75 mm (1 1/4") Weldon

Para brocas de Ø 61 - 100 mm

MC.3/32

Mandril MT3 - 31.75 mm (1 1/4") Weldon

Inclui anel de lubrificação

IMC.30/32-N

Mandril MT4 - 31.75 mm (1 1/4") Weldon

Inclui anel de lubrificação

IMC.40/32

Arbor MT4 - 31.75 mm (1 1/4") Weldon

Inclui anel de lubrificação

ECO200.MC4/32

Mandril Nitto MT2 - 19.05 mm (3/4") Weldon

Para brocas Nitto, Inclui anel de lubrificação

IMC.2 NITTO

Mandril Nitto MT3 - 19.05 mm (3/4") Weldon

Para brocas Nitto, Inclui anel de lubrificação

IMC.3 NITTO

Adaptador 1/2" x 20 UNF (externo)
adaptador de extensão para 1/2" x 20 UNF (interno) para mandril de perfuração de 65 mm

IBK.15



Montagem de um adaptador de extensão IBK.15 para uso com mandris de perfuração.

Benefício:
aumenta o curso para brocas helicoidais

IBK.15 com um mandril de perfuração IBQ.13Q para fins ilustrativos

Conexões do mandril de perfuração



Cone Morse 2 para B16
Conexão do eirxo

B16-MC2



Cone Morse 3 para B16
Conexão do eirxo

B16-MC3



**Cone Morse 2
para 1/2" x 20 UNF**
Conexão do eirxo

1/2UNF-MC2



**Cone Morse 3
para 1/2" x 20 UNF**
Conexão do eirxo

1/2UNF-MC3

Cone Morse 2 para B18
Conexão do eirxo

B18-MC2

Cone Morse 3 para B18
Conexão do eirxo

B18-MC3

Mandris para broca helicoidal



Mandril de perfuração
DIA Ø 1.5 - 13 mm,
Conexão 1/2" x 20 UNF

IBK.13



**Mandril de perfuração com
conexão rápida**
DIA Ø 2 - 13 mm
Conexão 1/2" x 20 UNF
Sem chave

IBK.13Q



Mandril de perfuração
DIA Ø 1.5 - 13 mm
Conexão B16

IBK.13-B16



Mandril de perfuração
DIA Ø 1.5 - 16 mm
Conexão B16

IBK.16



Mandril de perfuração com conexão rápida
DIA Ø 1.5 - 13 mm
Conexão 1/2" x 20 UNF
Sem chave

IBQ.13



Mandril de perfuração com conexão rápida
DIA Ø 1.5 - 16 mm
Conexão B16
Sem chave

IBQ.16

Os mandris de perfuração de conexão rápida IBQ.13 e IBQ.16 são mandris autocentrantes, de três mandíbulas e sem chave que mantêm as brocas no lugar durante as tarefas de perfuração. Eles podem ser usados com furadeiras magnéticas juntamente com acessórios Euroboor como: IBK.14, IBK.15 e Cone Morse 1/2" x 20 UNF.

Lubrificantes de corte

A Euroboor investe muito tempo e esforço ultrapassando limites para tornar seu processo de perfuração muito mais eficiente. Esta pesquisa e desenvolvimento contínuos se refletem em máquinas de perfuração magnética de qualidade superior, brocas anulares e todos os outros tipos de ferramentas e acessórios para o seu trabalho. Embora isto estabeleça a base para um ótimo desempenho de perfuração e corte, há também o fator extremamente importante, muitas vezes subestimado, de resfriamento e lubrificação adequados.

Por mais afiada, estável ou rápida que seja uma ferramenta de corte, trabalhar com metal é um trabalho exigente que gera atrito e calor, impactando no resultado final, no tempo de processamento e na durabilidade.

Lubrificação

Um lubrificante adequado reduzirá bastante o atrito. A ferramenta se ajustará muito melhor e gerará menos vibrações. Uma operação mais suave significa que menos energia precisa ser aplicada no trabalho, o resultado final será mais preciso e o tempo de operação pode ser reduzido em até 30%.

Resfriamento

O processamento de metais pode produzir muito calor. O superaquecimento pode ter sérios efeitos negativos no comportamento da peça e da ferramenta e, portanto, no desempenho geral. O resultado

geralmente é um aumento no tempo de processamento, mas também pode ser possível não conseguir concluir o trabalho. O resfriamento inadequado pode levar a problemas específicos, como ejeção não confiável de rejeitos ao trabalhar com brocas anulares.

Proteção

Pense, por exemplo, na descoloração da sua peça de metal ou na precisão da dimensão dos furos após o resfriamento. Ao empurrar suas ferramentas de corte com rapidez e força, você pode queimá-las mais rápido do que imagina. Com o uso de lubrificação e resfriamento adequados, você consegue proteger ativamente a peça de trabalho e as ferramentas usadas.

Durabilidade

Garantir que uma ferramenta de corte seja capaz de funcionar de maneira suave

e constante por meio de resfriamento e lubrificação adequados aumentará significativamente sua vida útil. Tomando o corte anular como exemplo, tanto a furadeira quanto a broca se beneficiarão da redução drástica do atrito. Dependendo das circunstâncias, uma broca anular pode durar até 5 vezes mais quando bem cuidada durante a operação!

Nossa oferta

A Euroboor oferece uma ampla gama de produtos de refrigeração e lubrificação idealizados para atender às suas necessidades. Se você estiver trabalhando com aço inoxidável de alta resistência à tração ou precisar cortar uma barra de alumínio simples, criar furos grandes ou fazer rosquamento, seja trabalhando em uma linha de perfuração ou em locais difíceis, nós podemos ajudá-lo com o lubrificante certo.

O uso de lubrificante de corte adequado agrega valor à sua operação comercial

- Acabamento da peça com maior qualidade
- Desgaste e substituição das ferramentas minimizados
- Tempo de processamento reduzido e menor custo de operação

Aplicação em materiais		Ótima	Boa	Possível											
Material	Plásticos GRP/ CRP	Latão, Cobre, Estanho	Ferro fundido cinza	Aço					Aço inoxidável		Alumínio		Materiais exóticos*	Trilhos	
				< 500N	< 750N	< 900N	< 1,100N	< 1,400N	< 900N	≤ 900N	< 10% Si	≤ 10% Si			
Óleo															
IBO.10 															
IBO.P911 															
IBO.20 															
IBO.50 															
IBO.60 															
MV.4 															
IBO.30 															
IBP.70															

Esta visão geral oferece apenas uma indicação de uso. Mais informações sobre lubrificação e comportamento do material devem ser solicitadas. Sempre experimente primeiro o lubrificante de corte escolhido em uma peça de teste.

* Inconnell, Nimonic, HARDOX e Hastelloy

Óleos de corte, sprays, pasta



Veja nossas máquinas em ação em:
www.youtube.com/euroboorby



Uso geral

IBO.10

Óleo de corte lubrificante e refrigerante para aço macio

Óleo de corte geral que oferece resfriamento e lubrificação premium para os projetos mais comuns de ligas de aço-carbono. Preservação de ferramentas elétricas de alto corte e tempos de processamento aprimorados.

IBO.1001 (1 litro)

IBO.1050 (5 litros)



MV.4

Concentrado de lubrificação e resfriamento para todos os metais

Concentrado lubrificante e de resfriamento solúvel em água, seguro para o usuário e ecologicamente correto. Particularmente adequado para sistemas de dosagem automática, oferecendo resfriamento eficiente na maioria das peças metálicas. Sem formação de névoa prejudicial e de uso econômico (pode ser diluído na proporção de 1:20).

MV.4001 (1 litro)

MV.4050 (5 litros)



Uso especializado

IBO.20

Óleo de corte lubrificante e refrigerante de inox, cromo e níquel

Óleo de corte para trabalhos pesados com propriedades de lubrificação e refrigeração extremamente eficientes, exclusivamente para utilização em materiais duros (revestidos), como aço inoxidável, cromo e níquel. Perfure até duas vezes mais rápido, minimizando a chance de peças queimadas e peças de trabalho descoloridas.

IBO.2001 (1 litro)

IBO.2050 (5 litros)



IBO.50

Óleo para corte de metais não ferrosos

Óleo mineral suave à base de parafina com excelentes propriedades de lubrificação para metais mais macios e não ferrosos, como alumínio, cobre e zinco. Altamente eficaz na prevenção da descoloração e deformação da peça e na melhoria do desempenho de perfuração.

IBO.5001 (1 litro)

IBO.5050 (5 litros)



IBO.60

Óleo para rosqueamento

Óleo de corte universal que não mancha, específico para rosqueamento. Oferece lubrificação consistente e aumenta a precisão de sua operação. As propriedades exclusivas ajudam ativamente na remoção de cavacos e mantêm suas ferramentas afiadas.

IBO.6001 (1 litro)

IBO.6050 (5 litros)





IBO-P.911

Spray de óleo de corte biodegradável para lubrificação e resfriamento de aço macio

Lubrificante de metal premium em spray, adequado para uso em ligas de aço-carbono. Altamente versátil no uso e ideal para preparação de ferramentas.

IBO-P.911.500 (500 ml)



IBO.30

Spray de óleo de corte para lubrificação e resfriamento de todos os metais

Spray versátil com altas propriedades de resfriamento e evaporação. Ideal para o resfriamento de todas as peças e ferramentas. O conteúdo minimamente nocivo e o mínimo de resíduos gordurosos facilitam os procedimentos posteriores com a peça de trabalho.

IBO.30 (500 ml)

IBP.70

Pasta de corte para aço de alta liga

Um composto de corte para metal, com forte poder adesivo em materiais e ferramentas, para aplicações verticais e de ponta-cabeça nas quais óleos líquidos não podem ser usados. À base de óleo mineral com aditivos de extrema pressão cuidadosamente selecionados com excelentes propriedades lubrificantes para baixo desgaste da ferramenta e excelente qualidade de acabamento. Adequado para perfuração, escareamento, rosqueamento e punção de aços de alta liga.

IBP.70 (1 litro)



Óleo da caixa de câmbio

IBO.G1

Oferecido como produto de reposição oficial da Euroboor, o IBO.G1 é o óleo recomendado para furadeiras magnéticas Euroboor com caixas de engrenagens lubrificadas a óleo. Este é o único lubrificante de engrenagens capaz de atender aos nossos altos requisitos de temperatura operacional, desgaste mínimo e alta eficiência da máquina.

Para usar com:

ECO.30S+, ECO.40S, ECO.40S+, ECO.50S, ECO.50S+, ECO.55S/T, ECO.55S+/T, ECO.55S+/TA, ECO.60S, ECO.60S+, ECO.80S+, ECO.100S+/T, ECO.100S+/TD, TUBE.30S+ e TUBE.55S/T, TUBE.55S+/T.

IBO.G101 (1 litro)



Spray de óleo multifuncional



Uso operacional:

- Remoção de ferrugem
- Lubrificante
- Melhoria de contato
- Limpeza
- Proteção contra corrosão
- Repelente de umidade

IBO.40

Spray universal para resolução e prevenção de problemas, adequado para a manutenção de ferramentas e outras peças móveis. Também adequado como protetor de eletrônicos. Não contém silicones, água ou grafite.

IBO.40 (400 ml)



Euroboor

Brocas Anulares



Veja nossas máquinas em ação em:
www.youtube.com/euroboorby



Brocas Anulares

- + Longa vida útil
- + Dimensões exatas
- + Geometria única dos dentes
- + Cria cavacos longos e filamentosos
- + Ejeção superior de rejeito



Encaixes de alta precisão, diversas conexões



Weldon
19.05 mm (3/4")



WelNit
19.05 mm (3/4")



Weldon
31.75 mm (1 1/4")

Pinos Piloto

Os pinos piloto são essenciais para a utilização de brocas anulares, pois proporcionam as seguintes utilizações práticas:

- Centralização da broca
- Controle do fluxo de óleo
- Ejeção do rejeito



1. Pino piloto
2. Broca anular
3. Pino piloto dentro da broca anular
4. Coloque na furadeira magnética e comece a perfurar



Brocas TCT
200 mm (8")
DIA / DoC

Portfólio de Brocas Anulares Euroboor

Geometria

Alteração dos ângulos dos dentes de corte para cortes precisos e limpos

Nas nossas brocas HSS e TCT, cada dente faz a sua própria tarefa, trabalhando em conjunto para um corte mais limpo e rápido. Na verdade, eles economizam tempo!



As brocas TCT têm três dentes diferentes



As brocas HSS têm dois dentes diferentes

Você sabia?

- Com a lubrificação certa, a vida útil da ferramenta aumenta drasticamente;
- Para perfurar com brocas é melhor usar lubrificação interna;
- Um pino piloto do tamanho certo evita a quebra da broca;
- As brocas TCT precisam de uma velocidade maior que as brocas HSS;
- As brocas Euroboor HSS possuem um encaixe extra na parte externa e cortam com mais precisão e menos atrito;
- As brocas Euroboor possuem um interior projetado para facilitar a formação do rejeito durante o corte;
- Tamanhos específicos métricos e imperiais e variações de encaixe podem ser fornecidos mediante solicitação.

Encaixe Weldon

Encaixe

As brocas anulares Euroboor são equipadas de série com encaixes Weldon de alta precisão, de acordo com o tamanho e especificação da broca; 19,05 mm (3/4") ou 31,75 mm (1 1/4"). Além disso, também oferecemos brocas com design de encaixe duplo. Elas têm maior aplicação prática, pois são adequadas para uso em máquinas que requerem instalação Weldon, bem como máquinas com instalação Nitto.



Encaixe WelNit

A escolha Nº. 1 de HSS, HSS-Cobalto e TCT

Oferecemos uma linha bem ampla de brocas anulares projetadas para exceder suas necessidades. Muitos anos de nossa experiência prática se refletem nas características exclusivas de nossas brocas. Não abrimos mão da alta qualidade e, por essa razão, as nossas brocas são apreciadas em todo o mundo pelo seu ótimo desempenho, durabilidade e maior vida útil em todas as indústrias: da fabricação em pequena escala à indústria petrolífera e naval, e da fabricação em grande escala à construção e muito mais.



Visão Geral das Brocas Anulares

Profundidade do Corte (DoC)				Ø Métrico (mm) Weldon	Ø Métrico (mm) Universal / WelNit	Ø Imperial (pol.) Weldon	Ø Imperial (pol.) Universal / WelNit
25 mm	1"	TCT Rail		17 - 36	-	-	-
30 mm	1"	HSS		12 - 100	12 - 60	7/16" - 4"	-
30 mm	1"	HSS-Cobalto	5%	12 - 60	-	7/16" - 2 5/16"	-
35 mm	1"	TCT		61 - 100	12 - 60	2 3/8" - 4"	7/16" - 2 5/16"
35 mm	1"	TCT Rail		17 - 36	-	-	-
55 mm	2"	HSS		12 - 100	12 - 60	7/16" - 4"	7/16" - 2 5/16"
55 mm	2"	Conjunto HSS		18 - 32	-	11/16" - 1 1/4"	-
55 mm	2"	HSS-Cobalto	5%	12 - 60	-	7/16" - 2 5/16"	-
55 mm	2"	TCT		61 - 200	12 - 60	2 3/8" - 8"	7/16" - 2 5/16"
75 mm	3"	HSS		14 - 50	-	-	-
75 mm	3"	Conjunto HSS		18 - 32	-	11/16" - 1 1/4"	-
75 mm	3"	HSS-Cobalto	5%	-	-	7/16" - 2 5/16"	-
75 mm	3"	TCT		-	12 - 50	2 3/8" - 3"	7/16" - 2 5/16"
100 mm	4"	HSS		18 - 50	-	-	-
100 mm	4"	TCT		61 - 200	12 - 60	2 3/8" - 8"	7/16" - 2 5/16"
150 mm	6"	TCT		61 - 200	22 - 60	2 3/8" - 8"	7/8" - 2 5/16"
200 mm	8"	TCT		61 - 200	22 - 60	2 3/8" - 8"	7/8" - 2 5/16"

Aplicação em materiais		● Ótimo ○ Bom ○ Possível												
Material	Plásticos GRP/CRP	Latão, Cobre, Estanho	Ferro fundido cinza	Aço					Aço inoxidável		Alumínio		Materiais exóticos*	Trilhos
				< 500N	< 750N	< 900N	< 1,100N	< 1,400N	< 900N	≥ 900N	< 10% Si	≥ 10% Si		
HSS	●	○		●	●	○					○			
HSS-Cobalto	●	●	○	●	●	●	○	○	○	○	●	○	○	
TCT		○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○
TCT Rail		○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

* Inconell, Nimonic, HARDOX, Encaiselloy

Brocas anulares

Aço de Alta Velocidade

As brocas anulares HSS da Euroboor, com geometria de dentes exclusiva, proporcionam corte preciso, taxa de avanço rápida, menos vibração, superfície de furo lisa e longa vida útil da ferramenta. Elas são melhores e mais rápidas do que as brocas helicoidais. As brocas anulares HSS podem ser usadas em todos

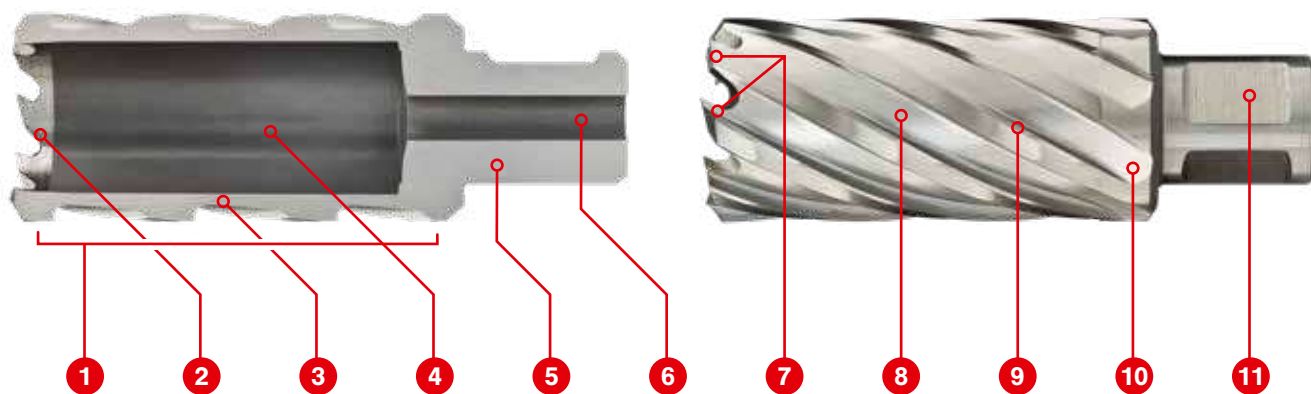
os tipos de furadeiras magnéticas. Elas podem ser amplamente utilizadas na perfuração de aço, cobre, alumínio, aço inoxidável e plástico, nas formas de placa ou tubo. Toda a gama está disponível em diversas especificações que podem ser personalizadas de acordo com suas necessidades.

Aplicação das brocas HSS

● Ótima ○ Boa ○ Possível

Plásticos GRP/CRP	Latão, Cobre, Estanho	Ferro fundido cinza	Aço					Aço inoxidável		Alumínio		Materiais exóticos, Inconnell, Nimonic, HARDOX, Encaixelloy	Trilhos
			< 500N	< 750N	< 900N	< 1,100N	< 1,400N	< 900N	≤ 900N	< 10% Si	≤ 10% Si		
●	○		●	●	○					○			

Perfil HSS



1. Material endurecido por etapas. Combina a máxima dureza dos dentes com a resistência superior no corpo da broca, reduzindo ao máximo a quebra.
2. Dentes de corte internamente retificados. Ajuda no "ajuste" estável da broca, reduz o atrito durante a perfuração e ajuda na ejeção do rejeito.
3. Espessura da parede adaptada ao diâmetro da broca, combinando o melhor tempo de corte possível com resistência.
4. O encaixe interno afunilado ao fundo evita que a broca fique presa. Ejeção garantida do rejeito com uso do pino piloto correto.
5. Encaixe preciso da haste para máxima intercambiabilidade e
6. Encaixe preciso do pino piloto para centralização perfeita, retração do pino sem complicações e fluxo controlado de lubrificação.
7. Dentes com geometria alternada. Gera um desempenho de perfuração mais rápido e estável e resulta em cortes limpos da mais
8. Ângulos de corte em espiral otimizados para remoção ideal de cavacos.
9. Lâminas especialmente projetadas para ótima estabilidade e redução de calor.
10. Número de canais e dentes compatível com o diâmetro da broca para melhor
11. Encaixes retificados com precisão para acoplamento ideal da própria broca no porta-ferramentas e do pino piloto na broca anular. Aumenta a segurança, a estabilidade e as dimensões precisas do furo.

	DoC 30 mm Weldon	DoC 30 mm Universal	DoC 55 mm Weldon	DoC 55 mm Universal	DoC 75 mm Weldon	DoC 100 mm Weldon
DIA	Ø 12 - 100 mm	Ø 12 - 60 mm	Ø 12 - 100 mm	Ø 12 - 60 mm	Ø 14 - 50 mm	Ø 18 - 50 mm
	Código	Código	Código	Código	Código	Código
Ø 12	HCS.120	HCSU.120	HCL.120	HCLU.120	HCY.120	HCX.120
Ø 13	HCS.130	HCSU.130	HCL.130	HCLU.130	HCY.130	HCX.130
Ø 13.5	HCS.135		HCL.135			
Ø 14	HCS.140	HCSU.140	HCL.140	HCLU.140	HCY.140	HCX.140
Ø 15	HCS.150	HCSU.150	HCL.150	HCLU.150	HCY.150	HCX.150
Ø 15.5	HCS.155		HCL.155			
Ø 16	HCS.160	HCSU.160	HCL.160	HCLU.160	HCY.160	HCX.160
Ø 17	HCS.170	HCSU.170	HCL.170	HCLU.170	HCY.170	HCX.170
Ø 17.5	HCS.175		HCL.175			
Ø 18	HCS.180	HCSU.180	HCL.180	HCLU.180	HCY.180	HCX.180
Ø 19	HCS.190	HCSU.190	HCL.190	HCLU.190	HCY.190	HCX.190
Ø 19.5	HCS.195		HCL.195			
Ø 20	HCS.200	HCSU.200	HCL.200	HCLU.200	HCY.200	HCX.200
Ø 21	HCS.210	HCSU.210	HCL.210	HCLU.210	HCY.210	HCX.210
Ø 21.5	HCS.215		HCL.215			
Ø 22	HCS.220	HCSU.220	HCL.220	HCLU.220	HCY.220	HCX.220
Ø 23	HCS.230	HCSU.230	HCL.230	HCLU.230	HCY.230	HCX.230
Ø 24	HCS.240	HCSU.240	HCL.240	HCLU.240	HCY.240	HCX.240
Ø 25	HCS.250	HCSU.250	HCL.250	HCLU.250	HCY.250	HCX.250
Ø 26	HCS.260	HCSU.260	HCL.260	HCLU.260	HCY.260	HCX.260
Ø 26.5	HCS.265		HCL.265			
Ø 27	HCS.270	HCSU.270	HCL.270	HCLU.270	HCY.270	HCX.270
Ø 28	HCS.280	HCSU.280	HCL.280	HCLU.280	HCY.280	HCX.280
Ø 29	HCS.290	HCSU.290	HCL.290	HCLU.290	HCY.290	HCX.290
Ø 30	HCS.300	HCSU.300	HCL.300	HCLU.300	HCY.300	HCX.300
Ø 31	HCS.310	HCSU.310	HCL.310	HCLU.310	HCY.310	HCX.310
Ø 32	HCS.320	HCSU.320	HCL.320	HCLU.320	HCY.320	HCX.320
Ø 33	HCS.330	HCSU.330	HCL.330	HCLU.330	HCY.330	HCX.330
Ø 34	HCS.340	HCSU.340	HCL.340	HCLU.340	HCY.340	HCX.340
Ø 35	HCS.350	HCSU.350	HCL.350	HCLU.350	HCY.350	HCX.350
Ø 36	HCS.360	HCSU.360	HCL.360	HCLU.360	HCY.360	HCX.360
Ø 37	HCS.370	HCSU.370	HCL.370	HCLU.370	HCY.370	HCX.370
Ø 38	HCS.380	HCSU.380	HCL.380	HCLU.380	HCY.380	HCX.380
Ø 39	HCS.390	HCSU.390	HCL.390	HCLU.390	HCY.390	HCX.390
Ø 40	HCS.400	HCSU.400	HCL.400	HCLU.400	HCY.400	HCX.400
Ø 41	HCS.410	HCSU.410	HCL.410	HCLU.410	HCY.410	HCX.410
Ø 42	HCS.420	HCSU.420	HCL.420	HCLU.420	HCY.420	HCX.420
Ø 43	HCS.430	HCSU.430	HCL.430	HCLU.430	HCY.430	HCX.430
Ø 44	HCS.440	HCSU.440	HCL.440	HCLU.440	HCY.440	HCX.440
Ø 45	HCS.450	HCSU.450	HCL.450	HCLU.450	HCY.450	HCX.450
Ø 46	HCS.460	HCSU.460	HCL.460	HCLU.460	HCY.460	HCX.460
Ø 47	HCS.470	HCSU.470	HCL.470	HCLU.470	HCY.470	HCX.470
Ø 48	HCS.480	HCSU.480	HCL.480	HCLU.480	HCY.480	HCX.480
Ø 49	HCS.490	HCSU.490	HCL.490	HCLU.490	HCY.490	HCX.490
Ø 50	HCS.500	HCSU.500	HCL.500	HCLU.500	HCY.500	HCX.500
Ø 51	HCS.510	HCSU.510	HCL.510	HCLU.510		
Ø 52	HCS.520	HCSU.520	HCL.520	HCLU.520		
Ø 53	HCS.530	HCSU.530	HCL.530	HCLU.530		
Ø 54	HCS.540	HCSU.540	HCL.540	HCLU.540		
Ø 55	HCS.550	HCSU.550	HCL.550	HCLU.550		
Ø 56	HCS.560	HCSU.560	HCL.560	HCLU.560		
Ø 57	HCS.570	HCSU.570	HCL.570	HCLU.570		
Ø 58	HCS.580	HCSU.580	HCL.580	HCLU.580		
Ø 59	HCS.590	HCSU.590	HCL.590	HCLU.590		

HSS

Encaixe Weldon



Encaixe Universal



Tamanhos de Encaixe

DIA Ø 12 - 60 mm:
19.05 mm (3/4")

DIA Ø 61 - 100 mm:
31.75 mm (1 1/4")

**DoC**

Profun-
didade
de corte
medida
dentro da
broca

DoC 75 mm (HCY)

DIA Ø 51 - 100 mm:
Disponível mediante
solicitação

DoC 100 mm (HCX)

DIA Ø 51 - 100 mm:
Disponível mediante
solicitação

	DoC 1" Weldon	DoC 2" Weldon	DoC 2" Universal
DIA	Ø 7/16" - 4"	Ø 7/16" - 4"	Ø 7/16" - 2 5/16"
	Código	Código	Código
Ø 7/16"	HCS.7/16"	HCL.7/16"	HCLU.7/16"
Ø 1/2"	HCS.1/2"	HCL.1/2"	HCLU.1/2"
Ø 9/16"	HCS.9/16"	HCL.9/16"	HCLU.9/16"
Ø 5/8"	HCS.5/8"	HCL.5/8"	HCLU.5/8"
Ø 11/16"	HCS.11/16"	HCL.11/16"	HCLU.11/16"
Ø 3/4"	HCS.3/4"	HCL.3/4"	HCLU.3/4"
Ø 13/16"	HCS.13/16"	HCL.13/16"	HCLU.13/16"
Ø 7/8"	HCS.7/8"	HCL.7/8"	HCLU.7/8"
Ø 15/16"	HCS.15/16"	HCL.15/16"	HCLU.15/16"
Ø 1"	HCS.1"	HCL.1"	HCLU.1"
Ø 1 1/16"	HCS.1-1/16"	HCL.1-1/16"	HCLU.1-1/16"
Ø 1 1/8"	HCS.1-1/8"	HCL.1-1/8"	HCLU.1-1/8"
Ø 1 3/16"	HCS.1-3/16"	HCL.1-3/16"	HCLU.1-3/16"
Ø 1 1/4"	HCS.1-1/4"	HCL.1-1/4"	HCLU.1-1/4"
Ø 1 5/16"	HCS.1-5/16"	HCL.1-5/16"	HCLU.1-5/16"
Ø 1 3/8"	HCS.1-3/8"	HCL.1-3/8"	HCLU.1-3/8"
Ø 1 7/16"	HCS.1-7/16"	HCL.1-7/16"	HCLU.1-7/16"
Ø 1 1/2"	HCS.1-1/2"	HCL.1-1/2"	HCLU.1-1/2"
Ø 1 9/16"	HCS.1-9/16"	HCL.1-9/16"	HCLU.1-9/16"
Ø 1 5/8"	HCS.1-5/8"	HCL.1-5/8"	HCLU.1-5/8"
Ø 1 11/16"	HCS.1-11/16"	HCL.1-11/16"	HCLU.1-11/16"
Ø 1 3/4"	HCS.1-3/4"	HCL.1-3/4"	HCLU.1-3/4"
Ø 1 13/16"	HCS.1-13/16"	HCL.1-13/16"	HCLU.1-13/16"
Ø 1 7/8"	HCS.1-7/8"	HCL.1-7/8"	HCLU.1-7/8"
Ø 1 15/16"	HCS.1-15/16"	HCL.1-15/16"	HCLU.1-15/16"
Ø 2"	HCS.2"	HCL.2"	HCLU.2"
Ø 2 1/16"	HCS.2-1/16"	HCL.2-1/16"	HCLU.2-1/16"
Ø 2 1/8"	HCS.2-1/8"	HCL.2-1/8"	HCLU.2-1/8"
Ø 2 3/16"	HCS.2-3/16"	HCL.2-3/16"	HCLU.2-3/16"
Ø 2 1/4"	HCS.2-1/4"	HCL.2-1/4"	HCLU.2-1/4"
Ø 2 5/16"	HCS.2-5/16"	HCL.2-5/16"	HCLU.2-5/16"
Ø 2 3/8"	HCS.2-3/8"	HCL.2-3/8"	
Ø 2 7/16"	HCS.2-7/16"	HCL.2-7/16"	
Ø 2 1/2"	HCS.2-1/2"	HCL.2-1/2"	
Ø 2 9/16"	HCS.2-9/16"	HCL.2-9/16"	
Ø 2 5/8"	HCS.2-5/8"	HCL.2-5/8"	
Ø 2 11/16"	HCS.2-11/16"	HCL.2-11/16"	
Ø 2 3/4"	HCS.2-3/4"	HCL.2-3/4"	
Ø 2 13/16"	HCS.2-13/16"	HCL.2-13/16"	
Ø 2 7/8"	HCS.2-7/8"	HCL.2-7/8"	
Ø 2 15/16"	HCS.2-15/16"	HCL.2-15/16"	
Ø 3"	HCS.3"	HCL.3"	
Ø 3 1/16"	HCS.3-1/16"	HCL.3-1/16"	
Ø 3 1/8"	HCS.3-1/8"	HCL.3-1/8"	
Ø 3 3/16"	HCS.3-3/16"	HCL.3-3/16"	
Ø 3 1/4"	HCS.3-1/4"	HCL.3-1/4"	
Ø 3 5/16"	HCS.3-5/16"	HCL.3-5/16"	
Ø 3 3/8"	HCS.3-3/8"	HCL.3-3/8"	
Ø 3 7/16"	HCS.3-7/16"	HCL.3-7/16"	
Ø 3 1/2"	HCS.3-1/2"	HCL.3-1/2"	
Ø 3 9/16"	HCS.3-9/16"	HCL.3-9/16"	
Ø 3 5/8"	HCS.3-5/8"	HCL.3-5/8"	
Ø 3 11/16"	HCS.3-11/16"	HCL.3-11/16"	
Ø 3 3/4"	HCS.3-3/4"	HCL.3-3/4"	

HSS

Encaixe Weldon



Encaixe Universal



Tamanhos de Encaixe

DIA Ø 7/16" - 2 5/16":
3/4"DIA Ø 2 3/8" - 4":
1 1/4"**DoC**Profun-
didade
de corte
medida
dentro da
broca

	DoC 1" Weldon	DoC 2" Weldon	DoC 2" Universal
DIA	Ø 7/16" - 4"	Ø 7/16" - 4"	Ø 7/16" - 2 5/16"
	Código	Código	Código
Ø 3 13/16"	HCS.3-13/16"	HCL.3-13/16"	
Ø 3 7/8"	HCS.3-7/8"	HCL.3-7/8"	
Ø 3 15/16"	HCS.3-15/16"	HCL.3-15/16"	
Ø 4"	HCS.4"	HCL.4"	

Conjunto de brocas de 6 peças



Conjunto de brocas de 10 peças



Conjuntos HSS Métrico

DoC 30 mm

- Conjunto de brocas anulares de 6 peças
- Tamanhos de Ø 14, 18, 22 mm (2 de cada DoC)
- Pino piloto IBC.70 incluso

HCS.KIT

DoC 55 mm

- Conjunto de brocas anulares de 6 peças
- Tamanhos de Ø 14, 18, 22 mm (2 de cada DoC)
- Pino piloto IBC.90 incluso

HCL.KIT

DoC 30 mm

- Conjunto de brocas anulares de 10 peças
- Tamanhos de Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30 mm
- Pino piloto IBC.70 incluso

HCS.KIT/10

DoC 30 mm

- Conjunto de brocas anulares de 10 peças
- Tamanhos de 3 x Ø 14, 3 x Ø 18, 2 x Ø 22, 2 x Ø 26 mm
- 2 x Pinos piloto IBC.70 inclusos

HSS.KIT/10S-M2

DoC 55 mm

- Conjunto de brocas anulares de 10 peças
- Tamanhos de Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30 mm
- 2 x Pinos piloto IBC.90 inclusos

HCL.KIT/10

DoC 55 mm

- Conjunto de brocas anulares de 10 peças
- Tamanhos de 3 x Ø 14, 3 x Ø 18, 2 x Ø 22, 2 x Ø 26 mm
- 2 x Pinos piloto IBC.90 inclusos

HSS.KIT/10L-M2

Conjuntos HSS Imperial

DoC 1"

- Conjunto de brocas anulares de 6 peças
- Tamanhos de Ø 9/16", 11/16", 13/16" (2 de cada DoC)
- Pino piloto IBC.70 incluso

HCS.KIT/8

DoC 1" & 2"

- Conjunto de brocas anulares de 6 peças
- Tamanhos de Ø 9/16", 11/16", 13/16" (1 de cada DoC)
- Pinos piloto IBC.70 e IBC.90 inclusos

HCS.KIT/9

DoC 1"

- Conjunto de brocas anulares de 10 peças
- Tamanhos de 2 x Ø 9/16", 2 x Ø 11/16", 2 x Ø 13/16", 2 x Ø 7/8", Ø 15/16", Ø 1"
- 2 x Pinos piloto IBC.70 inclusos

HSS.KIT/10S-I1

DoC 1"

- Conjunto de brocas anulares de 10 peças
- Tamanhos de 3 x Ø 9/16", 3 x Ø 13/16", 3 x Ø 7/8", Ø 15/16"
- 2 x Pinos piloto IBC.70 inclusos

HSS.KIT/10S-I2

DoC 2"

- Conjunto de brocas anulares de 10 peças
- Tamanhos de 2 x Ø 9/16", 2 x Ø 11/16", 2 x Ø 13/16", 2 x Ø 7/8", Ø 15/16", Ø 1"
- 2 x Pinos piloto IBC.90 inclusos

HSS.KIT/10L-I1

DoC 2"

- Conjunto de brocas anulares de 10 peças
- Tamanhos de 3 x Ø 9/16", 3 x Ø 13/16", 3 x Ø 7/8", Ø 15/16"
- 2 x Pinos piloto IBC.90 inclusos

HSS.KIT/10L-I2

Brocas anulares

Aço de alta velocidade para pilhas

As brocas anulares HSS padrão da Euroboor possuem geometria de dentes otimizada para uso em peças de camada única, garantindo o melhor e mais rápido desempenho. O rejeito criado com a utilização destas brocas é exatamente o que impede nossas brocas HSS padrão de avançarem para a segunda camada de material.

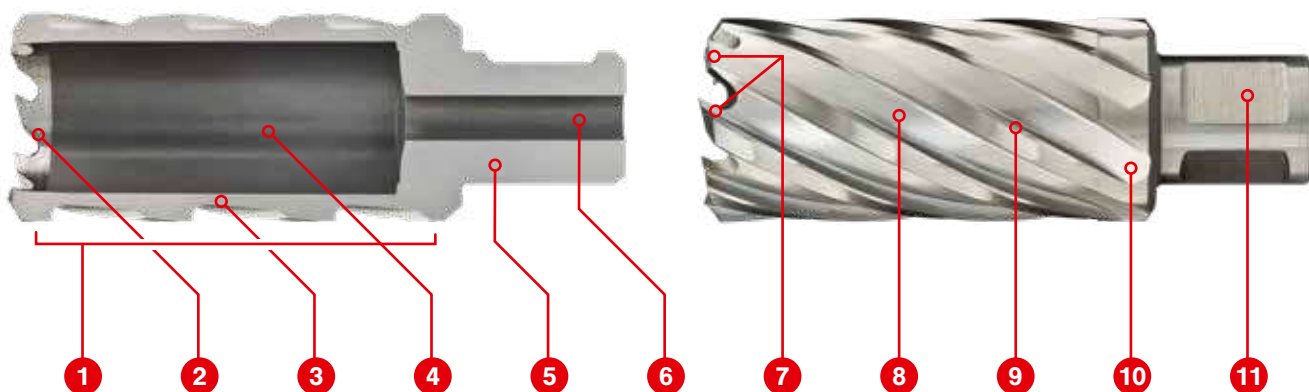
Já para perfurar múltiplas camadas simultaneamente, recomendamos o uso de nossas brocas anulares com geometria para pilhas.

O perfil exclusivo dos dentes garante um avanço seguro e estável: camada por camada.

Isso combinado às características padrão de melhoria de desempenho das brocas anulares Euroboor, resulta em transições suaves de camadas, acabamentos de furos precisos e limpos e na economia de tempo que você procura.

Aplicação das brocas HSS para pilhas												● Ótima ○ Boa ○ Possível		
Plásticos GRP/CRP	Latão, Cobre, Estanho	Ferro fundido cinza	Aço					Aço inoxidável		Alumínio		Materiais exóticos, Inconnell, Nimonic, HARDOX, Encaixelloy	Trilhos	
			< 500N	< 750N	< 900N	< 1,100N	< 1,400N	< 900N	≤ 900N	< 10% Si	≤ 10% Si			
●	○		●	●	○					○				

Perfil HSS



1. Material endurecido por etapas. Combina a máxima dureza dos dentes com a resistência superior no corpo da broca, reduzindo ao máximo a quebra.
2. Dentes de corte extra profundos internamente. Ajuda no "ajuste" estável da broca, reduz o atrito durante a perfuração e ajuda na ejeção (múltipla) do rejeito.
3. Espessura da parede adaptada ao diâmetro da broca, combinando o melhor tempo de corte possível com resistência.
4. O encaixe interno afunilado ao fundo evita que a broca fique presa. Ejeção garantida do rejeito com uso do pino piloto correto.
5. Encaixe preciso da haste para máxima intercambialidade e perfuração com exatidão, sem desvios.
6. Encaixe preciso do pino piloto para centralização perfeita, retração do pino sem complicações e fluxo controlado de lubrificação.
7. Os dentes com geometria para pilhas garantem um avanço estável e preciso no material com desempenho de corte rápido.
8. Ângulos de corte em espiral otimizados para remoção ideal de cavacos.
9. Lâminas especialmente projetadas para ótima estabilidade e redução de calor.
10. Número de canais e dentes compatível com o diâmetro da broca para melhor desempenho e velocidades de corte superiores.
11. Encaixes retificados com precisão para acoplamento ideal da própria broca no porta-ferramentas e do pino piloto na broca anular. Aumenta a segurança, a estabilidade e as dimensões precisas do furo.

HSS para pilhas

Encaixe Weldon



Tamanhos de Encaixe

DIA Ø 18 - 32 mm:
19.05 mm (3/4")

DIA Ø 11/16" - 1 1/4":
3/4"



DoC

Profundidade de corte medida dentro da broca

	DoC 55 mm Weldon	DoC 75 mm Weldon
DIA	Ø 18 - 32 mm	
	Código	Código
Ø 18	HCPL.180	HCPY.180
Ø 19	HCPL.190	HCPY.190
Ø 20	HCPL.200	HCPY.200
Ø 21	HCPL.210	HCPY.210
Ø 22	HCPL.220	HCPY.220
Ø 23	HCPL.230	HCPY.230
Ø 24	HCPL.240	HCPY.240
Ø 25	HCPL.250	HCPY.250
Ø 26	HCPL.260	HCPY.260
Ø 27	HCPL.270	HCPY.270
Ø 28	HCPL.280	HCPY.280
Ø 29	HCPL.290	HCPY.290
Ø 30	HCPL.300	HCPY.300
Ø 31	HCPL.310	HCPY.310
Ø 32	HCPL.320	HCPY.320

	DoC 2" Weldon	DoC 3" Weldon
DIA	Ø 11/16" - 1 1/4"	
	Código	Código
Ø 11/16"	HCPL.11/16"	HCPY.11/16"
Ø 3/4"	HCPL.3/4"	HCPY.3/4"
Ø 13/16"	HCPL.13/16"	HCPY.13/16"
Ø 7/8"	HCPL.7/8"	HCPY.7/8"
Ø 15/16"	HCPL.15/16"	HCPY.15/16"
Ø 1"	HCPL.1"	HCPY.1"
Ø 1 1/16"	HCPL.1-1/16"	HCPY.1-1/16"
Ø 1 1/8"	HCPL.1-1/8"	HCPY.1-1/8"
Ø 1 3/16"	HCPL.1-3/16"	HCPY.1-3/16"
Ø 1 1/4"	HCPL.1-1/4"	HCPY.1-1/4"

Corte Padrão



Geometria do rejeito das brocas anulares

Corte em Pilhas



Geometria do rejeito das brocas anulares para pilhas

Broca Anular

Aço de Alta Velocidade Cobalto

As brocas anulares HSS-Cobalto da Euroboor são feitas de aço rápido de liga de molibdênio-cromo-vanádio-tungstênio com um adicional de 8% de cobalto (M42). A broca anular HSS-Cobalto foi projetada especificamente para permanecer fria ao fazer furos. Todos os canais são totalmente retificados, resultando em taxas de avanço super-rápidas e furos suaves em materiais duros, proporcionando

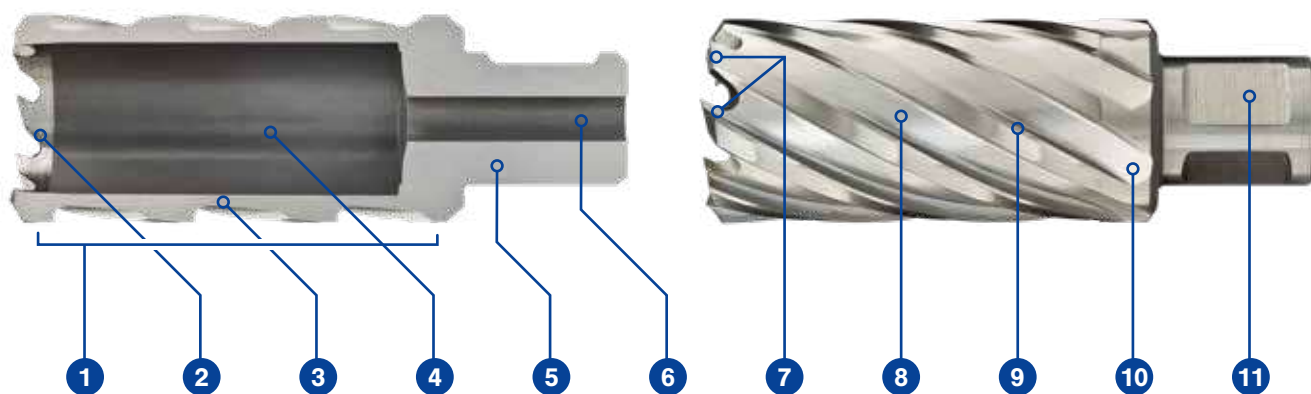
melhor remoção de cavacos e maior desempenho de corte. A broca anular M42 HSS-Cobalto é amplamente utilizada na indústria metalúrgica por sua dureza superior em comparação a aços rápidos mais convencionais. Isto levará a tempos de ciclo mais curtos em ambientes de produção devido a velocidades de corte mais altas.

Aplicação das brocas HSS-Cobalto

● Ótima ○ Boa ○ Possível

Plásticos GRP/CRP	Latão, Cobre, Estanho	Ferro fundido cinza	Aço					Aço inoxidável		Alumínio		Materiais exóticos, Inconnell, Nimonic, HARDOX, Encaixelloy	Trilhos
			< 500N	< 750N	< 900N	< 1,100N	< 1,400N	< 900N	≤ 900N	< 10% Si	≤ 10% Si		
●	●	○	●	●	●	○	○	○	○	●	○	○	

Perfil HSS-Cobalto



1. Material endurecido por etapas. Combina a máxima dureza dos dentes com a resistência superior no corpo da broca, reduzindo ao máximo a quebra.
2. Dentes de corte retificados internamente. Ajuda no "ajuste" estável da broca, reduz o atrito durante a perfuração e ajuda na ejeção da pastilha.

3. Espessura da parede adaptada ao diâmetro da broca, combinando o melhor tempo de corte possível com resistência.
4. O encaixe interno afunilado ao fundo evita que a broca fique presa. Ejeção garantida do rejeito com uso do pino piloto correto.
5. Encaixe preciso da haste para máxima intercambiabilidade e

perfuração com exatidão, sem desvios.

6. Encaixe preciso do pino piloto para centralização perfeita, retração do pino sem complicações e fluxo controlado de lubrificação.
7. Dentes com geometria alternada. Gera um desempenho de perfuração mais rápido e estável e resulta em cortes limpos da mais

alta precisão e acabamentos suaves e sem rebarbas.

8. Ângulos de corte em espiral otimizados para remoção ideal de cavacos.
9. Lâminas especialmente projetadas para ótima estabilidade e redução de calor.
10. Número de canais e dentes compatível com o diâmetro da broca para melhor

desempenho e velocidades de corte superiores.

11. Encaixes retificados com precisão para acoplamento ideal da própria broca no porta-ferramentas e do pino piloto na broca anular. Aumenta a segurança, a estabilidade e as dimensões precisas do furo.

HSS Cobalto

Encaixe Weldon



Tamanhos de Encaixe

DIA Ø 12 - 60 mm:
19.05 mm (3/4")

DIA Ø 7/16" - 2 5/16":
3/4"



	DoC 30 mm Weldon	DoC 55 mm Weldon
DIA	Ø 12 - 60 mm	
	Código	Código
Ø 12	IBS.120	IBL.120
Ø 13	IBS.130	IBL.130
Ø 14	IBS.140	IBL.140
Ø 15	IBS.150	IBL.150
Ø 16	IBS.160	IBL.160
Ø 17	IBS.170	IBL.170
Ø 18	IBS.180	IBL.180
Ø 19	IBS.190	IBL.190
Ø 20	IBS.200	IBL.200
Ø 21	IBS.210	IBL.210
Ø 22	IBS.220	IBL.220
Ø 23	IBS.230	IBL.230
Ø 24	IBS.240	IBL.240
Ø 25	IBS.250	IBL.250
Ø 26	IBS.260	IBL.260
Ø 27	IBS.270	IBL.270
Ø 28	IBS.280	IBL.280
Ø 29	IBS.290	IBL.290
Ø 30	IBS.300	IBL.300
Ø 31	IBS.310	IBL.310
Ø 32	IBS.320	IBL.320
Ø 33	IBS.330	IBL.330
Ø 34	IBS.340	IBL.340
Ø 35	IBS.350	IBL.350
Ø 36	IBS.360	IBL.360
Ø 37	IBS.370	IBL.370
Ø 38	IBS.380	IBL.380
Ø 39	IBS.390	IBL.390
Ø 40	IBS.400	IBL.400
Ø 41	IBS.410	IBL.410
Ø 42	IBS.420	IBL.420
Ø 43	IBS.430	IBL.430
Ø 44	IBS.440	IBL.440
Ø 45	IBS.450	IBL.450
Ø 46	IBS.460	IBL.460
Ø 47	IBS.470	IBL.470
Ø 48	IBS.480	IBL.480
Ø 49	IBS.490	IBL.490
Ø 50	IBS.500	IBL.500
Ø 51	IBS.510	IBL.510
Ø 52	IBS.520	IBL.520
Ø 53	IBS.530	IBL.530
Ø 54	IBS.540	IBL.540
Ø 55	IBS.550	IBL.550
Ø 56	IBS.560	IBL.560
Ø 57	IBS.570	IBL.570
Ø 58	IBS.580	IBL.580
Ø 59	IBS.590	IBL.590
Ø 60	IBS.600	IBL.600

	DoC 1" Weldon	DoC 2" Weldon	DoC 3" Weldon
DIA	Ø 7/16" - 2 5/16"		
	Código	Código	Código
Ø 7/16"	IBS.7/16"	IBL.7/16"	IBY.7/16"
Ø 1/2"	IBS.1/2"	IBL.1/2"	IBY.1/2"
Ø 9/16"	IBS.9/16"	IBL.9/16"	IBY.9/16"
Ø 5/8"	IBS.5/8"	IBL.5/8"	IBY.5/8"
Ø 11/16"	IBS.11/16"	IBL.11/16"	IBY.11/16"
Ø 3/4"	IBS.3/4"	IBL.3/4"	IBY.3/4"
Ø 13/16"	IBS.13/16"	IBL.13/16"	IBY.13/16"
Ø 7/8"	IBS.7/8"	IBL.7/8"	IBY.7/8"
Ø 15/16"	IBS.15/16"	IBL.15/16"	IBY.15/16"
Ø 1"	IBS.1"	IBL.1"	IBY.1"
Ø 1 1/16"	IBS.1-1/16"	IBL.1-1/16"	IBY.1-1/16"
Ø 1 1/8"	IBS.1-1/8"	IBL.1-1/8"	IBY.1-1/8"
Ø 1 3/16"	IBS.1-3/16"	IBL.1-3/16"	IBY.1-3/16"
Ø 1 1/4"	IBS.1-1/4"	IBL.1-1/4"	IBY.1-1/4"
Ø 1 5/16"	IBS.1-5/16"	IBL.1-5/16"	IBY.1-5/16"
Ø 1 3/8"	IBS.1-3/8"	IBL.1-3/8"	IBY.1-3/8"
Ø 1 7/16"	IBS.1-7/16"	IBL.1-7/16"	IBY.1-7/16"
Ø 1 1/2"	IBS.1-1/2"	IBL.1-1/2"	IBY.1-1/2"
Ø 1 9/16"	IBS.1-9/16"	IBL.1-9/16"	IBY.1-9/16"
Ø 1 5/8"	IBS.1-5/8"	IBL.1-5/8"	IBY.1-5/8"
Ø 1 11/16"	IBS.1-11/16"	IBL.1-11/16"	IBY.1-11/16"
Ø 1 3/4"	IBS.1-3/4"	IBL.1-3/4"	IBY.1-3/4"
Ø 1 13/16"	IBS.1-13/16"	IBL.1-13/16"	IBY.1-13/16"
Ø 1 7/8"	IBS.1-7/8"	IBL.1-7/8"	IBY.1-7/8"
Ø 1 15/16"	IBS.1-15/16"	IBL.1-15/16"	IBY.1-15/16"
Ø 2"	IBS.2"	IBL.2"	IBY.2"
Ø 2 1/16"	IBS.2-1/16"	IBL.2-1/16"	IBY.2-1/16"
Ø 2 1/8"	IBS.2-1/8"	IBL.2-1/8"	IBY.2-1/8"
Ø 2 3/16"	IBS.2-3/16"	IBL.2-3/16"	IBY.2-3/16"
Ø 2 1/4"	IBS.2-1/4"	IBL.2-1/4"	IBY.2-1/4"
Ø 2 5/16"	IBS.2-5/16"	IBL.2-5/16"	IBY.2-5/16"

Brocas Anulares

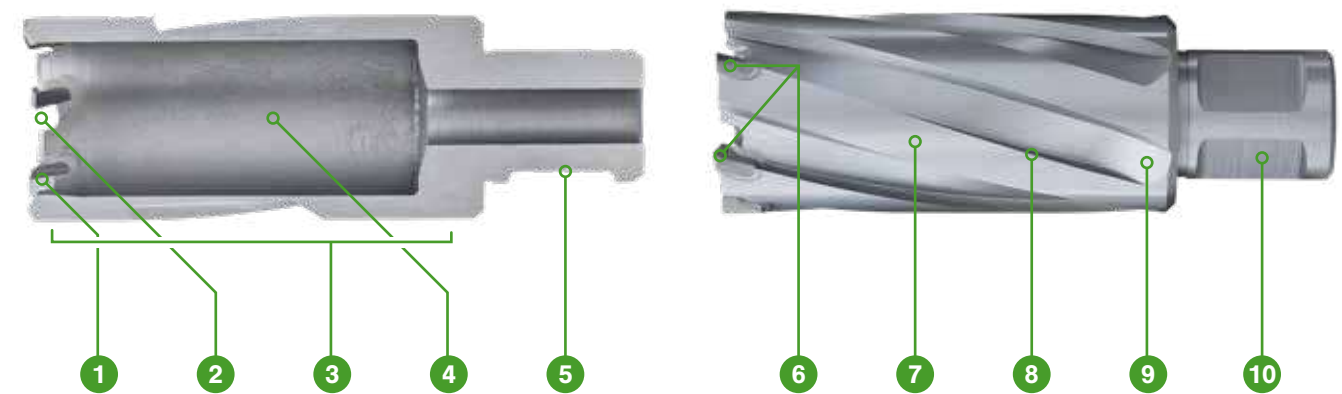
Ponta de Carboneto de Tungstênio

As brocas anulares TCT (Sandvik) da Euroboor são projetada com um corte em espiral que cria uma remoção ideal de cavacos e torna praticamente impossível a gripagem. Essas brocas anulares são usadas, por exemplo, em materiais endurecidos, como aço HARDOX, aços inoxidáveis e aços de alta resistência à tração, como trilhos

ferroviários. Devido à sua composição, e quando usadas de maneira adequada, essas brocas são menos suscetíveis a quebras do que as brocas de aço rápido padrão, especialmente em diâmetros e comprimentos maiores.

Aplicação das brocas TCT													
Plásticos GRP/CRP	Latão, Cobre, Estanho	Ferro fundido cinza	Aço					Aço inoxidável		Alumínio		Materiais exóticos, Inconnell, Nimonic, HARDOX, Encaixelloy	Trilhos
			< 500N	< 750N	< 900N	< 1,100N	< 1,400N	< 900N	≤ 900N	< 10% Si	≤ 10% Si		
	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○

Perfil TCT



1. Dentes de corte de carboneto de tungstênio extremamente resistentes e duráveis (SANDVIK) para as tarefas de perfuração mais difíceis. Posicionamento estratégico para o menor geração de calor possível.

2. Ângulos de corte otimizados para tempos de perfuração mais curtos e cortes mais limpos.

3. Corpo em liga metálica especial para ótima resistência e durabilidade.

4. O encaixe interno afunilado ao fundo evita que a broca fique presa. Ejeção garantida do rejeito com uso do pino piloto correto.
5. Encaixe preciso da haste para máxima intercambialidade e perfuração com exatidão, sem desvios.

6. Dentes com geometria alternada. Gera um desempenho de perfuração mais rápido e estável e resulta em cortes limpos da mais alta precisão e acabamentos
7. Ângulos de corte em espiral otimizados para remoção ideal de cavacos.

8. Lâminas especialmente projetadas para ótima estabilidade e redução de calor.

9. Número de canais e dentes compatível com o diâmetro
- da broca para melhor desempenho e velocidades de corte superiores.

10. Encaixes retificados com precisão para acoplamento ideal da própria broca no porta-ferramentas e do pino piloto na broca anular. Aumenta a segurança, a estabilidade e as dimensões precisas do furo.

TCT

Encaixe WelNit



Tamanhos da Encaixe

DIA Ø 12 - 60 mm:
19.05 mm (3/4")



DoC

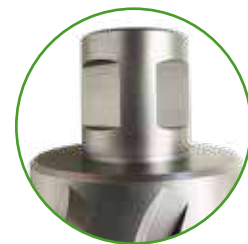
Profun-
didade
de corte
medida
dentro da
broca

	DoC 35 mm	DoC 55 mm	DoC 75 mm	DoC 100 mm	DoC 150 mm	DoC 200 mm
DIA	Código	Código	Código	Código	Código	Código
Ø 12	HMSU.120	HMLU.120	HMYU.120	HMXU.120		
Ø 13	HMSU.130	HMLU.130	HMYU.130	HMXU.130		
Ø 14	HMSU.140	HMLU.140	HMYU.140	HMXU.140		
Ø 15	HMSU.150	HMLU.150	HMYU.150	HMXU.150		
Ø 16	HMSU.160	HMLU.160	HMYU.160	HMXU.160		
Ø 17	HMSU.170	HMLU.170	HMYU.170	HMXU.170		
Ø 18	HMSU.180	HMLU.180	HMYU.180	HMXU.180		
Ø 19	HMSU.190	HMLU.190	HMYU.190	HMXU.190		
Ø 20	HMSU.200	HMLU.200	HMYU.200	HMXU.200		
Ø 21	HMSU.210	HMLU.210	HMYU.210	HMXU.210		
Ø 22	HMSU.220	HMLU.220	HMYU.220	HMXU.220	HMWU.220	HMVU.220
Ø 23	HMSU.230	HMLU.230	HMYU.230	HMXU.230	HMWU.230	HMVU.230
Ø 24	HMSU.240	HMLU.240	HMYU.240	HMXU.240	HMWU.240	HMVU.240
Ø 25	HMSU.250	HMLU.250	HMYU.250	HMXU.250	HMWU.250	HMVU.250
Ø 26	HMSU.260	HMLU.260	HMYU.260	HMXU.260	HMWU.260	HMVU.260
Ø 27	HMSU.270	HMLU.270	HMYU.270	HMXU.270	HMWU.270	HMVU.270
Ø 28	HMSU.280	HMLU.280	HMYU.280	HMXU.280	HMWU.280	HMVU.280
Ø 29	HMSU.290	HMLU.290	HMYU.290	HMXU.290	HMWU.290	HMVU.290
Ø 30	HMSU.300	HMLU.300	HMYU.300	HMXU.300	HMWU.300	HMVU.300
Ø 31	HMSU.310	HMLU.310	HMYU.310	HMXU.310	HMWU.310	HMVU.310
Ø 32	HMSU.320	HMLU.320	HMYU.320	HMXU.320	HMWU.320	HMVU.320
Ø 33	HMSU.330	HMLU.330	HMYU.330	HMXU.330	HMWU.330	HMVU.330
Ø 34	HMSU.340	HMLU.340	HMYU.340	HMXU.340	HMWU.340	HMVU.340
Ø 35	HMSU.350	HMLU.350	HMYU.350	HMXU.350	HMWU.350	HMVU.350
Ø 36	HMSU.360	HMLU.360	HMYU.360	HMXU.360	HMWU.360	HMVU.360
Ø 37	HMSU.370	HMLU.370	HMYU.370	HMXU.370	HMWU.370	HMVU.370
Ø 38	HMSU.380	HMLU.380	HMYU.380	HMXU.380	HMWU.380	HMVU.380
Ø 39	HMSU.390	HMLU.390	HMYU.390	HMXU.390	HMWU.390	HMVU.390
Ø 40	HMSU.400	HMLU.400	HMYU.400	HMXU.400	HMWU.400	HMVU.400
Ø 41	HMSU.410	HMLU.410	HMYU.410	HMXU.410	HMWU.410	HMVU.410
Ø 42	HMSU.420	HMLU.420	HMYU.420	HMXU.420	HMWU.420	HMVU.420
Ø 43	HMSU.430	HMLU.430	HMYU.430	HMXU.430	HMWU.430	HMVU.430
Ø 44	HMSU.440	HMLU.440	HMYU.440	HMXU.440	HMWU.440	HMVU.440
Ø 45	HMSU.450	HMLU.450	HMYU.450	HMXU.450	HMWU.450	HMVU.450
Ø 46	HMSU.460	HMLU.460	HMYU.460	HMXU.460	HMWU.460	HMVU.460
Ø 47	HMSU.470	HMLU.470	HMYU.470	HMXU.470	HMWU.470	HMVU.470
Ø 48	HMSU.480	HMLU.480	HMYU.480	HMXU.480	HMWU.480	HMVU.480
Ø 49	HMSU.490	HMLU.490	HMYU.490	HMXU.490	HMWU.490	HMVU.490
Ø 50	HMSU.500	HMLU.500	HMYU.500	HMXU.500	HMWU.500	HMVU.500
Ø 51	HMSU.510	HMLU.510		HMXU.510	HMWU.510	HMVU.510
Ø 52	HMSU.520	HMLU.520		HMXU.520	HMWU.520	HMVU.520
Ø 53	HMSU.530	HMLU.530		HMXU.530	HMWU.530	HMVU.530
Ø 54	HMSU.540	HMLU.540		HMXU.540	HMWU.540	HMVU.540
Ø 55	HMSU.550	HMLU.550		HMXU.550	HMWU.550	HMVU.550
Ø 56	HMSU.560	HMLU.560		HMXU.560	HMWU.560	HMVU.560
Ø 57	HMSU.570	HMLU.570		HMXU.570	HMWU.570	HMVU.570
Ø 58	HMSU.580	HMLU.580		HMXU.580	HMWU.580	HMVU.580
Ø 59	HMSU.590	HMLU.590		HMXU.590	HMWU.590	HMVU.590
Ø 60	HMSU.600	HMLU.600		HMXU.600	HMWU.600	HMVU.600

	DoC 35 mm	DoC 55 mm	DoC 75 mm	DoC 100 mm	DoC 150 mm	DoC 200 mm
DIA	Código	Código	Código	Código	Código	Código
Ø 61	HMS.610	HML.610		HMX.610	HMW.610	HMV.610
Ø 62	HMS.620	HML.620		HMX.620	HMW.620	HMV.620
Ø 63	HMS.630	HML.630		HMX.630	HMW.630	HMV.630
Ø 64	HMS.640	HML.640		HMX.640	HMW.640	HMV.640
Ø 65	HMS.650	HML.650		HMX.650	HMW.650	HMV.650
Ø 66	HMS.660	HML.660		HMX.660	HMW.660	HMV.660
Ø 67	HMS.670	HML.670		HMX.670	HMW.670	HMV.670
Ø 68	HMS.680	HML.680		HMX.680	HMW.680	HMV.680
Ø 69	HMS.690	HML.690		HMX.690	HMW.690	HMV.690
Ø 70	HMS.700	HML.700		HMX.700	HMW.700	HMV.700
Ø 71	HMS.710	HML.710		HMX.710	HMW.710	HMV.710
Ø 72	HMS.720	HML.720		HMX.720	HMW.720	HMV.720
Ø 73	HMS.730	HML.730		HMX.730	HMW.730	HMV.730
Ø 74	HMS.740	HML.740		HMX.740	HMW.740	HMV.740
Ø 75	HMS.750	HML.750		HMX.750	HMW.750	HMV.750
Ø 76	HMS.760	HML.760		HMX.760	HMW.760	HMV.760
Ø 77	HMS.770	HML.770		HMX.770	HMW.770	HMV.770
Ø 78	HMS.780	HML.780		HMX.780	HMW.780	HMV.780
Ø 79	HMS.790	HML.790		HMX.790	HMW.790	HMV.790
Ø 80	HMS.800	HML.800		HMX.800	HMW.800	HMV.800
Ø 81	HMS.810	HML.810		HMX.810	HMW.810	HMV.810
Ø 82	HMS.820	HML.820		HMX.820	HMW.820	HMV.820
Ø 83	HMS.830	HML.830		HMX.830	HMW.830	HMV.830
Ø 84	HMS.840	HML.840		HMX.840	HMW.840	HMV.840
Ø 85	HMS.850	HML.850		HMX.850	HMW.850	HMV.850
Ø 86	HMS.860	HML.860		HMX.860	HMW.860	HMV.860
Ø 87	HMS.870	HML.870		HMX.870	HMW.870	HMV.870
Ø 88	HMS.880	HML.880		HMX.880	HMW.880	HMV.880
Ø 89	HMS.890	HML.890		HMX.890	HMW.890	HMV.890
Ø 90	HMS.900	HML.900		HMX.900	HMW.900	HMV.900
Ø 91	HMS.910	HML.910		HMX.910	HMW.910	HMV.910
Ø 92	HMS.920	HML.920		HMX.920	HMW.920	HMV.920
Ø 93	HMS.930	HML.930		HMX.930	HMW.930	HMV.930
Ø 94	HMS.940	HML.940		HMX.940	HMW.940	HMV.940
Ø 95	HMS.950	HML.950		HMX.950	HMW.950	HMV.950
Ø 96	HMS.960	HML.960		HMX.960	HMW.960	HMV.960
Ø 97	HMS.970	HML.970		HMX.970	HMW.970	HMV.970
Ø 98	HMS.980	HML.980		HMX.980	HMW.980	HMV.980
Ø 99	HMS.990	HML.990		HMX.990	HMW.990	HMV.990
Ø 100	HMS.1000	HML.1000		HMX.1000	HMW.1000	HMV.1000
Ø 101		HML.1010		HMX.1010	HMW.1010	HMV.1010
Ø 102		HML.1020		HMX.1020	HMW.1020	HMV.1020
Ø 103		HML.1030		HMX.1030	HMW.1030	HMV.1030
Ø 104		HML.1040		HMX.1040	HMW.1040	HMV.1040
Ø 105		HML.1050		HMX.1050	HMW.1050	HMV.1050
Ø 106		HML.1060		HMX.1060	HMW.1060	HMV.1060
Ø 107		HML.1070		HMX.1070	HMW.1070	HMV.1070
Ø 108		HML.1080		HMX.1080	HMW.1080	HMV.1080
Ø 109		HML.1090		HMX.1090	HMW.1090	HMV.1090
Ø 110		HML.1100		HMX.1100	HMW.1100	HMV.1100
Ø 111		HML.1110		HMX.1110	HMW.1110	HMV.1110
Ø 112		HML.1120		HMX.1120	HMW.1120	HMV.1120
Ø 113		HML.1130		HMX.1130	HMW.1130	HMV.1130
Ø 114		HML.1140		HMX.1140	HMW.1140	HMV.1140
Ø 115		HML.1150		HMX.1150	HMW.1150	HMV.1150
Ø 116		HML.1160		HMX.1160	HMW.1160	HMV.1160
Ø 117		HML.1170		HMX.1170	HMW.1170	HMV.1170

TCT

Encaixe Weldon



Tamanhos da Encaixe

DIA Ø 61 - 200 mm:
31.75 mm (1 1/4")



DoC
Profun-
didade
de corte
medida
dentro da
broca

TCT

Encaixe Weldon



Tamanhos da Encaixe

DIA Ø 61 - 200 mm:
31.75 mm (1 1/4")

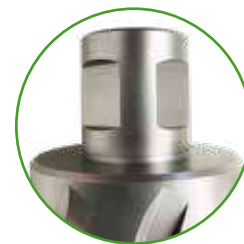


	DoC 35 mm	DoC 55 mm	DoC 75 mm	DoC 100 mm	DoC 150 mm	DoC 200 mm
DIA	Código	Código	Código	Código	Código	Código
Ø 118		HML.1180		HMX.1180	HMW.1180	HMV.1180
Ø 119		HML.1190		HMX.1190	HMW.1190	HMV.1190
Ø 120		HML.1200		HMX.1200	HMW.1200	HMV.1200
Ø 121		HML.1210		HMX.1210	HMW.1210	HMV.1210
Ø 122		HML.1220		HMX.1220	HMW.1220	HMV.1220
Ø 123		HML.1230		HMX.1230	HMW.1230	HMV.1230
Ø 124		HML.1240		HMX.1240	HMW.1240	HMV.1240
Ø 125		HML.1250		HMX.1250	HMW.1250	HMV.1250
Ø 126		HML.1260		HMX.1260	HMW.1260	HMV.1260
Ø 127		HML.1270		HMX.1270	HMW.1270	HMV.1270
Ø 128		HML.1280		HMX.1280	HMW.1280	HMV.1280
Ø 129		HML.1290		HMX.1290	HMW.1290	HMV.1290
Ø 130		HML.1300		HMX.1300	HMW.1300	HMV.1300
Ø 131		HML.1310		HMX.1310	HMW.1310	HMV.1310
Ø 132		HML.1320		HMX.1320	HMW.1320	HMV.1320
Ø 133		HML.1330		HMX.1330	HMW.1330	HMV.1330
Ø 134		HML.1340		HMX.1340	HMW.1340	HMV.1340
Ø 135		HML.1350		HMX.1350	HMW.1350	HMV.1350
Ø 136		HML.1360		HMX.1360	HMW.1360	HMV.1360
Ø 137		HML.1370		HMX.1370	HMW.1370	HMV.1370
Ø 138		HML.1380		HMX.1380	HMW.1380	HMV.1380
Ø 139		HML.1390		HMX.1390	HMW.1390	HMV.1390
Ø 140		HML.1400		HMX.1400	HMW.1400	HMV.1400
Ø 141		HML.1410		HMX.1410	HMW.1410	HMV.1410
Ø 142		HML.1420		HMX.1420	HMW.1420	HMV.1420
Ø 143		HML.1430		HMX.1430	HMW.1430	HMV.1430
Ø 144		HML.1440		HMX.1440	HMW.1440	HMV.1440
Ø 145		HML.1450		HMX.1450	HMW.1450	HMV.1450
Ø 146		HML.1460		HMX.1460	HMW.1460	HMV.1460
Ø 147		HML.1470		HMX.1470	HMW.1470	HMV.1470
Ø 148		HML.1480		HMX.1480	HMW.1480	HMV.1480
Ø 149		HML.1490		HMX.1490	HMW.1490	HMV.1490
Ø 150		HML.1500		HMX.1500	HMW.1500	HMV.1500
Ø 151		HML.1510		HMX.1510	HMW.1510	HMV.1510
Ø 152		HML.1520		HMX.1520	HMW.1520	HMV.1520
Ø 153		HML.1530		HMX.1530	HMW.1530	HMV.1530
Ø 154		HML.1540		HMX.1540	HMW.1540	HMV.1540
Ø 155		HML.1550		HMX.1550	HMW.1550	HMV.1550
Ø 156		HML.1560		HMX.1560	HMW.1560	HMV.1560
Ø 157		HML.1570		HMX.1570	HMW.1570	HMV.1570
Ø 158		HML.1580		HMX.1580	HMW.1580	HMV.1580
Ø 159		HML.1590		HMX.1590	HMW.1590	HMV.1590
Ø 160		HML.1600		HMX.1600	HMW.1600	HMV.1600
Ø 161		HML.1610		HMX.1610	HMW.1610	HMV.1610
Ø 162		HML.1620		HMX.1620	HMW.1620	HMV.1620
Ø 163		HML.1630		HMX.1630	HMW.1630	HMV.1630
Ø 164		HML.1640		HMX.1640	HMW.1640	HMV.1640
Ø 165		HML.1650		HMX.1650	HMW.1650	HMV.1650
Ø 166		HML.1660		HMX.1660	HMW.1660	HMV.1660
Ø 167		HML.1670		HMX.1670	HMW.1670	HMV.1670
Ø 168		HML.1680		HMX.1680	HMW.1680	HMV.1680
Ø 169		HML.1690		HMX.1690	HMW.1690	HMV.1690
Ø 170		HML.1700		HMX.1700	HMW.1700	HMV.1700
Ø 171		HML.1710		HMX.1710	HMW.1710	HMV.1710
Ø 172		HML.1720		HMX.1720	HMW.1720	HMV.1720
Ø 173		HML.1730		HMX.1730	HMW.1730	HMV.1730
Ø 174		HML.1740		HMX.1740	HMW.1740	HMV.1740

	DoC 35 mm	DoC 55 mm	DoC 75 mm	DoC 100 mm	DoC 150 mm	DoC 200 mm
DIA	Código	Código	Código	Código	Código	Código
Ø 175		HML.1750		HMX.1750	HMW.1750	HMV.1750
Ø 176		HML.1760		HMX.1760	HMW.1760	HMV.1760
Ø 177		HML.1770		HMX.1770	HMW.1770	HMV.1770
Ø 178		HML.1780		HMX.1780	HMW.1780	HMV.1780
Ø 179		HML.1790		HMX.1790	HMW.1790	HMV.1790
Ø 180		HML.1800		HMX.1800	HMW.1800	HMV.1800
Ø 181		HML.1810		HMX.1810	HMW.1810	HMV.1810
Ø 182		HML.1820		HMX.1820	HMW.1820	HMV.1820
Ø 183		HML.1830		HMX.1830	HMW.1830	HMV.1830
Ø 184		HML.1840		HMX.1840	HMW.1840	HMV.1840
Ø 185		HML.1850		HMX.1850	HMW.1850	HMV.1850
Ø 186		HML.1860		HMX.1860	HMW.1860	HMV.1860
Ø 187		HML.1870		HMX.1870	HMW.1870	HMV.1870
Ø 188		HML.1880		HMX.1880	HMW.1880	HMV.1880
Ø 189		HML.1890		HMX.1890	HMW.1890	HMV.1890
Ø 190		HML.1900		HMX.1900	HMW.1900	HMV.1900
Ø 191		HML.1910		HMX.1910	HMW.1910	HMV.1910
Ø 192		HML.1920		HMX.1920	HMW.1920	HMV.1920
Ø 193		HML.1930		HMX.1930	HMW.1930	HMV.1930
Ø 194		HML.1940		HMX.1940	HMW.1940	HMV.1940
Ø 195		HML.1950		HMX.1950	HMW.1950	HMV.1950
Ø 196		HML.1960		HMX.1960	HMW.1960	HMV.1960
Ø 197		HML.1970		HMX.1970	HMW.1970	HMV.1970
Ø 198		HML.1980		HMX.1980	HMW.1980	HMV.1980
Ø 199		HML.1990		HMX.1990	HMW.1990	HMV.1990
Ø 200		HML.2000		HMX.2000	HMW.2000	HMV.2000

TCT

Encaixe Weldon



Tamanhos da Encaixe

DIA Ø 61 - 200 mm:
31.75 mm (1 1/4")



TCT

Encaixe WelNit



Encaixe Weldon



Tamanhos de Encaixe

DIA Ø 7/16" - 2 5/16":
3/4"

DIA Ø 2 3/8" - 8":
1 1/4"



DoC

Profun-
didade
de corte
medida
dentro da
broca

WelNit Ø 7/16" - 2 5/16"

	DoC 1"	DoC 2"	DoC 3"	DoC 4"	DoC 6"	DoC 8"
DIA	Código	Código	Código	Código	Código	Código
Ø 7/16"	HMSU.7/16"	HMLU.7/16"	HMY.7/16"	HMX.7/16"		
Ø 1/2"	HMSU.1/2"	HMLU.1/2"	HMY.1/2"	HMX.1/2"		
Ø 9/16"	HMSU.9/16"	HMLU.9/16"	HMY.9/16"	HMX.9/16"		
Ø 5/8"	HMSU.5/8"	HMLU.5/8"	HMY.5/8"	HMX.5/8"		
Ø 11/16"	HMSU.11/16"	HMLU.11/16"	HMY.11/16"	HMX.11/16"		
Ø 3/4"	HMSU.3/4"	HMLU.3/4"	HMY.3/4"	HMX.3/4"		
Ø 13/16"	HMSU.13/16"	HMLU.13/16"	HMY.13/16"	HMX.13/16"		
Ø 7/8"	HMSU.7/8"	HMLU.7/8"	HMY.7/8"	HMX.7/8"	HMW.7/8"	HMV.7/8"
Ø 15/16"	HMSU.15/16"	HMLU.15/16"	HMY.15/16"	HMX.15/16"	HMW.15/16"	HMV.15/16"
Ø 1"	HMSU.1"	HMLU.1"	HMY.1"	HMX.1"	HMW.1"	HMV.1"
Ø 1 1/16"	HMSU.1-1/16"	HMLU.1-1/16"	HMY.1-1/16"	HMX.1-1/16"	HMW.1-1/16"	HMV.1-1/16"
Ø 1 1/8"	HMSU.1-1/8"	HMLU.1-1/8"	HMY.1-1/8"	HMX.1-1/8"	HMW.1-1/8"	HMV.1-1/8"
Ø 1 3/16"	HMSU.1-3/16"	HMLU.1-3/16"	HMY.1-3/16"	HMX.1-3/16"	HMW.1-3/16"	HMV.1-3/16"
Ø 1 1/4"	HMSU.1-1/4"	HMLU.1-1/4"	HMY.1-1/4"	HMX.1-1/4"	HMW.1-1/4"	HMV.1-1/4"
Ø 1 5/16"	HMSU.1-5/16"	HMLU.1-5/16"	HMY.1-5/16"	HMX.1-5/16"	HMW.1-5/16"	HMV.1-5/16"
Ø 1 3/8"	HMSU.1-3/8"	HMLU.1-3/8"	HMY.1-3/8"	HMX.1-3/8"	HMW.1-3/8"	HMV.1-3/8"
Ø 1 7/16"	HMSU.1-7/16"	HMLU.1-7/16"	HMY.1-7/16"	HMX.1-7/16"	HMW.1-7/16"	HMV.1-7/16"
Ø 1 1/2"	HMSU.1-1/2"	HMLU.1-1/2"	HMY.1-1/2"	HMX.1-1/2"	HMW.1-1/2"	HMV.1-1/2"
Ø 1 9/16"	HMSU.1-9/16"	HMLU.1-9/16"	HMY.1-9/16"	HMX.1-9/16"	HMW.1-9/16"	HMV.1-9/16"
Ø 1 5/8"	HMSU.1-5/8"	HMLU.1-5/8"	HMY.1-5/8"	HMX.1-5/8"	HMW.1-5/8"	HMV.1-5/8"
Ø 1 11/16"	HMSU.1-11/16"	HMLU.1-11/16"	HMY.1-11/16"	HMX.1-11/16"	HMW.1-11/16"	HMV.1-11/16"
Ø 1 3/4"	HMSU.1-3/4"	HMLU.1-3/4"	HMY.1-3/4"	HMX.1-3/4"	HMW.1-3/4"	HMV.1-3/4"
Ø 1 13/16"	HMSU.1-13/16"	HMLU.1-13/16"	HMY.1-13/16"	HMX.1-13/16"	HMW.1-13/16"	HMV.1-13/16"
Ø 1 7/8"	HMSU.1-7/8"	HMLU.1-7/8"	HMY.1-7/8"	HMX.1-7/8"	HMW.1-7/8"	HMV.1-7/8"
Ø 1 15/16"	HMSU.1-15/16"	HMLU.1-15/16"	HMY.1-15/16"	HMX.1-15/16"	HMW.1-15/16"	HMV.1-15/16"
Ø 2"	HMSU.2"	HMLU.2"	HMY.2"	HMX.2"	HMW.2"	HMV.2"
Ø 2 1/16"	HMSU.2-1/16"	HMLU.2-1/16"	HMY.2-1/16"	HMX.2-1/16"	HMW.2-1/16"	HMV.2-1/16"
Ø 2 1/8"	HMSU.2-1/8"	HMLU.2-1/8"	HMY.2-1/8"	HMX.2-1/8"	HMW.2-1/8"	HMV.2-1/8"
Ø 2 3/16"	HMSU.2-3/16"	HMLU.2-3/16"	HMY.2-3/16"	HMX.2-3/16"	HMW.2-3/16"	HMV.2-3/16"
Ø 2 1/4"	HMSU.2-1/4"	HMLU.2-1/4"	HMY.2-1/4"	HMX.2-1/4"	HMW.2-1/4"	HMV.2-1/4"
Ø 2 5/16"	HMSU. 2-5/16"	HMLU. 2-5/16"	HMY. 2-5/16"	HMX. 2-5/16"	HMW. 2-5/16"	HMV. 2-5/16"

Weldon Ø 2 3/8" - 8"

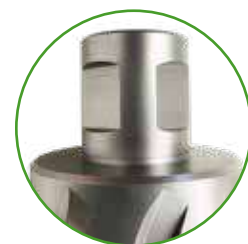
	DoC 1"	DoC 2"	DoC 3"	DoC 4"	DoC 6"	DoC 8"
DIA	Código	Código	Código	Código	Código	Código
Ø 2 3/8"	HMS.2-3/8"	HML.2-3/8"	HMY.2-3/8"	HMX.2-3/8"	HMW.2-3/8"	HMV.2-3/8"
Ø 2 7/16"	HMS.2-7/16"	HML.2-7/16"	HMY.2-7/16"	HMX.2-7/16"	HMW.2-7/16"	HMV.2-7/16"
Ø 2 1/2"	HMS.2-1/2"	HML.2-1/2"	HMY.2-1/2"	HMX.2-1/2"	HMW.2-1/2"	HMV.2-1/2"
Ø 2 9/16"	HMS.2-9/16"	HML.2-9/16"	HMY.2-9/16"	HMX.2-9/16"	HMW.2-9/16"	HMV.2-9/16"
Ø 2 5/8"	HMS.2-5/8"	HML.2-5/8"	HMY.2-5/8"	HMX.2-5/8"	HMW.2-5/8"	HMV.2-5/8"
Ø 2 11/16"	HMS.2-11/16"	HML.2-11/16"	HMY.2-11/16"	HMX.2-11/16"	HMW.2-11/16"	HMV.2-11/16"
Ø 2 3/4"	HMS.2-3/4"	HML.2-3/4"	HMY.2-3/4"	HMX.2-3/4"	HMW.2-3/4"	HMV.2-3/4"
Ø 2 13/16"	HMS.2-13/16"	HML.2-13/16"	HMY.2-13/16"	HMX.2-13/16"	HMW.2-13/16"	HMV.2-13/16"
Ø 2 7/8"	HMS.2-7/8"	HML.2-7/8"	HMY.2-7/8"	HMX.2-7/8"	HMW.2-7/8"	HMV.2-7/8"
Ø 2 15/16"	HMS.2-15/16"	HML.2-15/16"	HMY.2-15/16"	HMX.2-15/16"	HMW.2-15/16"	HMV.2-15/16"
Ø 3"	HMS.3"	HML.3"	HMY.3"	HMX.3"	HMW.3"	HMV.3"
Ø 3 1/16"	HMS.3-1/16"	HML.3-1/16"		HMX.3-1/16"	HMW.3-1/16"	HMV.3-1/16"
Ø 3 1/8"	HMS.3-1/8"	HML.3-1/8"		HMX.3-1/8"	HMW.3-1/8"	HMV.3-1/8"
Ø 3 3/16"	HMS.3-3/16"	HML.3-3/16"		HMX.3-3/16"	HMW.3-3/16"	HMV.3-3/16"
Ø 3 1/4"	HMS.3-1/4"	HML.3-1/4"		HMX.3-1/4"	HMW.3-1/4"	HMV.3-1/4"
Ø 3 5/16"	HMS.3-5/16"	HML.3-5/16"		HMX.3-5/16"	HMW.3-5/16"	HMV.3-5/16"
Ø 3 3/8"	HMS.3-3/8"	HML.3-3/8"		HMX.3-3/8"	HMW.3-3/8"	HMV.3-3/8"
Ø 3 7/16"	HMS.3-7/16"	HML.3-7/16"		HMX.3-7/16"	HMW.3-7/16"	HMV.3-7/16"
Ø 3 1/2"	HMS.3-1/2"	HML.3-1/2"		HMX.3-1/2"	HMW.3-1/2"	HMV.3-1/2"
Ø 3 9/16"	HMS.3-9/16"	HML.3-9/16"		HMX.3-9/16"	HMW.3-9/16"	HMV.3-9/16"

Weldon Ø 2 3/8" - 8"

	DoC 1"	DoC 2"	DoC 3"	DoC 4"	DoC 6"	DoC 8"
DIA	Código	Código	Código	Código	Código	Código
Ø 3 5/8"	HMS.3-5/8"	HML.3-5/8"		HMX.3-5/8"	HMW.3-5/8"	HMV.3-5/8"
Ø 3 11/16"	HMS.3-11/16"	HML.3-11/16"		HMX.3-11/16"	HMW.3-11/16"	HMV.3-11/16"
Ø 3 3/4"	HMS.3-3/4"	HML.3-3/4"		HMX.3-3/4"	HMW.3-3/4"	HMV.3-3/4"
Ø 3 13/16"	HMS.3-13/16"	HML.3-13/16"		HMX.3-13/16"	HMW.3-13/16"	HMV.3-13/16"
Ø 3 7/8"	HMS.3-7/8"	HML.3-7/8"		HMX.3-7/8"	HMW.3-7/8"	HMV.3-7/8"
Ø 3 15/16"	HMS.3-15/16"	HML.3-15/16"		HMX.3-15/16"	HMW.3-15/16"	HMV.3-15/16"
Ø 4"	HMS.4"	HML.4"		HMX.4"	HMW.4"	HMV.4"
Ø 4 1/16"		HML.4-1/16"		HMX.4-1/16"	HMW.4-1/16"	HMV.4-1/16"
Ø 4 1/8"		HML.4-1/8"		HMX.4-1/8"	HMW.4-1/8"	HMV.4-1/8"
Ø 4 3/16"		HML.4-3/16"		HMX.4-3/16"	HMW.4-3/16"	HMV.4-3/16"
Ø 4 1/4"		HML.4-1/4"		HMX.4-1/4"	HMW.4-1/4"	HMV.4-1/4"
Ø 4 5/16"		HML.4-5/16"		HMX.4-5/16"	HMW.4-5/16"	HMV.4-5/16"
Ø 4 3/8"		HML.4-3/8"		HMX.4-3/8"	HMW.4-3/8"	HMV.4-3/8"
Ø 4 7/16"		HML.4-7/16"		HMX.4-7/16"	HMW.4-7/16"	HMV.4-7/16"
Ø 4 1/2"		HML.4-1/2"		HMX.4-1/2"	HMW.4-1/2"	HMV.4-1/2"
Ø 4 9/16"		HML.4-9/16"		HMX.4-9/16"	HMW.4-9/16"	HMV.4-9/16"
Ø 4 5/8"		HML.4-5/8"		HMX.4-5/8"	HMW.4-5/8"	HMV.4-5/8"
Ø 4 11/16"		HML.4-11/16"		HMX.4-11/16"	HMW.4-11/16"	HMV.4-11/16"
Ø 4 3/4"		HML.4-3/4"		HMX.4-3/4"	HMW.4-3/4"	HMV.4-3/4"
Ø 4 13/16"		HML.4-13/16"		HMX.4-13/16"	HMW.4-13/16"	HMV.4-13/16"
Ø 4 7/8"		HML.4-7/8"		HMX.4-7/8"	HMW.4-7/8"	HMV.4-7/8"
Ø 4 15/16"		HML.4-15/16"		HMX.4-15/16"	HMW.4-15/16"	HMV.4-15/16"
Ø 5"		HML.5"		HMX.5"	HMW.5"	HMV.5"
Ø 5 1/16"		HML.5-1/16"		HMX.5-1/16"	HMW.5-1/16"	HMV.5-1/16"
Ø 5 1/8"		HML.5-1/8"		HMX.5-1/8"	HMW.5-1/8"	HMV.5-1/8"
Ø 5 3/16"		HML.5-3/16"		HMX.5-3/16"	HMW.5-3/16"	HMV.5-3/16"
Ø 5 1/4"		HML.5-1/4"		HMX.5-1/4"	HMW.5-1/4"	HMV.5-1/4"
Ø 5 5/16"		HML.5-5/16"		HMX.5-5/16"	HMW.5-5/16"	HMV.5-5/16"
Ø 5 3/8"		HML.5-3/8"		HMX.5-3/8"	HMW.5-3/8"	HMV.5-3/8"
Ø 5 7/16"		HML.5-7/16"		HMX.5-7/16"	HMW.5-7/16"	HMV.5-7/16"
Ø 5 1/2"		HML.5-1/2"		HMX.5-1/2"	HMW.5-1/2"	HMV.5-1/2"
Ø 5 9/16"		HML.5-9/16"		HMX.5-9/16"	HMW.5-9/16"	HMV.5-9/16"
Ø 5 5/8"		HML.5-5/8"		HMX.5-5/8"	HMW.5-5/8"	HMV.5-5/8"
Ø 5 11/16"		HML.5-11/16"		HMX.5-11/16"	HMW.5-11/16"	HMV.5-11/16"
Ø 5 3/4"		HML.5-3/4"		HMX.5-3/4"	HMW.5-3/4"	HMV.5-3/4"
Ø 5 13/16"		HML.5-13/16"		HMX.5-13/16"	HMW.5-13/16"	HMV.5-13/16"
Ø 5 7/8"		HML.5-7/8"		HMX.5-7/8"	HMW.5-7/8"	HMV.5-7/8"
Ø 5 15/16"		HML.5-15/16"		HMX.5-15/16"	HMW.5-15/16"	HMV.5-15/16"
Ø 6"		HML.6"		HMX.6"	HMW.6"	HMV.6"
Ø 6 1/16"		HML.6-1/16"		HMX.6-1/16"	HMW.6-1/16"	HMV.6-1/16"
Ø 6 1/8"		HML.6-1/8"		HMX.6-1/8"	HMW.6-1/8"	HMV.6-1/8"
Ø 6 3/16"		HML.6-3/16"		HMX.6-3/16"	HMW.6-3/16"	HMV.6-3/16"
Ø 6 1/4"		HML.6-1/4"		HMX.6-1/4"	HMW.6-1/4"	HMV.6-1/4"
Ø 6 5/16"		HML.6-5/16"		HMX.6-5/16"	HMW.6-5/16"	HMV.6-5/16"
Ø 6 3/8"		HML.6-3/8"		HMX.6-3/8"	HMW.6-3/8"	HMV.6-3/8"
Ø 6 7/16"		HML.6-7/16"		HMX.6-7/16"	HMW.6-7/16"	HMV.6-7/16"
Ø 6 1/2"		HML.6-1/2"		HMX.6-1/2"	HMW.6-1/2"	HMV.6-1/2"
Ø 6 9/16"		HML.6-9/16"		HMX.6-9/16"	HMW.6-9/16"	HMV.6-9/16"
Ø 6 5/8"		HML.6-5/8"		HMX.6-5/8"	HMW.6-5/8"	HMV.6-5/8"
Ø 6 11/16"		HML.6-11/16"		HMX.6-11/16"	HMW.6-11/16"	HMV.6-11/16"
Ø 6 3/4"		HML.6-3/4"		HMX.6-3/4"	HMW.6-3/4"	HMV.6-3/4"
Ø 6 13/16"		HML.6-13/16"		HMX.6-13/16"	HMW.6-13/16"	HMV.6-13/16"
Ø 6 7/8"		HML.6-7/8"		HMX.6-7/8"	HMW.6-7/8"	HMV.6-7/8"
Ø 6 15/16"		HML.6-15/16"		HMX.6-15/16"	HMW.6-15/16"	HMV.6-15/16"
Ø 7"		HML.7"		HMX.7"	HMW.7"	HMV.7"
Ø 7 1/16"		HML.7-1/16"		HMX.7-1/16"	HMW.7-1/16"	HMV.7-1/16"

TCT

Encaixe Weldon



Tamanhos de Encaixe

DIA Ø 2 3/8" - 8":
1 1/4"



TCT

Encaixe Weldon



Tamanhos de Encaixe

DIA Ø 2 3/8" - 8":
1 1/4"



DoC

Profun-
didade
de corte
medida
dentro da
broca

Weldon Ø 2 3/8" - 8"

	DoC 1"	DoC 2"	DoC 3"	DoC 4"	DoC 6"	DoC 8"
DIA	Código	Código	Código	Código	Código	Código
Ø 7 1/8"		HML.7-1/8"		HMX.7-1/8"	HMW.7-1/8"	HMV.7-1/8"
Ø 7 3/16"		HML.7-3/16"		HMX.7-3/16"	HMW.7-3/16"	HMV.7-3/16"
Ø 7 1/4"		HML.7-1/4"		HMX.7-1/4"	HMW.7-1/4"	HMV.7-1/4"
Ø 7 5/16"		HML.7-5/16"		HMX.7-5/16"	HMW.7-5/16"	HMV.7-5/16"
Ø 7 3/8"		HML.7-3/8"		HMX.7-3/8"	HMW.7-3/8"	HMV.7-3/8"
Ø 7 7/16"		HML.7-7/16"		HMX.7-7/16"	HMW.7-7/16"	HMV.7-7/16"
Ø 7 1/2"		HML.7-1/2"		HMX.7-1/2"	HMW.7-1/2"	HMV.7-1/2"
Ø 7 9/16"		HML.7-9/16"		HMX.7-9/16"	HMW.7-9/16"	HMV.7-9/16"
Ø 7 5/8"		HML.7-5/8"		HMX.7-5/8"	HMW.7-5/8"	HMV.7-5/8"
Ø 7 11/16"		HML.7-11/16"		HMX.7-11/16"	HMW.7-11/16"	HMV.7-11/16"
Ø 7 3/4"		HML.7-3/4"		HMX.7-3/4"	HMW.7-3/4"	HMV.7-3/4"
Ø 7 13/16"		HML.7-13/16"		HMX.7-13/16"	HMW.7-13/16"	HMV.7-13/16"
Ø 7 7/8"		HML.7-7/8"		HMX.7-7/8"	HMW.7-7/8"	HMV.7-7/8"
Ø 7 15/16"		HML.7-15/16"		HMX.7-15/16"	HMW.7-15/16"	HMV.7-15/16"
Ø 8"		HML.8"		HMX.8"	HMW.8"	HMV.8"

Conjunto de brocas de 6 peças



Conjuntos TCT Métrico

DoC 35 mm

- Conjunto de brocas anulares de 6 peças
- Tamanhos de Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm
- Pinos piloto IBC.75 & IBC.85 inclusos

TCT.KIT

DoC 55 mm

- Conjunto de brocas anulares de 6 peças
- Tamanhos de Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm
- Pinos piloto IBC.80 & IBC.90 inclusos

TCT.KIT/L

Conjuntos TCT Imperial

Conjunto de brocas de 10 peças



DoC 35 mm

- Conjunto de brocas anulares de 10 peças
- Tamanhos de 3 x Ø 14, 3 x Ø 18, 2 x Ø 22, 2 x Ø 26 mm
- Pinos piloto IBC.75 & IBC.85 inclusos

TCT.KIT/10S-M1

DoC 1"

- Conjunto de brocas anulares de 10 peças
- Tamanhos de 2 x Ø 9/16", 2 x Ø 11/16", 2 x Ø 13/16", 2 x Ø 7/8", Ø 15/16", Ø 1"
- Pinos piloto IBC.75 & IBC.85 inclusos

TCT.KIT/10S-11

DoC 1"

- Conjunto de brocas anulares de 10 peças
- Tamanhos de 3 x Ø 9/16", 3 x Ø 13/16", 3 x Ø 7/8", Ø 15/16"
- Pinos piloto IBC.75 & IBC.85 inclusos

TCT.KIT/10S-12



DoC 55 mm

- Conjunto de brocas anulares de 10 peças
- Tamanhos de 3 x Ø 14, 3 x Ø 18, 2 x Ø 22, 2 x Ø 26 mm
- Pinos piloto IBC.80 & IBC.90 inclusos

TCT.KIT/10L-M1

DoC 2"

- Conjunto de brocas anulares de 10 peças
- Tamanhos de 2 x Ø 9/16", 2 x Ø 11/16", 2 x Ø 13/16", 2 x Ø 7/8", Ø 15/16", Ø 1"
- Pinos piloto IBC.80 & IBC.90 inclusos

TCT.KIT/10L-11

DoC 2"

- Conjunto de brocas anulares de 10 peças
- Tamanhos de 3 x Ø 9/16", 3 x Ø 13/16", 3 x Ø 7/8", Ø 15/16"
- Pinos piloto IBC.80 & IBC.90 inclusos

TCT.KIT/10L-12

Brocas Anulares

Ponta de Carboneto de Tungstênio para trilhos

As brocas de trilhos TCT da Euroboor são projetadas especificamente para perfurar os trilhos mais difíceis com a maior facilidade. As pontas de carboneto de tungstênio (SANDVIK) super microgranuladas contêm ângulos de corte otimizados e garantem um desempenho de corte alto e suave. O corpo da broca

foi especialmente projetado para fornecer estabilidade e suporte máximos para lidar com os torques extremamente altos gerados no processo de corte. O design dos canais foi formulado tendo em mente a posição de perfuração horizontal e o tipo de cavacos do aço de alta resistência, entregando uma remoção ideal de cavacos.

Aplicação das brocas TCT Rail			Ótima Boa Possível										
Plásticos GRP/CRP	Latão, Cobre, Estanho	Ferro fundido cinza	Aço					Aço inoxidável		Alumínio		Materiais exóticos, Inconnell, Nimonic, HARDOX, Encaixelloy	Trilhos
			< 500N	< 750N	< 900N	< 1,100N	< 1,400N	< 900N	≤ 900N	< 10% Si	≤ 10% Si		

Encaixe Weldon



Tamanhos de Encaixe

DIA Ø 12 - 36 mm:

19.05 mm (3/4")



DoC

Profundidade de corte medida dentro da broca

	DoC 25 mm Weldon	DoC 35 mm * Weldon
DIA	Ø 17 - 36 mm	
	Código	Código
Ø 17	TRCS.170S	TRCS.170
Ø 18	TRCS.180S	TRCS.180
Ø 19	TRCS.190S	TRCS.190
Ø 20	TRCS.200S	TRCS.200
Ø 21	TRCS.210S	TRCS.210
Ø 22	TRCS.220S	TRCS.220
Ø 23	TRCS.230S	TRCS.230
Ø 24	TRCS.240S	TRCS.240
Ø 25	TRCS.250S	TRCS.250
Ø 26	TRCS.260S	TRCS.260
Ø 27	TRCS.270S	TRCS.270
Ø 28	TRCS.280S	TRCS.280
Ø 29	TRCS.290S	TRCS.290
Ø 30	TRCS.300S	TRCS.300
Ø 31	TRCS.310S	TRCS.310
Ø 32	TRCS.320S	TRCS.320
Ø 33	TRCS.330S	TRCS.330
Ø 34	TRCS.340S	TRCS.340
Ø 35	TRCS.350S	TRCS.350
Ø 36	TRCS.360S	TRCS.360

*disponibilidade mediante pedido

ERM.100/3 Máquina de Reafiar



Veja nossas máquinas em ação em:
www.youtube.com/euroboorbv



Dados Técnicos

Dimensões (C x L x A)	480 x 270 x 300 mm
Peso	28 kg
Potência do Motor	250 W
Emissão de Ruído	< 70 dBa
Disco de Afiação	Ø 125 mm
Furo do Disco	Ø 25 mm
Encaixe do Furo	19.05 mm Weldon
Velocidade (sem carga)	2.800 rpm
Voltagem	110 - 120 V / 60 Hz
	220 - 240 V / 50 - 60 Hz

Benefícios

- Afia brocas HSS de Ø 12 – 44 mm, em profundidades de corte de 25 – 55 mm
- Fácil ajuste de ângulo; alinhamento simples à geometria original
- O alinhamento da broca guiado a laser garante o posicionamento correto da aresta de corte no disco
- Posicionamento do motor
- Incluindo rebolo CBN*

* CBN = Nitreto Borido Cúbico



Posição da broca no disco de afiação

Acessórios ERM.100/3

Fornecimento padrão

Rebolo CBN* (Reafiação) para HSS

ERM3.0001

Placa de índice T4/T8 & T5/T10

ERM3.0009

Placa de índice T6 & T7

ERM3.0008

Placa de índice T9

ERM3.0010



Ajuste do motor



Orientação a laser

Pinos Piloto



Os pinos piloto são essenciais no uso de brocas anulares, pois controlam o fluxo de óleo, centralizam a broca e proporcionam a ejeção adequada do rejeito.

Os pinos piloto são essenciais na utilização de brocas anulares, pois proporcionam as seguintes utilizações práticas:

- **Centralização da broca**
- **Controle do fluxo de óleo**
- **Ejeção do rejeito**

Por mais simples que um pino piloto possa parecer, todos esses usos exigem alta precisão e exatidão - apenas para garantir que o centro seja exatamente o

centro, o fluxo de óleo comece e pare quando necessário, e o cartucho não fique preso dentro da broca.

Oferecemos uma ampla variedade de pinos piloto que atendem aos comprimentos, diâmetros e características de nossas diversas brocas anulares com exatamente a precisão necessária para aprimorar seu trabalho de perfuração da melhor maneira possível.

Visão Geral

Código	Comprimento do pino	Diâmetro do pino	Código	Comprimento do pino	Diâmetro do pino
IBC.70	77 mm (3")	6.35 mm (1/4")	IBC.160	201 mm (7 15/16")	8 mm (5/16")
IBC.70/2	77 mm (3")	6.35 mm (1/4")	IBC.K25 ¹	127 mm (5")	6.35 mm (1/4")
IBC.75	90 mm (3 9/16")	6.35 mm (1/4")	IBC.K50 ¹	155 mm (6 1/8")	6.35 mm (1/4")
IBC.80	103 mm (4 1/16")	8 mm (5/16")	IBC.K75 ¹	177 mm (7")	6.35 mm (1/4")
IBC.85	90 mm (3 9/16")	8 mm (5/16")	IBC.K100 ¹	204 mm (8")	6.35 mm (1/4")
IBC.90	102 mm (4")	6.35 mm (1/4")	IBC.K110 ¹	159 mm (6 1/4")	6.35 mm (1/4")
IBC.100	122 mm (4 13/16")	8 mm (5/16")	IBC.2P-130 ²	130 mm (5 1/8")	8 mm (5/16")
IBC.110	159 mm (6 1/4")	6.35 mm (1/4")	IBC.2P-144 ²	145 mm (5 11/16")	8 mm (5/16")
IBC.120	120 mm (4 3/4")	6.35 mm (1/4")	IBC.157 ²	159 mm (6 1/4")	8 mm (5/16")
IBC.130	165 mm (6 1/2")	8 mm (5/16")	IBC.2P-168 ²	170 mm (6 11/16")	8 mm (5/16")
IBC.140	150 mm (5 15/16")	8 mm (5/16")	IBC.2P-205 ²	206 mm (8 1/16")	8 mm (5/16")
IBC.150	252 mm (9 15/16")	8 mm (5/16")	IBC.2P-256 ²	258 mm (10 3/16")	8 mm (5/16")

Para nossos pinos piloto IBC.70 e IBC.90 também oferecemos conjuntos:

3 x IBC.70

3 x IBC.90

Conjunto IBC.70

Conjunto IBC.90

¹ Pino Piloto Estendido

Especificamente para uso com brocas longas e perfuração de peças muito grossas. Torna possível continuar a perfuração sem substituição no meio do processo. Adequado para uso com brocas mais longas a partir de 75 mm (3").

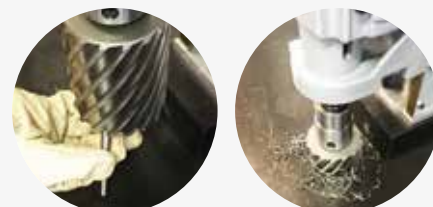
² Pinos Piloto de duas peças



Coloque o pino piloto no encaixe e prenda a extensão na parte inferior interna da broca.

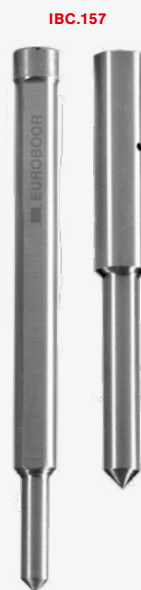


Comece a perfurar. Pare em uma profundidade de aprox. 50 mm.



Remova a extensão.

Comece a perfuração até a ejeção do rejeito.



Características dos pinos piloto

Posicionamento preciso

- Embora tenha um ajuste perfeito, o pino piloto da Euroboor é a sua orientação para centralizar a broca.



Material

Regulação do fluxo de óleo

- Na posição parada com a broca acima da peça de trabalho, o pino piloto impede o fluxo do óleo.
- Ao mover a broca para baixo com o pino piloto na peça de trabalho para iniciar a perfuração, o pino piloto é empurrado para cima no eixo e permite que o óleo flua para a broca para resfriamento e lubrificação diretos.



Material

Ejeção de rejeito

- Quando a broca atravessa o material, o pino piloto empurra o rejeito para fora da peça de trabalho por meio da forte mola dentro do eixo.
- Consequentemente, o fluxo de óleo é automaticamente interrompido.



Material

Recomendações de Pinos Piloto



HSS Métrico - 30 mm

HCS (DoC 30 mm)	
Ø 12 - 60 mm	Ø 61 - 100 mm
IBC.70 (6.35 x 77 mm)	IBC.80 (8.00 x 103 mm)
HCSU (DoC 30 mm)	
Ø 12 - 60 mm	
IBC.70 (6.35 x 77 mm)	

HSS Métrico - 55 mm

HCL (DoC 55 mm)	
Ø 12 - 60 mm	Ø 61 - 100 mm
IBC.90 (6.35 x 102 mm)	IBC.100 (8.00 x 122 mm)
	IBC.2P-130 (8.00 x 130 mm)
HCLU (DoC 55 mm)	
Ø 12 - 60 mm	
IBC.90 (6.35 x 102 mm)	

HSS Métrico - 75 & 100 mm

HCY (DoC 75 mm)	HCX (DoC 100 mm)
Ø 14 - 50 mm	Ø 18 - 50 mm
IBC.K25 (6.35 x 127 mm)	IBC.K50 (6.35 x 155 mm)

HSS Imperial - 1"

HCS (DoC 1")	
Ø 7/16" - 2 5/16"	Ø 2 3/8" - 4"
IBC.70 (6.35 x 77 mm)	IBC.80 (8.00 x 103 mm)

HSS Imperial - 2"

HCL (DoC 2")	
Ø 7/16" - 2 5/16"	Ø 2 3/8" - 4"
IBC.90 (6.35 x 102 mm)	IBC.100 (8.00 x 122 mm)
	IBC.2P-130 (8.00 x 130 mm)
HCLU (DoC 2")	
Ø 7/16" - 2 5/16"	
IBC.90 (6.35 x 102 mm)	

HSS Métrico para pilhas - 55 & 75 mm

HCPL (DoC 55 mm)	HCPY (DoC 75 mm)
Ø 18 - 32 mm	Ø 18 - 32 mm
IBC.90 (6.35 x 102 mm)	IBC.K25 (6.35 x 127 mm)

HSS Imperial para pilhas - 2" & 3"

HCPL (DoC 2")	HCPY (DoC 3")
Ø 11/16" - 1 1/4"	Ø 11/16" - 1 1/4"
IBC.90 (6.35 x 102 mm)	IBC.K25 (6.35 x 127 mm)

HSS-Cobalto Métrico - 30 mm

IBS (DoC 30mm)
Ø 12 - 60 mm
IBC.70 (6.35 x 77 mm)

HSS-Cobalto Métrico - 55 mm

IBL (DoC 55 mm)
Ø 12 - 60 mm
IBC.90 (6.35 x 102 mm)

HSS-Cobalto Imperial - 1"

IBS (DoC 1")
Ø 7/16" - 2 5/16"
IBC.70 (6.35 x 77 mm)

HSS-Cobalto Imperial - 2"

IBL (DoC 2")
Ø 7/16" - 2 5/16"
IBC.90 (6.35 x 102 mm)

HSS-Cobalto Imperial - 3"

IBY (DoC 3")
Ø 7/16" - 2 5/16"
IBC.K25 (6.35 x 127 mm)



TCT Métrico - 35 mm

HMS (DoC 35 mm)	
Ø 12 - 17 mm	Ø 18 - 100 mm
IBC.75 (6.35 x 90 mm)	IBC.80 (8.00 x 103 mm)
HMSU (DoC 35 mm)	
Ø 12 - 17 mm	Ø 18 - 60 mm
IBC.75 (6.35 x 90 mm)	IBC.80 (8.00 x 103 mm)

TCT Métrico - 55 mm

HML (DoC 55 mm)	
Ø 12 - 17 mm	Ø 61 - 200 mm
IBC.90 (6.35 x 102 mm)	IBC.100 (8.00 x 122 mm)
Ø 18 - 60 mm	IBC.2P-144 (8.00 x 145 mm)
IBC.80 (8.00 x 103 mm)	
HMLU (DoC 55 mm)	
Ø 12 - 17 mm	Ø 18 - 60 mm
IBC.90 (6.35 x 102 mm)	IBC.80 (8.00 x 103 mm)

TCT Métrico - 75 & 100 mm

HMV (DoC 75 mm)	HMX (DoC 100 mm)
Ø 12 - 17 mm	Ø 12 - 17 mm
IBC.K25 (6.35 x 127 mm)	IBC.110 (6.35 x 159 mm)
Ø 18 - 50 mm	Ø 18 - 200 mm
IBC.140 (8.00 x 150 mm)	IBC.130 (8.00 x 165 mm)
IBC.157 (8.00 x 159 mm)	IBC.2P-168 (8.00 x 170 mm)

TCT Métrico - 150 & 200 mm

HMW (DoC 150 mm)	HMV (DoC 200 mm)
Ø 22 - 200 mm	Ø 22 - 200 mm
IBC.160 (8.00 x 201 mm)	IBC.150 (8.00 x 252 mm)
IBC.2P-205 (8.00 x 206 mm)	IBC.2P-256 (8.00 x 258 mm)

TCT Imperial - 1"

HMS (DoC 1")	
Ø 7/16" - 11/16"	3/4" - 4"
IBC.75 (6.35 x 90 mm)	IBC.80 (8.00 x 103 mm)
HMSU (DoC 1")	
Ø 7/16" - 11/16"	Ø 3/4" - 2 5/16"
IBC.75 (6.35 x 90 mm)	IBC.80 (8.00 x 103 mm)

TCT Imperial - 2"

HML (DoC 2")	
Ø 7/16" - 11/16"	Ø 2 3/8" - 8"
IBC.90 (6.35 x 102 mm)	IBC.100 (8.00 x 122 mm)
3/4" - 2 5/16"	IBC.2P-144 (8.00 x 145 mm)
IBC.80 (8.00 x 103 mm)	
HMLU (DoC 2")	
7/16" - 11/16"	
IBC.90 (6.35 x 102 mm)	
3/4" - 2 15/16"	
IBC.80 (8.00 x 103 mm)	

TCT Imperial - 3" & 4"

HMV (DoC 3")	HMX (DoC 4")
Ø 7/16" - 11/16"	Ø 7/16" - 11/16"
IBC.K25 (6.35 x 127 mm)	IBC.110 (6.35 x 159 mm)
Ø 3/4" - 3"	Ø 3/4" - 8"
IBC.140 (8.00 x 150 mm)	IBC.130 (8.00 x 165 mm)
IBC.157 (8.00 x 159 mm)	IBC.2P-168 (8.00 x 170 mm)

TCT Imperial - 6" & 8"

HMW (DoC 6")	HMV (DoC 8")
Ø 7/8" - 8"	Ø 7/8" - 8"
IBC.160 (8.00 x 201 mm)	IBC.150 (8.00 x 252 mm)
IBC.2P-205 (8.00 x 206 mm)	IBC.2P-256 (8.00 x 258 mm)

TCT Rail Métrico - 25 & 35 mm

TRCS (DoC 25 mm)	TRCS (DoC 35 mm)
Ø 17 - 36 mm	Ø 17 - 36 mm
IBC.70 (6.35 x 77 mm)	IBC.75 (6.35 x 90 mm)

Serra copo

Ponta de Carboneto de Tungstênio

Serra copo



As brocas helicoidais vêm em diferentes materiais e tamanhos, mas acima de um determinado diâmetro não é mais possível perfurar com a broca helicoidal. A quantidade de material a ser cortado seria muito grande e o processo de perfuração seria extremamente demorado. É aí que entram as serras copo! Com nossas serras copo TCT multifuncionais, você pode fazer furos de 11 mm a 50 mm com ferramentas elétricas portáteis e máquinas estacionárias, sem usar força ou potência extrema. Como o nome sugere, a serra copo é oca no meio e apenas as arestas de corte cortam o material. Isso economiza muito tempo e energia. A melhor coisa sobre nossas serras copo é que elas são muito duráveis porque têm ponta de carboneto de tungstênio. Em comparação com as serras copo bimetálicas, elas têm uma vida útil 10 vezes maior.

As serras copo estão equipadas com uma broca piloto e uma mola ejetora. A broca piloto permite centralização simples e precisa no material. Com a mola ejetora, o material cortado é facilmente ejetado da serra copo. O batente de segurança protege a peça de trabalho (também está incluída uma chave sextavada para fixar a broca piloto).

- Espessura do material para brocas manuais: máx. 6mm (1/4")
- Diâmetro de furo recomendado para furadeiras manuais: máx. 25 mm (1")
- Espessura do material para furadeiras magnéticas portáteis: máx. 27 mm (1 1/16")
- Haste paralela com 3 faces - Adapta-se a todos os mandris de perfuração comuns

Diâmetro	Código
11	THS.110
12	THS.120
13	THS.130
14	THS.140
15	THS.150
16	THS.160
17	THS.170
18	THS.180
19	THS.190
20	THS.200
21	THS.210
22	THS.220
23	THS.230
24	THS.240
25	THS.250
26	THS.260
27	THS.270
28	THS.280
29	THS.290
30	THS.300
31	THS.310
32	THS.320

Diâmetro	Código
33	THS.330
34	THS.340
35	THS.350
36	THS.360
37	THS.370
38	THS.380
39	THS.390
40	THS.400
41	THS.410
42	THS.420
43	THS.430
44	THS.440
45	THS.450
46	THS.460
47	THS.470
48	THS.480
49	THS.490
50	THS.500
7/16"	THS.7/16"
1/2"	THS.1/2"
9/16"	THS.9/16"
5/8"	THS.5/8"

Diâmetro	Código
11/16"	THS.11/16"
3/4"	THS.3/4"
13/16"	THS.13/16"
7/8"	THS.7/8"
15/16"	THS.15/16"
1"	THS.1"
1-1/16"	THS.1-1/16"
1-1/8"	THS.1-1/8"
1-3/16"	THS.1-3/16"
1-1/4"	THS.1-1/4"
1-5/16"	THS.1-5/16"
1-3/8"	THS.1-3/8"
1-7/16"	THS.1-7/16"
1-1/2"	THS.1-1/2"
1-9/16"	THS.1-9/16"
1-5/8"	THS.1-5/8"
1-11/16"	THS.1-11/16"
1-3/4"	THS.1-3/4"
1-13/16"	THS.1-13/16"
1-7/8"	THS.1-7/8"
1-15/16"	THS.1-15/16"
2"	THS.2"

Benefícios da Serra Copo TCT

- Cabe em sua furadeira padrão
- Broca helicoidal de "ponta cônica"
- Espessura de parede otimizada de 3 mm
- Haste de 3 faces de 13 mm
- Profundidade de corte de 27 mm
- Mais dentes cortantes



Veja nossas máquinas em ação em:
www.youtube.com/euroboorby



Kit de Serra Copo TCT de 6 peças

- Serra Copo TCT tamanhos de Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm
- Broca helicoidal HSS-M2 x6
- Molas x6
- Chave hexagonal

THS.KIT/6-M

Especificações

Espessura máx. do material para perfurar em:

- Aço com furadeira de bancada: aproximadamente 20 mm (13/16")
- Aço inoxidável com furadeira de bancada: aproximadamente 10 mm (3/8")
- Alumínio com furadeira de bancada: aproximadamente 20 mm (13/16")

Serra Copo TCT

- Até Ø 18 mm (11/16"): haste de 10 mm (3/8")
- A partir de Ø 19 mm (3/4") e superiores: haste de 13 mm (1/2")
- Profundidade máxima de corte: 27 mm (1 1/16")
- Espessura da parede: 3 mm (1/8")

Brocas Helicoidais com encaixe Weldon

Encaixe Weldon HSS 19.05 mm (3/4"). Ponta dividida de 135°. Disponível em 30 mm, 50 mm de comprimento, 1" e 2" (DoC).

Usinado a partir de uma peça sólida (sem pontos fracos causados por material de baixa qualidade ou soldas).

DoC 30 mm

DIA Ø 6 - 14 mm

MM	Código
Ø 6	SSPI.06
Ø 7	SSPI.07
Ø 8	SSPI.08
Ø 9	SSPI.09
Ø 10	SSPI.10
Ø 11	SSPI.11
Ø 12	SSPI.12
Ø 13	SSPI.13
Ø 14	SSPI.14

DoC 1"

DIA Ø 1/4" - 9/16"

POL.	Código
Ø 1/4"	SSPI.1/4"
Ø 5/16"	SSPI.5/16"
Ø 3/8"	SSPI.3/8"
Ø 7/16"	SSPI.7/16"
Ø 1/2"	SSPI.1/2"
Ø 9/16"	SSPI.9/16"



DoC 50 mm

DIA Ø 6 - 14 mm

MM	Código
Ø 6	SPI.06
Ø 7	SPI.07
Ø 8	SPI.08
Ø 9	SPI.09
Ø 10	SPI.10
Ø 11	SPI.11
Ø 12	SPI.12
Ø 13	SPI.13
Ø 14	SPI.14

DoC 2"

DIA Ø 1/4" - 9/16"

POL.	Código
Ø 1/4"	SPI.1/4"
Ø 5/16"	SPI.5/16"
Ø 3/8"	SPI.3/8"
Ø 7/16"	SPI.7/16"
Ø 1/2"	SPI.1/2"
Ø 9/16"	SPI.9/16"



Conjunto de brocas helicoidais Weldon de 6 peças

- Haste HSS 19.05 mm (3/4") Weldon
- Ponta dividida de 135°
- 30 mm de comprimento (DoC)
- Tamanhos de Ø 6 - 11 mm, com incrementos de 1 mm

SSPI.KIT



Conjunto de brocas helicoidais Weldon de 6 peças

- Haste HSS 19.05 mm (3/4") Weldon
- Ponta dividida de 135°
- 50 mm de comprimento (DoC)
- Tamanhos de Ø 6 - 11 mm, com incrementos de 1 mm

SPI.KIT

Escareadores

- Encaixe Weldon HSS 19.05 mm (3/4")
- 3 arestas de corte
- 90°

Escareadores Weldon

MM	Código
Ø 10 - 25	SCE.25
Ø 10 - 40	SCE.40
Ø 15 - 50	SCE.50



Escareadores de haste paralela

MM	Código
Ø 6.3	CSB.63
Ø 8.3	CSB.83
Ø 10.4	CSB.104
Ø 12.4	CSB.124
Ø 16.5	CSB.165
Ø 20.5	CSB.205

Conjunto de escareadores de haste paralela de 6 peças

- Tamanhos de Ø 6.3 - 8.3 - 10.4 - 12.4 - 16.5 - 20.5 mm
- Haste paralela HSS-Cobalto (qualidade M35)
- Compatível com todos os mandris de perfuração
- 3 arestas de corte
- 90°

CBS.620



Brocas Helicoidais



Veja nossas máquinas em ação em:
www.youtube.com/euroboorby



- HSS-Cobalto (qualidade M35)
- Ponta dividida de 135°
- Compatível com todos os mandris de perfuração

DIA Ø 1 - 13 mm

MM	Código
Ø 1.0	TDCO.010
Ø 1.5	TDCO.015
Ø 2.0	TDCO.020
Ø 2.5	TDCO.025
Ø 3.0	TDCO.030
Ø 3.3	TDCO.033
Ø 3.5	TDCO.035
Ø 4.0	TDCO.040
Ø 4.2	TDCO.042
Ø 4.5	TDCO.045
Ø 5.0	TDCO.050
Ø 5.5	TDCO.055
Ø 6.0	TDCO.060
Ø 6.5	TDCO.065
Ø 6.8	TDCO.068

MM	Código
Ø 7.0	TDCO.070
Ø 7.5	TDCO.075
Ø 8.0	TDCO.080
Ø 8.5	TDCO.085
Ø 9.0	TDCO.090
Ø 9.5	TDCO.095
Ø 10.0	TDCO.100
Ø 10.2	TDCO.102
Ø 10.5	TDCO.105
Ø 11.0	TDCO.110
Ø 11.5	TDCO.115
Ø 12.0	TDCO.120
Ø 12.5	TDCO.125
Ø 13.0	TDCO.130

Os tamanhos Ø 1,0 - 7,5 mm vêm pré-embalados em caixas com conjuntos de 10 unidades. Os tamanhos Ø 8,0 - 13,0 mm são pré-embalados em caixas com conjuntos de 5 unidades. Também disponíveis em conjuntos de 19 unidades (TDS.100) e 25 unidades (TDS.200).

Conjunto de brocas de 25 peças

- Tamanhos de Ø 1-13 mm, com incrementos de 0,5 mm. Haste de 3 faces (4 mm e superior)
- HSS-G (totalmente aterrado)
- Totalmente retificado, não forjado em rolo, para maior estabilidade
- DIN 338
- Ponta dividida de 118°
- Compatível com todos os mandris de perfuração
- Brocas também vendidas em 5 ou 10 peças

TDH.25



Conjunto de brocas de 25 peças

- Tamanhos de Ø 1-13 mm, com incrementos de 0,5 mm. Haste de 3 faces (4 mm e superior)
- HSS-Co - Liga de aço-cobalto (M35)
- Totalmente retificado, não forjado em rolo, para maior estabilidade
- DIN 338
- Ponta dividida de 135°
- Compatível com quase todos os mandris de perfuração
- Brocas também vendidas em 5 ou 10 peças

TDC.25



Conjunto de brocas helicoidais de 25 peças

- Tamanhos de Ø 1 - 13 mm, incrementos de 0,5 mm
- HSS Revestido com TiN
- DIN 338
- Ponto de 118°
- Compatível com todos os mandris de perfuração

TDS.190

Conjunto de brocas helicoidais de 19 peças

- Tamanhos de Ø 1 - 10 mm, incrementos de 0,5mm
- HSS-Cobalto (qualidade M35)
- DIN 338
- Ponta dividida de 135°
- Compatível com todos os mandris de perfuração
- Brocas também vendidas em 5 e 10 peças

TDS.100

Conjunto de brocas helicoidais de 25 peças

- Tamanhos de Ø 1 - 13 mm, incrementos de 0,5mm
- HSS-Cobalto (qualidade M35)
- DIN 338
- Ponta dividida de 135°
- Compatível com todos os mandris de perfuração
- Brocas também vendidas em 5 e 10 peças

TDS.200

Brocas Escalonadas

- HSS Revestida com TiN
- Canais em espiral para remoção eficiente de cavacos

Brocas Escalonadas

MM	Código
Ø 4 - 12	ESD.412
Ø 4 - 20	ESD.420
Ø 6 - 30	ESD.630

Conjunto de broca escalonada de 3 peças

- Tamanhos: Ø 4 - 12 mm, Ø 4 - 20 mm, Ø 6 - 30 mm
- HSS Revestida com TiN
- Canais em espiral para remoção eficiente de cavacos

ESS.430/2



Acessório Pós-Perfuração

Bastão Magnético para limpeza de aparas de metal.

Ø 22x400mm

Simplesmente agite o bastão magnético sobre as aparas de metal para pegá-las, leve-as até o local de descarte, puxe o pistão e as aparas serão descartadas de forma correta. O Bastão Mágico Euroboor é a ferramenta ideal para limpar rapidamente a maior bagunça de aparas de metal.

Limpe facilmente lascas de metal com arestas vivas, parafusos e outras peças metálicas.

Os itens são ejetados com segurança do bastão mágico sem contato manual. Ideal para espaços de difícil acesso.

MAGICSTICK



Mandris de Rosqueamento



Veja nossas máquinas em ação em:
www.youtube.com/euroboorby



Mandris de rosqueamento Cone Morse com controle de torque

Projetado especificamente para uso em combinação com furadeiras magnéticas portáteis.

Benefícios

- + Instalação rápida e precisa de machos
- + Maior precisão de operação
- + Risco drasticamente reduzido de machos quebrados e brocas destruídas

Características

- Limitador de torque deslizante
- Escala precisa de ajuste do controlador de torque
- Manual de instruções completo incluindo:
 - Guia de instalação e montagem
 - Guia de configuração de torque
 - Guia de velocidade de toque
 - Cálculo m/min (ft/min) para rpm
 - Recomendação de fluido de corte
 - Guia de manutenção
- Possibilidade de manutenção de todas as peças
- KIT completo incluindo:
 - 2 chaves de centralização de borracha diferentes
 - Todas as ferramentas necessárias para instalação e ajuste



ETC.2



ETC.3



Mandril de rosqueamento com controle de torque MT3

- Machos de máquina com tamanhos M8 até M20 (DIN 371 e DIN376)
- Machos de máquina com tamanhos M14 até M30 (DIN376)

ETC.2

ETC.3



Mandril de Rosqueamento B16 MT2 - 3

- Mudança rápida M5 - M12
- Inclui braçadeira de borracha
 - GSW.172121 (Ø 4 - 7 mm)
 - GSW.172122 (Ø 7 - 10 mm)
- Auto reversão

GSW.512R

Mandril de Rosqueamento B22 MT3 - 4

- Mudança rápida M8 - M20
- Inclui braçadeira de borracha
 - GSW.172202 (Ø 10.38 - 14 mm)
 - GSW.172203 (Ø 16 mm)
- Auto reversão

GSW.820R

Visão Geral das Características

	Cone Morse	Rosqueamento	Embreagem deslizante	Reversão automática
ETC.2	MT3	M8 - M20	•	-
ETC.3	MT3	M14 - M30	•	-
GSW.512R	B16 MT2 / 3	M5 - M12	-	•
GSW.820R	B22 MT3 / 4	M8 - M20	-	•

Porta-Machos (Weldon)

Todos os nossos porta-machos possuem encaixe Weldon de 3/4"

DIN 376

Porta-Macho	Haste	Código
M8	Ø 6 mm	TCM.08D376
M10	Ø 7 mm	TCM.10D376
M12	Ø 9 mm	TCM.12D376
M14	Ø 11 mm	TCM.14D376
M16	Ø 12 mm	TCM.16D376
M18	Ø 14 mm	TCM.18D376
M20	Ø 16 mm	TCM.20D376
M22 - 24	Ø 18 mm	TCM.22D376
M27	Ø 20 mm	TCM.27D376
M30	Ø 22 mm	TCM.30D376

ISO 529

Porta-Macho	Haste	Código
M8	Ø 8 mm	TCM.08I529
M10	Ø 10 mm	TCM.10I529
M12	Ø 9 mm	TCM.12I529
M14	Ø 11.2 mm	TCM.14I529
M16	Ø 12.5 mm	TCM.16I529
M18	Ø 14 mm	TCM.18I529
M20	Ø 14 mm	TCM.20I529
M22	Ø 16 mm	TCM.22I529
M24	Ø 18 mm	TCM.24I529
M27 - 30	Ø 20 mm	TCM.27D376

ASA

Porta-Macho	Haste	Código
1/4"	Ø 6.5 mm	TCM.1/4"ASA
5/16"	Ø 8.07 mm	TCM.5/16"ASA
3/8"	Ø 9.68 mm	TCM.3/8"ASA
7/16"	Ø 8.2 mm	TCM.7/16"ASA
1/2"	Ø 9.29 mm	TCM.1/2"ASA
9/16"	Ø 10.9 mm	TCM.9/16"ASA
5/8"	Ø 12.17 mm	TCM.5/8"ASA
11/16"	Ø 13.77 mm	TCM.11/16"ASA
3/4"	Ø 14.9 mm	TCM.3/4"ASA
13/16"	Ø 16.5 mm	TCM.13/16"ASA
15/16"	Ø 19.2 mm	TCM.15/16"ASA
1"	Ø 20.2 mm	TCM.1"ASA
1 1/16"	Ø 22.5 mm	TCM.1-1/16"ASA
1 1/8"	Ø 22.7 mm	TCM.1-1/8"ASA
1 3/16"	Ø 25.7 mm	TCM.1-3/16"ASA

JIS

Porta-Macho	Haste	Código
M12	Ø 8.5 mm	TCM.12JIS
M14	Ø 10.5 mm	TCM.14JIS
M16	Ø 12.5 mm	TCM.16I529



Machos de Máquinas

Os machos de máquinas Euroboor são ferramentas de alta precisão produzidas de acordo com a norma DIN (DIN 371/376) em aço rápido reforçado com cobalto (qualidade M35).

Anel verde

- Acabamento em branco
- Para uso em materiais como aço de construção, alumínio, zinco, chumbo, cobre e latão

Anel branco

- Acabamento em óxido preto para maior durabilidade
- Para uso em materiais como ferro fundido e aço inoxidável



Furos passantes

Anel Verde	Tamanho	Especificação	Ø	Anel Branco
910.030C	M3 x 0.5	DIN 371	3.5 mm	910.030V
910.040C	M4 x 0.7	DIN 371	4.5 mm	910.040V
910.050C	M5 x 0.8	DIN 371	6 mm	910.050V
910.060C	M6 x 1.0	DIN 371	6 mm	910.060V
910.080C	M8 x 1.25	DIN 371	8 mm	910.080V
910.100C	M10 x 1.5	DIN 371	10 mm	910.100V
900.100C	M10 x 1.5	DIN 376	7 mm	900.100V
900.120C	M12 x 1.75	DIN 376	9 mm	900.120V
900.140C	M14 x 2.0	DIN 376	11 mm	900.140V
900.160C	M16 x 2.0	DIN 376	12 mm	900.160V
900.180C	M18 x 2.5	DIN 376	14 mm	900.180V
900.200C	M20 x 2.5	DIN 376	16 mm	900.200V
900.220C	M22 x 2.5	DIN 376	18 mm	900.220V
900.240C	M24 x 3.0	DIN 376	18 mm	900.240V
900.270C	M27 x 3.0	DIN 376	20 mm	900.270V
900.300C	M30 x 3.5	DIN 376	22 mm	900.300V



Oferecemos as seguintes opções de aplicação:

Furos passantes

- Canal reto

Furos Cegos

- Canal Espiral

Anel verde Anel branco



Anel verde Anel branco



Furos cegos

Anel Verde	Tamanho	Especificação	Ø	Anel Branco
910.031C	M3 x 0.5	DIN 371	3.5 mm	910.031V
910.041C	M4 x 0.7	DIN 371	4.5 mm	910.041V
910.051C	M5 x 0.8	DIN 371	6 mm	910.051V
910.061C	M6 x 1.0	DIN 371	6 mm	910.061V
910.081C	M8 x 1.25	DIN 371	8 mm	910.081V
910.101C	M10 x 1.5	DIN 371	10 mm	910.101V
900.101C	M10 x 1.5	DIN 376	7 mm	900.101V
900.121C	M12 x 1.75	DIN 376	9 mm	900.121V
900.141C	M14 x 2.0	DIN 376	11 mm	900.141V
900.161C	M16 x 2.0	DIN 376	12 mm	900.161V
900.181C	M18 x 2.5	DIN 376	14 mm	900.181V
900.201C	M20 x 2.5	DIN 376	16 mm	900.201V
900.221C	M22 x 2.5	DIN 376	18 mm	900.221V
900.241C	M24 x 3.0	DIN 376	18 mm	900.241V
900.271C	M27 x 3.0	DIN 376	20 mm	900.271V
900.301C	M30 x 3.5	DIN 376	22 mm	900.301V



KIT de machos e brocas helicoidais

Conjunto de machos e brocas helicoidais de 14 peças

- HSS-Cobalto (qualidade M35)
- DIN 371/376
- Furos passantes: canal reto
- Anel branco: acabamento em óxido preto para maior durabilidade.
- Para uso em materiais como ferro fundido e aço inoxidável
- Brocas helicoidais (série TDCO) também vendidas em 5 e 10 peças e machos também disponíveis separadamente.

DTS.312

Brocas Helicoidais	Machos
Ø 2.5 mm	M3
Ø 3.3 mm	M4
Ø 4.2 mm	M5
Ø 5 mm	M6
Ø 6.8 mm	M8
Ø 8.5 mm	M10
Ø 10.2 mm	M12



Conjuntos de Machos de Perfuração

Características

- Perfuração e rosqueamento com 1 ferramenta
- Também adequado para metais duros (como aço inoxidável)
- Economia de custos:
 - Sem necessidade de adaptador de mandril de perfuração
 - Sem necessidade de mandril de perfuração
 - Sem necessidade de porta-macho
- Economia de tempo:
 - Sem necessidade de buscar a ferramenta correta
 - Sem necessidade de trocar ferramentas
 - Sem necessidade de reposicionar a furadeira
- Especialmente adequado para tarefas onde há limitação na quantidade de ferramentas que você pode levar.
- HSS-Cobalto (qualidade M35)
- Revestimento de óxido preto



Aplicações

- Ligas de aço, peças fundidas e forjadas
- Encaixe direto e preciso (conexão Weldon de 19,05 mm) em furadeiras magnéticas Euroboor:
- ECO.50-T,
ECO.50+/T,
ECO.55S/T,
ECO.55S+/T,
ECO.55S+/TA,
ECO.100/4 (D),
ECO.100S+/T,
ECO.100S+/TD,
TUBE.55S/T,
TUBE.55S+/T.

Código	Tamanho do Macho	Profundidade máx. de perfuração/ rosqueamento
EDT.08	M8 x 1.25	17 mm
EDT.10	M10 x 1.5	20 mm
EDT.12	M12 x 1.75	20 mm
EDT.14	M14 x 2.0	18 mm
EDT.16	M16 x 2.0	18 mm
EDT.18	M18 x 2.5	20 mm
EDT.20	M20 x 2.5	25 mm
EDT.22	M22 x 2.5	24 mm
EDT.24	M24 x 3.0	26 mm
EDT.27	M27 x 3.0	29 mm
EDT.30	M30 x 3.5	31 mm

Conjuntos de machos de perfuração

- Entregue em embalagem premium
- Conteúdo: EDT.08, EDT.10 and EDT.12

EDT.SET/1

- Entregue em embalagem premium
- Conteúdo: EDT.14, EDT.16 and EDT.18

EDT.SET/2

Conjuntos

Com o desenvolvimento de nossas ferramentas inovadoras, focamos em agregar valor e facilitar o seu trabalho diário. Nossos conjuntos são um bom exemplo disso. Oferecemos uma ampla variedade de conjuntos para corte anular, perfuração helicoidal, rosqueamento e muito mais.



Conjunto de brocas de 25 peças

- Tamanhos de Ø 1-13 mm, com incrementos de 0,5 mm. Haste de 3 faces (4 mm e superior)
- HSS-G (totalmente retificado)
- Totalmente retificado, não forjado em rolo, para maior estabilidade
- DIN 338
- Ponta dividida de 118°
- Compatível com todos os mandris de perfuração
- Brocas também vendidas em 5 ou 10 peças

TDH.25



Conjunto de brocas de 25 peças

- Tamanhos de Ø 1-13 mm, com incrementos de 0,5 mm. Haste de 3 faces (4 mm e superior)
- HSS-Co – Liga de aço-cobalto (M35)
- Totalmente retificado, não forjado em rolo, para maior estabilidade
- DIN 338
- Ponta dividida de 135°
- Compatível com quase todos os mandris de perfuração
- Brocas também vendidas em 5 ou 10 peças

TDC.25

Conjunto de brocas helicoidais com 25 peças

- Tamanhos de Ø 1 - 13 mm, incrementos de 0.5 mm
- HSS Revestida com TiN
- DIN 338
- Ponta de 118°
- Compatível com todos os mandris de perfuração

TDS.190



Conjunto de brocas helicoidais com 19 peças

- Tamanhos de Ø 1 - 10 mm, incrementos de 0.5 mm
- HSS-Cobalto (qualidade M35)
- DIN 338
- Ponta dividida de 135°
- Compatível com todos os mandris de perfuração
- Brocas também vendidas em 5 e 10 peças

TDS.100



Conjunto de brocas helicoidais com 25 peças

- Tamanhos de Ø 1 - 13 mm, incrementos de 0.5 mm
- HSS-Cobalto (qualidade M35)
- DIN 338
- Ponta dividida de 135°
- Compatível com todos os mandris de perfuração
- Brocas também vendidas em 5 e 10 peças

TDS.200



Conjunto de brocas helicoidais Weldon de 6 peças

- Haste Weldon HSS 19.05 mm (3/4")
- Ponta dividida de 135°
- Comprimento de 30 mm (DoC)
- Tamanhos de Ø 6 - 11 mm, incrementos de 1 mm

SSPI.KIT



Conjunto de brocas helicoidais Weldon de 6 peças

- Haste Weldon HSS 19.05 mm (3/4")
- Ponta dividida de 135°
- Comprimento de 50 mm (DoC)
- Tamanhos de Ø 6 - 11 mm, incrementos de 1 mm

SPI.KIT



Conjunto de brocas escalonadas de 3 peças

- Tamanhos:
 - Ø 4 - 12 mm
 - Ø 4 - 20 mm
 - Ø 6 - 30 mm
- HSS Revestida com TiN
- Canais em espiral para remoção eficiente de cavacos

ESS.430/2



Conjunto de escareadores de haste paralela de 6 peças

- Tamanhos de Ø 6.3 - 8.3 - 10.4 - 12.4 - 16.5 - 20.5 mm
- HSS-Cobalto (qualidade M35) haste paralela
- Compatível com todos os mandris de perfuração
- 3 arestas de corte
- 90°

CBS.620



Conjunto de brocas helicoidais e machos de 14 peças

- HSS-Cobalto (qualidade M35)
- DIN 371/376
- Furos passantes: canal reto.
- Anel branco: acabamento em óxido preto para maior durabilidade.
- Para uso em materiais como ferro fundido e aço inoxidável.
- Brocas helicoidais (série TDCO) também vendidas em 5 e 10 peças e machos também disponíveis separadamente.

DTS.312



Conjuntos de machos de perfuração

- Entregue em embalagem premium
- Conteúdo: EDT.08, EDT.10 and EDT.12

EDT.SET/1

- Entregue em embalagem premium
- Conteúdo: EDT.14, EDT.16 and EDT.18

EDT.SET/2

Aço de alta velocidade

Conjuntos de brocas anulares



Métrico ▼

Profundidade de corte de 30 mm, 6 brocas

- Tamanhos de Ø 14, 18, 22 mm (2 de cada)
- Pino Piloto IBC.70 incluso

HCS.KIT

Profundidade de corte de 55 mm, 6 brocas

- Tamanhos de Ø 14, 18, 22 mm (2 de cada)
- Pino Piloto IBC.90 incluso

HCL.KIT

Profundidade de corte de 30 mm, 10 brocas

- Tamanhos de Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30 mm
- Pino Piloto IBC.70 incluso

HCS.KIT/10

Profundidade de corte de 30 mm, 10 brocas

- Tamanhos de 3 x Ø 14, 3 x Ø 18, 2 x Ø 22, 2 x Ø 26 mm
- 2 x Pinos Piloto IBC.70 inclusos

HSS.KIT/10S-M2

Profundidade de corte de 55 mm, 10 brocas

- Tamanhos de Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30 mm
- 2 x Pinos Piloto IBC.90 inclusos

HCL.KIT/10

Profundidade de corte de 55 mm, 10 brocas

- Tamanhos de 3 x Ø 14, 3 x Ø 18, 2 x Ø 22, 2 x Ø 26 mm
- 2 x Pinos Piloto IBC.90 inclusos

HSS.KIT/10L-M2

Imperial ▼

Profundidade de corte de 1", 6 brocas

- Tamanhos de Ø 9/16", 11/16", 13/16" (2 de cada)
- Pino Piloto IBC.70 incluso

HCS.KIT/8

Profundidade de corte de 1" & 2", 6 brocas

- Tamanhos de Ø 9/16", 11/16", 13/16" (1 de cada)
- Pinos Piloto IBC.70 & IBC.90 inclusos

HCS.KIT/9

Profundidade de corte de 1", 10 brocas

- Tamanhos de 2 x Ø 9/16", 2 x Ø 11/16", 2 x Ø 13/16", 2 x Ø 7/8", Ø 15/16", Ø 1"
- 2 x Pinos Piloto IBC.70 inclusos

HSS.KIT/10S-I1

Profundidade de corte de 1", 10 brocas

- Tamanhos de 3 x Ø 9/16", 3 x Ø 13/16", 3 x Ø 7/8", Ø 15/16"
- 2 x Pinos Piloto IBC.70 inclusos

HSS.KIT/10S-I2

Profundidade de corte de 2", 10 brocas

- Tamanhos de 2 x Ø 9/16", 2 x Ø 11/16", 2 x Ø 13/16", 2 x Ø 7/8", Ø 15/16", Ø 1"
- 2 x Pinos Piloto IBC.90 inclusos

HSS.KIT/10L-I1

Profundidade de corte de 2", 10 brocas

- Tamanhos de 3 x Ø 9/16", 3 x Ø 13/16", 3 x Ø 7/8", Ø 15/16"
- 2 x Pinos Piloto IBC.90 inclusos

HSS.KIT/10L-I2

Ponta de Carboneto de Tungstênio

Conjuntos de brocas anulares



Métrico ▼

Profundidade de corte de 35 mm, 6 brocas

- Tamanhos de Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm
- Pinos Piloto IBC.75 & IBC.85 inclusos

TCT.KIT

Profundidade de corte de 55 mm, 6 brocas

- Tamanhos de Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm
- Pinos Piloto IBC.80 & IBC.90 inclusos

TCT.KIT/L

Profundidade de corte de 35 mm, 10 brocas

- Tamanhos de 3 x Ø 14, 3 x Ø 18, 2 x Ø 22, 2 x Ø 26 mm
- Pinos Piloto IBC.75 & IBC.85 inclusos

TCT.KIT/10S-M1

Profundidade de corte de 55 mm, 10 brocas

- Tamanhos de 3 x Ø 14, 3 x Ø 18, 2 x Ø 22, 2 x Ø 26 mm
- Pinos Piloto IBC.80 & IBC.90 inclusos

TCT.KIT/10L-M1

Imperial ▼

Profundidade de corte de 1", 10 brocas

- Tamanhos de 2 x Ø 9/16", 2 x Ø 11/16", 2 x Ø 13/16", 2 x Ø 7/8", Ø 15/16", Ø 1"
- Pinos Piloto IBC.75 & IBC.85 inclusos

TCT.KIT/10S-I1

Profundidade de corte de 1", 10 brocas

- Tamanhos de 3 x Ø 9/16", 3 x Ø 13/16", 3 x Ø 7/8", Ø 15/16"
- Pinos Piloto IBC.75 & IBC.85 inclusos

TCT.KIT/10S-I2

Profundidade de corte 2", 10 brocas

- Tamanhos de 2 x Ø 9/16", 2 x Ø 11/16", 2 x Ø 13/16", 2 x Ø 7/8", Ø 15/16", Ø 1"
- Pinos Piloto IBC.80 & IBC.90 inclusos

TCT.KIT/10L-I1

Profundidade de corte 2", 10 brocas

- Tamanhos de 3 x Ø 9/16", 3 x Ø 13/16", 3 x Ø 7/8", Ø 15/16"
- Pinos Piloto IBC.80 & IBC.90 inclusos

TCT.KIT/10L-I2

B60

Biseladora



Veja nossas máquinas em ação em:
www.youtube.com/euroboorby



Dados Técnicos

Velocidade do Eixo	2,850 rpm
Largura Máx. do Bisel	24 mm (ângulo de 45°)
Ângulo de Bisel	0° - 60°
Diâmetro do Tubo	> 150 mm
Comprimento	415 mm
Largura	375 mm
Altura	268 mm
Peso	22.3 kg
Potência do Motor	1,100 W
Voltagem	110 - 120 V / 60 Hz
	220 - 240 V / 50 - 60 Hz

Benefícios

- Motor potente de alta eficiência
- Controle suave com botões de controle claros, precisos e simples (protegidos)
- Adequado para material de tubo > Ø 150 mm
- Substituição simples das pastilhas
- Punho ergonômico antideslizante

Características



Acessórios B60



Cabeçote de fresagem

B60.0027

Pastilhas de metal duro



(Vendidos com 10 peças)

LKS.15



Nível magnético digital

Para medir ângulos de até 90°

MLB.90

B60S

Biseladora



Veja nossas máquinas em ação em:
www.youtube.com/euroboorbv



Dados Técnicos

Velocidade do Eixo	1,675 - 2,850 rpm
Largura Máx. de Bisel	24 mm (ângulo de 45°)
Ângulo de Bisel	0° - 60°
Diâmetro do Tubo	> 150 mm
Comprimento	415 mm
Largura	375 mm
Altura	268 mm
Peso	24.5 kg
Potência do Motor	1,800 W
Voltagem	110 - 120 V / 60 Hz
	220 - 240 V / 50 - 60 Hz

Benefícios

- Motor potente de alta eficiência
- Controle suave com botões claros, precisos e simples (protegidos)
- Adequado para material de tubo > Ø 150 mm
- Substituição simples das pastilhas
- Punho ergonômico antideslizante
- Motor excepcionalmente potente (1.800 W)
- Extremamente adequado para aço inoxidável (com o uso de suporte de aço inoxidável)
- Proteção contra sobrecarga

Características



Velocidade ajustável



Ajuste de ângulo de 0 - 60°



Largura do bisel 0 - 24 mm



Acessórios B60S



Suporte de aço inoxidável
 para uso em materiais de aço inoxidável.

B60.1020S



Cabeçote de fresagem
B60.0027



Pastilhas de metal duro
 (Vendido em 10 peças)

LKS.15



Nível magnético digital
 Para medir ângulos de até 90°

MLB.90

B45S

Biseladora



Veja nossas máquinas em ação em:
www.youtube.com/euroboorbv



Dados Técnicos

Velocidade do Eixo	1,750 - 5,250 rpm
Largura Máx. de Bisel	6 mm (ângulo de 45°)
Diâmetro Min. para Bisel Interno	20 mm
Rosca do Eixo	M12 x 1.75
Comprimento	458 mm
Largura	137 mm
Altura	300 mm
Peso	4.4 kg
Potência do Motor	1,250 W
Voltagem	110 - 120 V / 60 Hz
	220 - 240 V / 50 - 60 Hz

Benefícios

- Punho ergonômico, controles fáceis de usar, faixa de ajuste de velocidade do eixo para vários materiais
- Ajuste rápido e fácil da largura do bisel
- Indicação clara da largura do bisel
- Cabeçote de fresagem de precisão 45° com 3 arestas de corte (incl. pastilhas)
- Alça frontal de punho macio adequada para usuários destros e canhotos
- Estabilização eletrônica de velocidade
- Controle de torque anti-recuo e avanço (partida lenta)
- Substituição rápida e fácil da escova de carvão

Características



Velocidade ajustável



Proteção contra superaquecimento



Largura do bisel 0 - 6 mm



Acessórios B45S



Pastilhas de metal duro
 Ângulos de 30° e 45° (vendido em 10 peças)

LKS.20



Pastilhas de metal duro
 R2,5 (vendido em 10 peças)

LKS.20-R



Cabeçote de fresagem

Ângulo de 30°

B45S.1011A



Ângulo de 45°

B45S.1011



R2.5

B45S.1011B



Nível magnético digital

Para medir ângulos de até 90°

MLB.90

BM45AIR

Mini Biseladora Pneumática



Veja nossas máquinas em ação em:
www.youtube.com/euroboorbv



Dados Técnicos

Velocidade do Eixo	28,000 rpm
Largura Máx. de Bisel	2 mm (ângulo de 45°)
Comprimento	150 mm
Altura	45 mm
Peso	320 g
Entrada de ar	Ø 6.35 mm
Mangueira de ar	Ø 9.525 mm
Tipo de Conector	Tipo Euro 1/4"
Consumo médio de ar	0.15 m³/min (5 SCFM)
Pressão de trabalho	6 - 8 bar (90 -115 psi)



Benefícios

- Excelente design compacto e ergonômico
- Máquina leve
- Inclui 2 pastilhas de 45° e 2x R1.5
- Acionamento por alavanca de segurança para evitar partidas acidentais
- Indicador de profundidade para ajuste preciso do tamanho do bisel
- Regulador de velocidade do ar de 6 velocidades

Características



Pressão de trabalho
 6 - 8 bar
 (90 - 115 PSI)

Acessórios BM45AIR



Pastilha para aço.
 Ângulo de 45°.
 (Vendido em 10 peças)

BM45AIR.45ST



Pastilha de raio 1,5 para aço.
 (Vendido em 10 peças)

BM45AIR.R1.5



Pastilha para aço inoxidável. Ângulo de 45°.
 (Vendido em 10 peças)

BM45AIR.45SS



Pastilha para alumínio. Ângulo de 45°.
 (Vendido em 10 peças)

BM45AIR.45ALU



Parafuso para pastilha BM45AIR.
 Vendido por peça.

BM45AIR.0009



Nível magnético digital
 Para medir ângulos de até 90°
MLB.90

EDG.600

Retífica Elétrica



Veja nossas máquinas em ação em:
www.youtube.com/euroboorbv



Dados Técnicos

Peso	1.8 kg
Potência do Motor	600 W
Velocidade (sem carga)	12.000 - 27.000 rpm
Pinça	6 mm
Voltagem	110 - 120 V / 60 Hz
	220 - 240 V / 50 - 60 Hz



Benefícios

- Design leve, pequeno e compacto para uso em espaços pequenos
- Fácil de segurar e transportar
- Ideal para acabamento de matrizes, trabalhos de prensagem, fundição sob pressão e trabalhos de moldagem

Características



Velocidade ajustável

Disponível como

- Caixa de papelão

EDG.600

- Embalagem premium

EDG.600 CASE

- Conjunto em embalagem premium, incluindo um conjunto de Limas rotativas de 10 peças. O conjunto inclui:
- Limas rotativas tipo B cilíndricas com corte de topo (RB.B0606 + RB.B1206)
- Limas rotativas tipo C cilíndrica com ponta esférica (RB.C0606 + RB.C1206)
- Limas rotativas tipo D esférica (RB.D0606 + RB.D1206)
- Limas rotativas tipo F árvore de ponta arredondada (RB.F0606 + RB.F1206)
- Limas rotativas tipo G árvore pontiaguda (RB.G0606 + RB.G1206)

EDG.600 SET



EBG.600/18V

Retifica a bateria



Veja nossas máquinas em ação em:
www.youtube.com/euroboorbv



Dados Técnicos

Velocidade (sem carga)	7,000 – 26,000 rpm
Potência do Motor	800 W
Conexão	6 mm Collet
Comprimento	450 mm
Largura	80 mm
Altura	83 mm
Peso	1.5 kg
Battery capacity	18 V 5 Ah Li-ion, 18 V 9 Ah Li-ion

Benefícios

- Design leve, pequeno e compacto para uso em espaços pequenos
- Fácil de segurar e transportar
- Ideal para acabamento de matrizes, trabalhos de prensagem, fundição sob pressão e trabalhos de moldagem
- Poderosa bateria de 18V
- Compatível com a plataforma de bateria Makita LXT18V
- Tecnologia sem escova



Características



Velocidade ajustável



Motor sem escova



Operada a bateria



Plataforma Makita LXT 18V

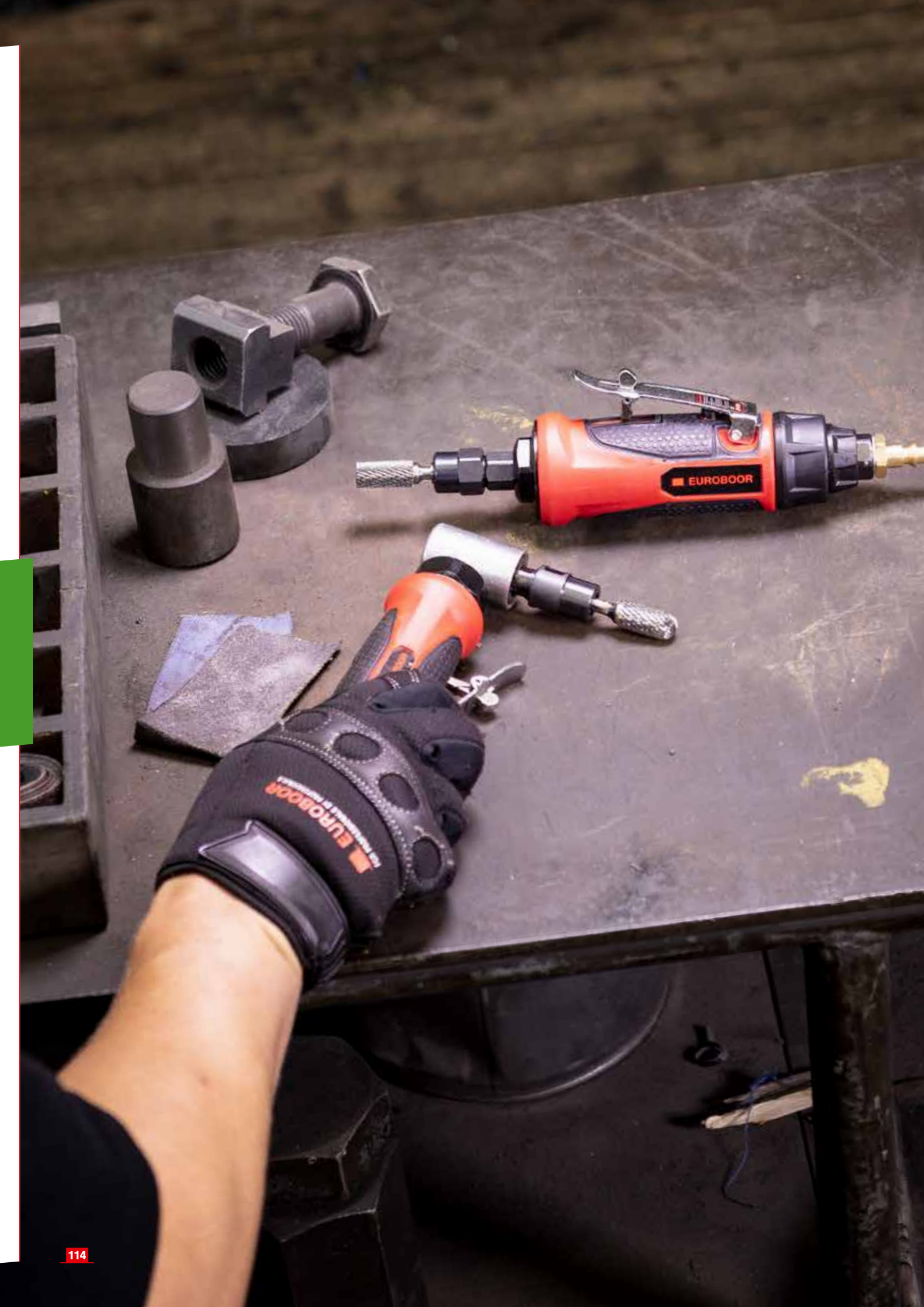
Acessórios



Baterias de 5Ah e 9Ah
 EB.18V-5A, EB.18V-9A



Carregador
 EBC1 Bateria não inclusa.



ADG.2(A/S/E)

Retífica Pneumática



Veja nossas máquinas em ação em:
www.youtube.com/euroboorbv



Dados Técnicos

	ADG.2A	ADG.2S	ADG.2E
Peso	0.53 kg	0.67 kg	1.31 kg
Velocidade Livre	20,000 rpm		22.000 rpm
Pinça	6 mm		
Entrada de ar (PT)	1/4"		
Mangueira de ar (ID)	3/8"		
Consumo médio de ar	0.113 m³/min (4 SCFM)	0.142 m³/min (5 SCFM)	
Pressão de trabalho	6.3 bar (90 psi)		
Comprimento	193 mm		338 mm
Altura	70 mm		70 mm

Benefícios

- Excelente para lixar, polir, rebarbar e alisar arestas vivas
- Regulador traseiro de quatro velocidades
- Defletor de exaustão ajustável em 360 graus
- Acionamento por alavanca de segurança

Características



Velocidade ajustável



Pressão de trabalho 6.3 bar (90 PSI)

Disponível como

- Caixa de papelão
- Pinça padrão de 6 mm (1/4")
- Pinça opcional de 3 mm (1/8")

ADG.2A / ADG.2S / ADG.2E

- Embalagem premium
- Pinça padrão de 6 mm (1/4") e 3 mm (1/8")

ADG.2A-CASE / ADG.2S-CASE / ADG.2E-CASE

- Conjunto em embalagem premium, incluindo um conjunto de Limas rotativas de 10 peças.

O conjunto inclui:

- Pinça padrão de 6 mm (1/4") e 3 mm (1/8")
- Limas rotativas tipo B cilíndricas com corte de topo (RB.B0606 + RB.B1206)
- Limas rotativas tipo C cilíndrica com ponta esférica (RB.C0606 + RB.C1206)
- Limas rotativas tipo D esférica (RB.D0606 + RB.D1206)
- Limas rotativas tipo F árvore de ponta arredondada (RB.F0606 + RB.F1206)
- Limas rotativas tipo G árvore pontiaguda (RB.G0606 + RB.G1206)

ADG.2A-SET / ADG.2S-SET / ADG.2E-SET



ADG.2E

ADG.2A

ADG.2S

Limas Rotativas de Metal Duro

As limas rotativas de metal duro da Euroboor estão disponíveis em diferentes cortes, modelos e tamanhos. Sua escolha depende de qual material você tem que trabalhar e qual acabamento você precisa.

Nossas limas têm uma haste universal, mas são mais eficientes se usadas com uma de nossas Retíficas Euroboor.

Use com:

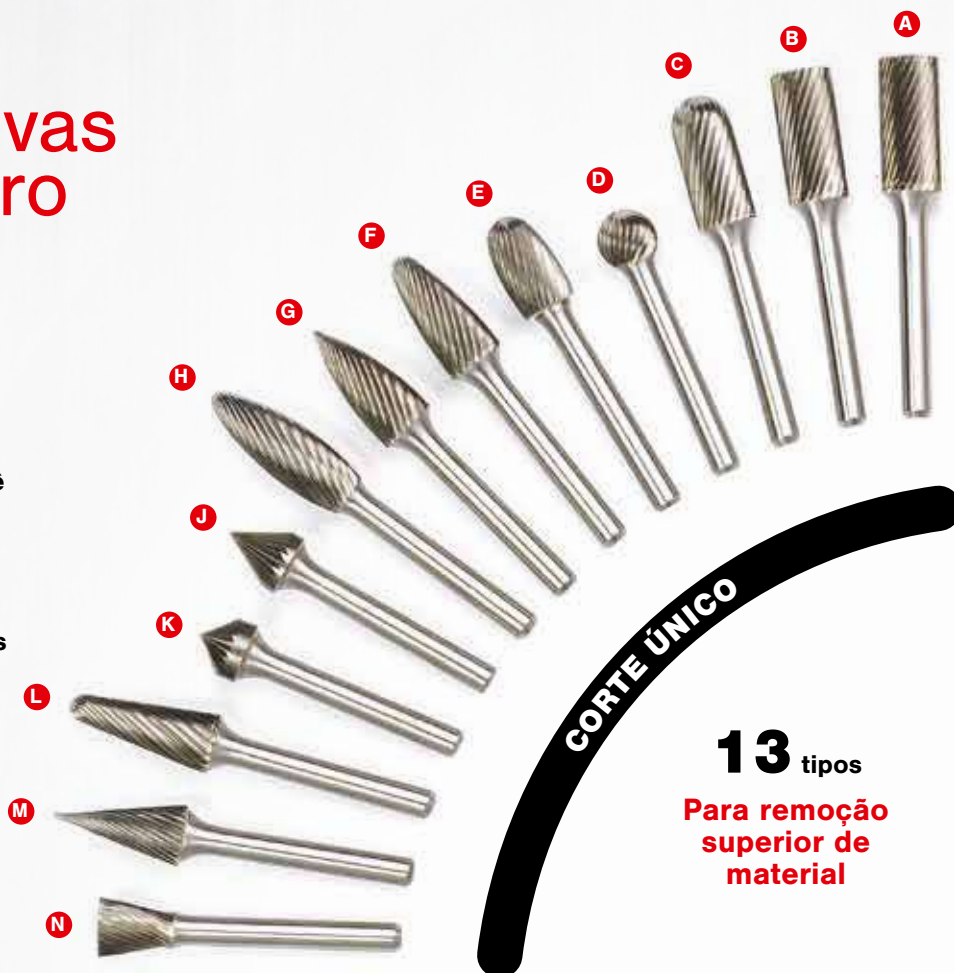
Retíficas Euroboor EDG.600, ADG.2A, ADG.2S, ADG2E ou outras retíficas poderosas

Aplicações:

- Corte de buracos
- Rebarbação
- Nivelamento
- Fresagem
- Trabalho em superfícies
- Suavização de soldas
- Moldagem

Também adequado para:

- Robô
- Acionamento de eixo flexível e reto
- Máquinas CNC



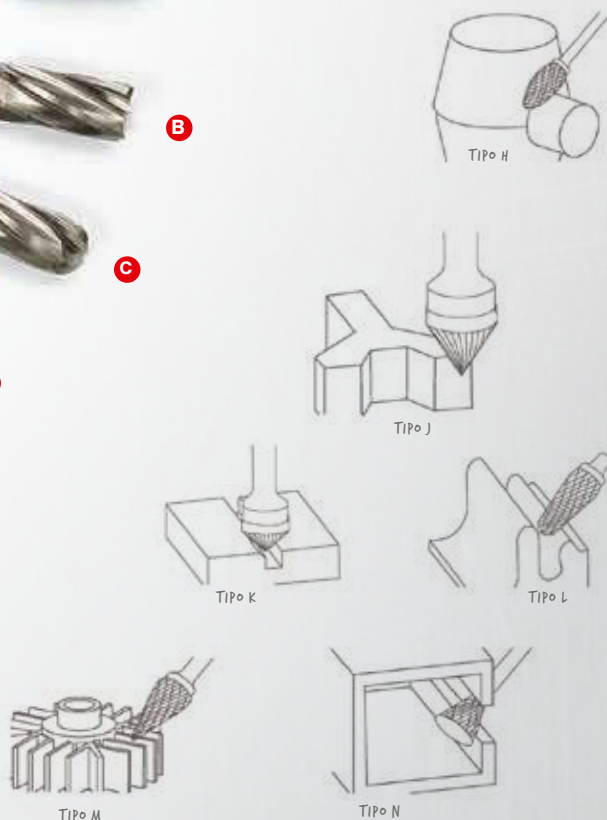
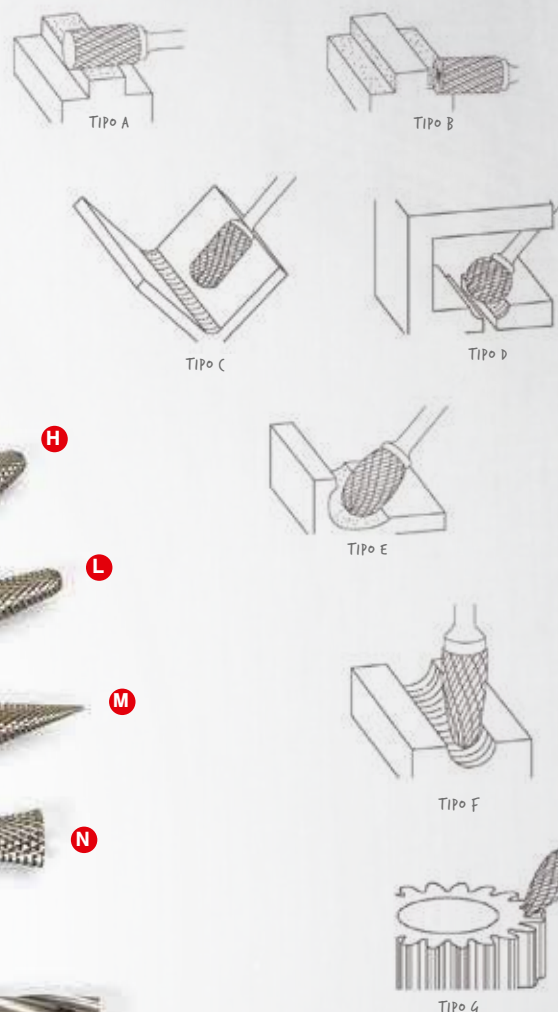
13 tipos

Para remoção superior de material



13 tipos

Trabalho rápido e preciso

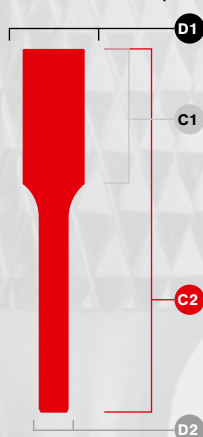


Especificação das Limas Rotativas de Metal Duro

	Ferro fundido	Aço fundido	Aços não endurecidos	Aços endurecidos	Aços de baixa liga	Aços de alta liga	Aços tratados termicamente	Aço inoxidável	Liga de titânio	Latão	Bronze / Cobre	Plásticos	Alumínio	Liga de Zinco
Corte único	•	•	•		•			•		•	•			
Corte duplo	•	•	•		•			•		•	•			
Corte Diamante	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
Corte em Alumínio												•	•	•

Tipo A

Sem corte de topo



Corte único

D1	D2	C1	C2	Código
3	3	13	38	RBS.A0303
6	6	16	61	RBS.A0606
8	6	20	65	RBS.A0806
10	6	20	65	RBS.A1006
12	6	25	70	RBS.A1206
16	6	25	70	RBS.A1606

Corte duplo

D1	D2	C1	C2	Código
3	3	13	38	RB.A0303
6	6	16	61	RB.A0606
8	6	20	65	RB.A0806
10	6	20	65	RB.A1006
10	6	20	170	RBDL.A1006
12	6	25	70	RB.A1206
12	6	25	175	RBDL.A1206
16	6	25	70	RB.A1606

Corte Diamante

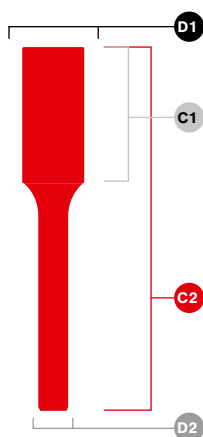
D1	D2	C1	C2	Código
8	6	20	65	RBD.A0806
10	6	20	65	RBD.A1006
12	6	25	70	RBD.A1206
16	6	25	70	RBD.A1606

Corte em Alumínio

D1	D2	C1	C2	Código
6	6	16	61	RBA.A0606
10	6	20	65	RBA.A1006
12	6	25	70	RBA.A1206
16	6	25	70	RBA.A1606

Tipo B

Com corte de topo



Corte único

D1	D2	C1	C2	Código
3	3	16	38	RBS.B0303
6	6	13	61	RBS.B0606
8	6	20	65	RBS.B0806
10	6	20	65	RBS.B1006
12	6	25	70	RBS.B1206
16	6	25	70	RBS.B1606

Corte duplo

D1	D2	C1	C2	Código
3	3	13	38	RB.B0303
6	6	16	61	RB.B0606
8	6	20	65	RB.B0806
10	6	20	65	RB.B1006
10	6	20	170	RBDL.B1006
12	6	25	70	RB.B1206
12	6	25	175	RBDL.B1206
16	6	25	70	RB.B1606

Corte Diamante

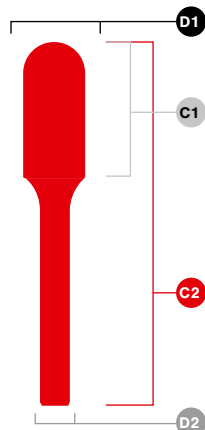
D1	D2	C1	C2	Código
8	6	20	65	RBD.B0806
10	6	20	65	RBD.B1006
12	6	25	70	RBD.B1206
16	6	25	70	RBD.B1606

Corte em Alumínio

D1	D2	C1	C2	Código
6	6	16	61	RBA.B0606
10	6	20	65	RBA.B1006
12	6	25	70	RBA.B1206

Tipo C

Cilíndrica de ponta esférica



Corte único

D1	D2	C1	C2	Código
3	3	13	38	RBS.C0303
6	6	16	61	RBS.C0606
8	6	20	65	RBS.C0806
9,5	6	20	65	RBS.C1006
12	6	25	70	RBS.C1206
16	6	25	70	RBS.C1606

Corte Diamante

D1	D2	C1	C2	Código
8	6	20	65	RBD.C0806
9,5	6	20	65	RBD.C1006
12	6	25	70	RBD.C1206
16	6	25	70	RBD.C1606

Corte duplo

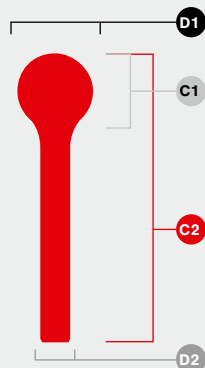
D1	D2	C1	C2	Código
3	3	13	38	RB.C0303
6	6	16	61	RB.C0606
8	6	20	65	RB.C0806
10	6	20	65	RB.C1006
10	6	20	170	RBDL.C1006
12	6	25	70	RB.C1206
12	8	25	70	RB.C1208
12	6	25	175	RBDL.C1206
16	6	25	70	RB.C1606

Corte de Alumínio

D1	D2	C1	C2	Código
6	6	16	61	RBA.C0606
10	6	20	65	RBA.C1006
12	6	25	70	RBA.C1206
16	6	25	70	RBA.C1606

Tipo D

Esférica



Corte único

D1	D2	C1	C2	Código
3	3	2.7	38	RBS.D0303
6	6	5.4	50	RBS.D0606
8	6	7.2	52	RBS.D0806
10	6	9	54	RBS.D1006
12	6	10.8	55	RBS.D1206
16	6	14.4	59	RBS.D1606

Corte Diamante

D1	D2	C1	C2	Código
8	6	7.2	52	RBD.D0806
10	6	9	54	RBD.D1006
12	6	10.8	55	RBD.D1206
16	6	14.4	59	RBD.D1606

Corte duplo

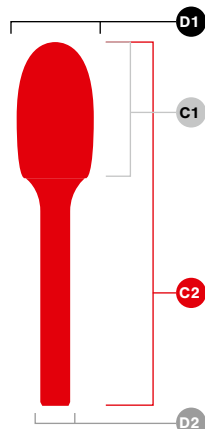
D1	D2	C1	C2	Código
3	3	2.7	38	RB.D0303
6	6	5.4	50	RB.D0606
8	6	7.2	52	RB.D0806
10	6	9	54	RB.D1006
10	6	9	159	RBDL.D1006
12	6	10.8	55	RB.D1206
12	6	10.8	161	RBDL.D1206
16	6	14.4	59	RB.D1606

Corte de Alumínio

D1	D2	C1	C2	Código
6	6	5.4	50	RBA.D0606
10	6	9	54	RBA.D1006
12	6	10.8	55	RBA.D1206
16	6	14.4	59	RBA.D1606

Tipo E

Oval



Corte único

D1	D2	C1	C2	Código
3	3	7	38	RBS.E0303
6	6	10	55	RBS.E0606
8	6	13	58	RBS.E0806
10	6	16	61	RBS.E1006
12	6	20	65	RBS.E1206
16	6	25	75	RBS.E1606

Corte Diamante

D1	D2	C1	C2	Código
8	6	13	58	RBD.E0806
10	6	16	61	RBD.E1006
12	6	20	65	RBD.E1206
16	6	25	70	RBD.E1606

Corte duplo

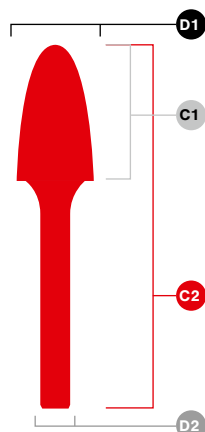
D1	D2	C1	C2	Código
3	3	7	38	RB.E0303
6	6	10	55	RB.E0606
8	6	13	58	RB.E0806
10	6	16	61	RB.E1006
10	6	16	166	RBDL.E1006
12	6	20	65	RB.E1206
12	6	20	170	RBDL.E1206
16	6	25	70	RB.E1606

Corte de Alumínio

D1	D2	C1	C2	Código
6	6	10	55	RBA.E0606
10	6	16	61	RBA.E1006
12	6	20	65	RBA.E1206

Tipo F

Árvore de ponta arredondada



Corte único

D1	D2	C1	C2	Código
3	3	13	38	RBS.F0303
6	6	18	63	RBS.F0606
8	6	20	65	RBS.F0806
10	6	20	65	RBS.F1006
12	6	25	70	RBS.F1206
16	6	25	70	RBS.F1606

Corte Diamante

D1	D2	C1	C2	Código
8	6	20	65	RBD.F0806
10	6	20	65	RBD.F1006
12	6	25	70	RBD.F1206
16	6	25	70	RBD.F1606

Corte duplo

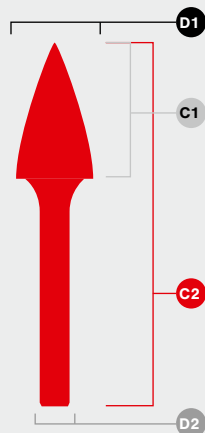
D1	D2	C1	C2	Código
3	3	13	38	RB.F0303
6	6	18	63	RB.F0606
8	6	20	65	RB.F0806
10	6	20	65	RB.F1006
10	6	20	170	RBDL.F1006
12	6	25	70	RB.F1206
12	8	25	70	RB.F1208
12	6	25	175	RBDL.F1206
16	6	25	70	RB.F1606

Corte de Alumínio

D1	D2	C1	C2	Código
6	6	18	63	RBA.F0606
10	6	20	65	RBA.F1006
12	6	25	70	RBA.F1206
16	6	25	70	RBA.F1606

Tipo G

Árvore pontiaguda



Corte único

D1	D2	C1	C2	Código
3	3	13	38	RBS.G0303
6	6	18	63	RBS.G0606
8	6	20	65	RBS.G0806
10	6	20	65	RBS.G1006
12	6	25	70	RBS.G1206
16	6	25	70	RBS.G1606

Corte Diamante

D1	D2	C1	C2	Código
8	6	20	65	RBD.G0806
9,5	6	20	65	RBD.G1006
12	6	25	70	RBD.G1206
16	6	25	70	RBD.G1606

Corte duplo

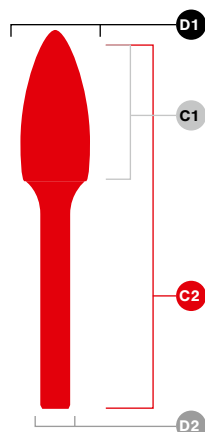
D1	D2	C1	C2	Código
3	3	13	38	RB.G0303
6	6	18	63	RB.G0606
8	6	20	65	RB.G0806
10	6	20	65	RB.G1006
10	6	20	170	RBDL.G1006
12	6	25	70	RB.G1206
12	6	25	175	RBDL.G1206
16	6	25	70	RB.G1606

Corte de Alumínio

D1	D2	C1	C2	Código
6	6	18	63	RBA.G0606
10	6	20	65	RBA.G1006
12	6	25	70	RBA.G1206
16	6	25	70	RBA.G1606

Tipo H

Chama



Corte único

D1	D2	C1	C2	Código
3	3	13	38	RBS.H0303
6	6	18	63	RBS.H0606
8	6	20	65	RBS.H0806
10	6	20	65	RBS.H1006
12	6	25	70	RBS.H1206
16	6	36	81	RBS.H1606

Corte Diamante

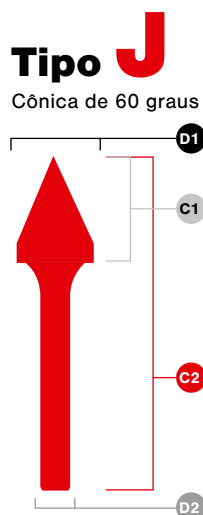
D1	D2	C1	C2	Código
8	6	20	65	RBD.H0806
10	6	25	70	RBD.H1006
12	6	32	77	RBD.H1206
16	6	36	81	RBD.H1606

Corte duplo

D1	D2	C1	C2	Código
3	3	13	38	RB.H0303
6	6	18	63	RB.H0606
8	6	20	65	RB.H0806
10	6	25	70	RB.H1006
12	6	32	77	RB.H1206
12	6	32	202	RBDL.H1206
16	6	36	81	RB.H1606

Corte de Alumínio

D1	D2	C1	C2	Código
6	6	18	63	RBA.H0606
10	6	25	70	RBA.H1006
12	6	32	77	RBA.H1206
16	6	36	81	RBA.H1606



Corte único

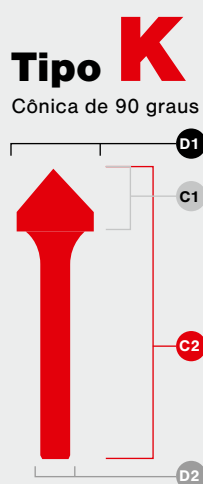
D1	D2	C1	C2	Código
6	6	5.2	50	RBS.J0606
10	6	8.7	53	RBS.J1006
12	6	10.4	55	RBS.J1206
16	6	13.8	58	RBS.J1606

Corte duplo

D1	D2	C1	C2	Código
6	6	5.2	50	RB.J0606
10	6	8.7	53	RB.J1006
12	6	10.4	55	RB.J1206
16	6	13.8	58	RB.J1606

Corte Diamante

D1	D2	C1	C2	Código
10	6	8.7	57	RBD.J1006
12	6	10.4	60	RBD.J1206
16	6	13.8	63	RBD.J1606



Corte único

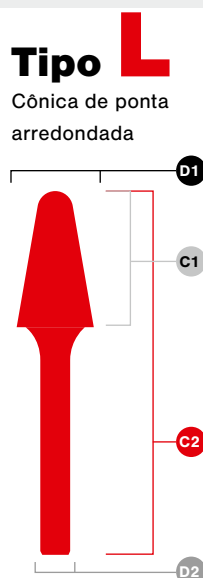
D1	D2	C1	C2	Código
6	6	3	48	RBS.K0606
10	6	5	50	RBS.K1006
12	6	6	51	RBS.K1206
16	6	8	53	RBS.K1606

Corte duplo

D1	D2	C1	C2	Código
6	6	3	48	RB.K0606
10	6	5	50	RB.K1006
12	6	6	51	RB.K1206
16	6	8	53	RB.K1606

Corte Diamante

D1	D2	C1	C2	Código
10	6	5	55	RBD.K1006
12	6	6.5	55	RBD.K1206
16	6	8.5	59	RBD.K1606



Corte único

D1	D2	C1	C2	Código
3	3	13	38	RBS.L0303
6	6	16	61	RBS.L0606
8	6	22	67	RBS.L0806
10	6	25	70	RBS.L1006
12	6	28	73	RBS.L1206
16	6	33	78	RBS.L1606

Corte duplo

D1	D2	C1	C2	Código
3	3	13	38	RB.L0303
6	6	18	61	RB.L0606
8	6	22	67	RB.L0806
10	6	25	70	RB.L1006
10	6	25	175	RBD.L1006
12	6	28	73	RB.L1206
12	6	28	178	RBD.L1206
16	6	33	78	RB.L1606

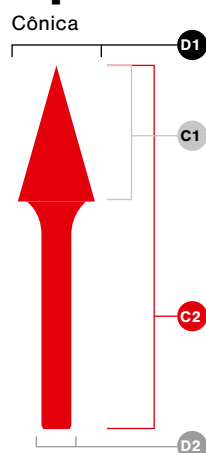
Corte Diamante

D1	D2	C1	C2	Código
8	6	22	67	RBD.L0806
10	6	25	70	RBD.L1006
12	6	28	73	RBD.L1206
16	6	33	78	RBD.L1606

Corte de Alumínio

D1	D2	C1	C2	Código
6	6	18	61	RBA.L0606
10	6	25	70	RBA.L1006
12	6	28	73	RBA.L1206

Tipo M



Corte único

D1	D2	C1	C2	Código
3	3	11	38	RBS.M0303
6	6	18	63	RBS.M0606
8	6	20	65	RBS.M0806
10	6	20	65	RBS.M1006
12	6	25	70	RBS.M1206
16	6	25	70	RBS.M1606

Corte Diamante

D1	D2	C1	C2	Código
8	6	20	65	RBD.M0806
10	6	20	65	RBD.M1006
12	6	25	70	RBD.M1206
16	6	25	70	RBD.M1606

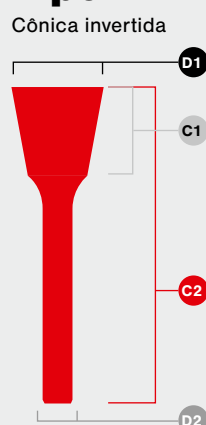
Corte duplo

D1	D2	C1	C2	Código
3	3	11	38	RB.M0303
6	6	18	63	RB.M0606
8	6	20	65	RB.M0806
10	6	20	65	RB.M1006
12	6	25	70	RB.M1206
16	6	25	70	RB.M1606

Corte de Alumínio

D1	D2	C1	C2	Código
6	6	18	63	RBA.M0606
10	6	20	65	RBA.M1006
12	6	25	70	RBA.M1206

Tipo N



Corte único

D1	D2	C1	C2	Código
3	3	4	38	RBS.N0303
6	6	7	52	RBS.N0606
10	6	10	55	RBS.N1006
12	6	13	58	RBS.N1206
16	6	16	61	RBS.N1606

Corte Diamante

D1	D2	C1	C2	Código
10	6	10	55	RBD.N1006
12	6	13	58	RBD.N1206
16	6	16	61	RBD.N1606

Corte duplo

D1	D2	C1	C2	Código
3	3	4	38	RB.N0303
6	6	7	52	RB.N0606
10	6	10	55	RB.N1006
12	6	13	58	RB.N1206
16	6	16	61	RB.N1606

Aplicações

Lima de metal duro de corte único



O corte único proporciona uma superior remoção de material com cavacos longos e bons acabamentos superficiais.

Lima de metal duro de corte duplo



Limas de corte duplo permitem rápida remoção de material. A superfície dentada mais fina proporciona alta remoção de cavacos com cavacos finos e curtos para alto controle e ótimo acabamento superficial.

Lima de metal duro com corte diamante



Este formato de limas desenvolvido com exclusividade aumenta a capacidade de controle e processamento suave em tipos de aço mais duros. Os dentes extrafinos criam o melhor acabamento superficial com cavacos extremamente pequenos e alta remoção de material.

Lima de metal duro com corte de alumínio



São especialmente projetadas para proporcionar uma alta remoção de material em materiais não ferrosos.

Precisão Samurai

A avançada tecnologia japonesa de tratamento térmico é aplicada nas Limas rotativas Euroboor, melhorando a resistência do aço, criando arestas mais afiadas na lima e proporcionando resistência ao desgaste.

Mais remoção de material em menos tempo

Graças ao design e às características do carboneto de tungstênio, as limas rotativas Euroboor proporcionam alta remoção de material. Isso economiza muito tempo e energia.

Limas rotativas de Metal Duro

Duradouras

Devido ao tratamento de superfície inovador e à escolha de materiais, as limas rotativas Euroboor são duradouras e, portanto, perfeitas para uso por um longo período de tempo.

Soldagem de prata

A tecnologia aprimorada de soldagem na haste torna as limas muito fortes e capazes de suportar altas forças e altas temperaturas sem quebrar.

Alta durabilidade – Menos desperdício

Todas as nossas pesquisas, inovações e tecnologias aplicadas trazem a você limas rotativas de alta qualidade, adequadas para os trabalhos mais difíceis, sem quebrar ou perder desempenho. Isso significa que não há mais desperdício de limas e dinheiro. Isso faz das limas Euroboor a melhor escolha para você!

Haste em formato cônico

O formato cônico avançado da haste divide a pressão em uma área maior, tornando a lima ainda menos propensa a quebrar sob forças elevadas.

Conjuntos de Limas rotativas de Metal Duro

Os formatos e dimensões de limas de metal duro mais comumente usados estão agora disponíveis em conjuntos de 5 e 10 peças. Esses conjuntos muito práticos vêm em pequenas caixas que protegem as limas contra danos e sujeira. Graças ao pequeno tamanho, as caixas cabem perfeitamente no seu estojo de ferramentas. As limas são fixadas na haste evitando que ela caia durante o transporte.





Corte duplo

Conjunto de 5 peças (RBS.0510)

D1	D2	C1	C2	Modelo
10	6	20	65	RB.B1006
10	6	20	65	RB.C1006
10	6	20	65	RB.F1006
10	6	20	65	RB.G1006
10	6	25	70	RB.L1006

Corte Diamante

Conjunto de 5 peças (RBS.0510D)

D1	D2	C1	C2	Modelo
10	6	20	65	RBD.B1006
10	6	20	65	RBD.C1006
10	6	20	65	RBD.F1006
9,5	6	20	65	RBD.G1006
10	6	25	70	RBD.L1006



Corte duplo

Conjunto de 5 peças (RBS.0512)

D1	D2	C1	C2	Modelo
12	6	25	70	RB.B1206
12	6	25	70	RB.C1206
12	6	25	70	RB.F1206
12	6	25	70	RB.G1206
12	6	28	73	RB.L1206

Corte Diamante

Conjunto de 5 peças (RBS.0512D)

D1	D2	C1	C2	Modelo
12	6	25	70	RBD.B1206
12	6	25	70	RBD.C1206
12	6	25	70	RBD.F1206
12	6	25	70	RBD.G1206
12	6	28	73	RBD.L1206



Corte duplo

Conjunto de 10 peças (RBS.1010)

D1	D2	C1	C2	Modelo	QTD
10	6	20	65	RB.B1006	2
10	6	20	65	RB.C1006	2
10	6	20	65	RB.F1006	2
10	6	20	65	RB.G1006	2
10	6	25	70	RB.L1006	2

Corte duplo

Conjunto de 10 peças (RBS.1012)

D1	D2	C1	C2	Modelo	QTD
12	6	25	70	RB.B1206	2
12	6	25	70	RB.C1206	2
12	6	25	70	RB.F1206	2
12	6	25	70	RB.G1206	2
12	6	28	73	RB.L1206	2

Corte duplo

Conjunto de 10 peças (RBS.BOX)

D1	D2	C1	C2	Modelo
6	6	13	61	RB.B0606
6	6	16	61	RB.C0606
6	6	5,4	50	RB.D0606
6	6	18	63	RB.F0606
6	6	18	63	RB.G0606

D1	D2	C1	C2	Modelo
12	6	25	70	RB.B1206
12	6	25	70	RB.C1206
12	6	10,8	55	RB.D1206
12	6	25	70	RB.F1206
12	6	25	70	RB.G1206



EDC.355

Serra de Corte a Seco



Veja nossas máquinas em ação em:
www.youtube.com/euroboorbv



Dados Técnicos

Dimensões (C x L x A)	620 x 350 x 630 mm
Peso	18.6 kg
Potência do Motor	2,480 W
Velocidade de Corte (sem carga)	1,450 rpm
Ângulo de corte	ajustável, 0° - 45°
Tamanho do Furo	Ø 25.4 mm (1")
Capacidade de corte aos 0°	● 120 mm
	■ 105 mm
	■ 90 x 145 mm
Capacidade de corte aos 45°	● 90 mm
	■ 80 mm
	■ 90 x 80 mm
Ø Máx. Lâmina de Serra	355 mm
Voltagem	110 - 120 V / 60 Hz
	220 - 240 V / 50 - 60 Hz

Benefícios

- Ângulo de corte ajustável de 0° a 45°
- Base moldada em alumínio com indicação de ângulo ajustável
- 3 pontos de fixação para fixar a máquina à sua bancada
- Alça ergonômica e pino de trava para transportar facilmente a máquina
- Botão de segurança para proteção contra acionamento acidental
- Coifa transparente para descarga segura dos cavacos
- Grampo robusto para fixação precisa de materiais
- Bandeja de coleta de pó para um espaço de trabalho mais limpo
- Funcionalidade de inicialização suave integrada

Características



Capacidade de corte
120 mm



Ajuste de ângulo
0 - 45°

Lâmina de Serra 355 mm



lâmina de serra para aço duro
355 mm, 66 dentes,
furo 25,4 mm

Art. nr.:
130.355/66



lâmina de serra para aço rápido
355 mm, 66 dentes,
diâmetro de 25,4 mm

Art. nr.:
130.355/66/M



lâmina de serra para aço rápido e alumínio 355 mm,
80 dentes,
furo 25,4 mm

Art. nr.:
130.355/80

Lâmina de Serra 230 mm (não adequada para EDC.355/36V)



lâmina de serra 230 mm, 48 dentes,
furo 25,4 mm

Art. nr.:
230.0003



Furos de fixação



Substituição fácil da lâmina



Bandeja coletora de pó



Suporte ajustável de 0° - 45°





EDC.355/36V

Serra de Corte a Seco
Operada a bateria



Veja nossas máquinas em ação em:
www.youtube.com/euroboorbv



Dados Técnicos

Dimensões (C x L x A)	540 x 350 x 600 mm
Peso	21 kg
Potência do Motor	3,000 W
Velocidade de Corte (sem carga)	1,200 rpm
Ângulo de Corte	ajustável, 0° - 45°
Tamanho do Furo	Ø 25.4 mm (1")
Capacidade de Corte a 0°	● 120 mm
	■ 105z mm
	■ 90 x 145 mm
Capacidade de corte a 45°	● 95 mm
	■ 80 mm
	■ 90 x 80 mm
Ø Máx. Lâmina de Corte	355 mm
Voltagem	18 V 9 Ah Li-ion (x2)

Benefícios

- Sistema de motor alimentado por bateria
- Ângulo de corte ajustável de 0° a 45°
- Base moldada em alumínio com indicação de ângulo ajustável
- 3 pontos de fixação para fixar a máquina à sua bancada
- Alça ergonômica e pino de travamento para transportar facilmente a máquina
- Botão de segurança para proteção contra acionamento acidental
- Coifa transparente para descarga segura dos cavacos
- Grampo robusto para fixação precisa de materiais
- Bandeja de coleta de pó para um espaço de trabalho mais limpo
- Funcionalidade de inicialização suave integrada

Características



Operada a
bateria



Plataforma
Makita
LXT 18V



Capacidade
de corte
120 mm



Ângulo de
ajuste
0 - 45°

Lâmina de Serra 355 mm



lâmina de serra
para aço duro
355 mm, 66 dentes,
furo 25,4 mm

Art. nr.:
130.355/66



lâmina de serra para
aço rápido
355 mm, 66 dentes,
para aço-carbono,
diâmetro de 25,4 mm

Art. nr.:
130.355/66/M



lâmina de serra
para aço rápido e
alumínio 355 mm,
80 dentes, furo
25,4 mm

Art. nr.:
130.355/80

Lâmina de Serra 230 mm (não adequada para EDC.355/36V)



lâmina de serra
230 mm, 48 dentes,
furo 25,4 mm

Art. nr.:
230.0003



Operada a bateria



Furos de fixação



Bandeja coletora de pó



Suporte ajustável de 0° - 45°



(As baterias não estão
inclusas como padrão)

EBS.500

Serra de fita



Veja nossas máquinas em ação em:
www.youtube.com/euroboorbv



Dados Técnicos

Dimensões (C x L x A)	650 x 310 x 450 mm
Peso	20 kg
Potência do Motor	1,010 W
Velocidade de corte	ajustável, 30 - 80 m
Ângulo de corte	ajustável, 0° - 60°
Capacidade de corte:	● / ■ 125 mm
	■ 130 x 125 mm
	● / ■ 76 mm
aos 0°	● / ■ 50 mm
aos 45°	● / ■ 76 mm
aos 60°	● / ■ 50 mm
Serra de fita	13 x 0.65 x 1,440 mm, 10 - 14 tpi M42 8% Cobalto
Voltagem	110 - 120 V / 60 Hz
	220 - 240 V / 50 - 60 Hz

Benefícios

- Suporte, ângulo de corte e velocidade de corte ajustáveis
- Velocidade constante devido ao regulador eletrônico digital de velocidade
- Ampla faixa de ajuste do ângulo de corte
- Proteção dupla do motor: limitador de amperagem e temperatura
- Função de segurança anti-reset
- Suporte fácil de usar com indicadores claros
- Barra de parada ajustável para cortes produzidos em massa
- Raspador de cavacos



Ajuste simples de velocidade com guia rápido



Ampla faixa de ajuste do ângulo de corte



Características



Velocidade ajustável



Capacidade de corte
125 mm



Ajuste de ângulo
0 - 60°

Serra de Fita



Serra de fita 13 x 0.65 x 1,440 mm, 6 - 10 tpi (conjunto com 5)

Art. nr.: 500.0001

Ímãs de Elevação



Veja nossas máquinas em ação em:
www.youtube.com/euroboorby



Os ímãs de elevação da Euroboor são projetados com prioridade máxima na segurança e no uso prático. Essa atenção aos detalhes durante o processo de fabricação torna possível combinar uma força magnética altamente uniforme com uma operação fácil e suave do cabo. O design compacto e o peso limitado tornam os ímãs fáceis de manusear, otimizam o espaço de trabalho e exploram totalmente a capacidade do guindaste.

Fator de segurança 3,5

As ferramentas de elevação Euroboor são projetadas para suportar pelo menos 3,5 vezes a carga de trabalho recomendada e cada ímã de elevação é testado individualmente e entregue com um certificado específico como prova de segurança. Nossas ferramentas de elevação proporcionam desempenho confiável e consistente, mesmo sob condições extremas.

Benefícios:

- **Fator de segurança 3,5; Levanta pelo menos 3,5 vezes a carga de peso sugerida**
- **Adequada para objetos planos e tubulares**
- **Adequada para superfícies ásperas ou lisas**
- **Alta capacidade de elevação**
- **Adequada para temperaturas de até 80°C / 176°F**
- **Livre de manutenção**
- **Segurança certificada**
- **Desempenho confiável e consistente, também sob condições extremas**
- **Fácil manuseio e operação**

Modelo	ELM.150	ELM.300	ELM.600	ELM.1000	ELM.2000
Comprimento (mm)	193,5	220	301	336	559
Largura (mm)	76	81,5	112	148	154
Altura (mm)	134,5	159,5	195	234	295
Largura do olho (mm)	30	40	42	52	52
Peso (kg)	6,5	9,4	21,2	43	95,2
Limite de carga de trabalho (kg) de material plano	150	300	600	1.000	2.000
Limite de carga de trabalho (kg) de material tubular	72	150	300	500	1.000
Espessura mínima da placa (mm)	15	25	30	40	55
Espessura mínima - máxima de materiais redondos (Ø)	40/80	50/100	100/250	150 / 380	180 / 450
Temperatura máx. de operação	< 80°C	< 80°C	< 80°C	< 80°C	< 80°C





Ímã de Elevação 150 kg

ELM.150



Ímã de Elevação 300 kg

ELM.300



Ímã de Elevação 600 kg

ELM.600



Ímã de Elevação 1.000 kg

ELM.1000



Ímã de Elevação 2.000 kg

ELM.2000



Presente Mundialmente

A Euroboor atende atualmente mais de 70 países, com uma lista cada vez maior, cobrindo todos os continentes. Temos vários escritórios em todo o mundo e muitos distribuidores comprometidos. Temos orgulho de ser uma equipe de funcionários internacional unida, com valores e ambições compartilhados, prontos para tornar o seu dia de trabalho mais fácil.



Estoque

A Euroboor é uma empresa privada com produção própria e fornecimento contínuo para cada um dos nossos escritórios. Quaisquer que sejam as suas necessidades, nos esforçamos para atendê-lo com as melhores soluções e no menor prazo possíveis.



Entrega rápida

Com uma excelente rede de estoques, distribuidores e atacadistas, a Euroboor garantirá que seus pedidos sejam atendidos com a rapidez e o cuidado que merecem.



Suporte técnico

Nossa equipe qualificada de especialistas pode ajudá-lo com todas as suas solicitações técnicas. Quer se trate das nossas ofertas, da manutenção da sua ferramenta ou do aconselhamento sobre as tarefas de perfuração mais difíceis, não há quase nada com que não tenhamos lidado antes.



Peças premium

Nossa linha completa de produtos é construída com padrões de qualidade adequados. Durante todo o ciclo de vida de suas ferramentas, garantiremos que esses padrões sejam mantidos, fornecendo apenas peças sobressalentes originais de fabricação.

A escolha dos trabalhadores metalúrgicos



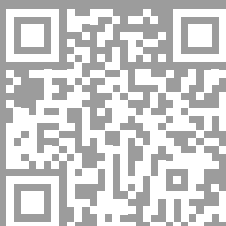
O logotipo da nossa empresa representa o rejeito criado com o uso de nossas brocas anulares – o sólido núcleo Euroboor do seu trabalho de metalurgia.

Não se esqueça! Registre sua máquina

Preencha nosso formulário de registro em nosso site assim que possível e duplique o período de garantia de sua(s) máquina(s). Isso se aplica a todas as furadeiras magnéticas e biseladoras Euroboor.

Benefícios do registro:

- ✓ Período de garantia estendido;
- ✓ Histórico de reparo registrado;
- ✓ Serviço rápido e profissional;
- ✓ Informações atualizadas sobre o produto;
- ✓ Obtenha informações sobre ofertas especiais.



Newsletter Euroboor Conecte-se conosco!

Assine nossa Newsletter e mantenha-se informado sobre nossas mais recentes inovações, últimas notícias e ofertas incríveis.

Visite nosso site para assinar nossa Newsletter ou apenas escaneie o QR Code abaixo.





Versão resumida dos Termos e Condições Gerais

da (i) EUROBOOR B.V., Zoetermeer, Holanda, (ii) Euroboor USA Inc., Hayden, EUA.,
(v) MEEBS FZE, Sharjah, Emirados Árabes Unidos, (vi) Euroboor Metal Constructions Instruments Co.,
Zhangjiagang, China, (vii) Euroboor Brasil LTDA., Brasil.

1. Geral

Todas as nossas ofertas, cotações, acordos e sua implementação estão sujeitos aos Termos e Condições Gerais, conforme alterados de tempos em tempos, e conforme depositados na Câmara de Comércio e Indústria de Haia sob o registro 27125112. Fica excluída a aplicabilidade de todos os outros termos e condições (gerais), em particular os do cliente e/ou contratante ("cliente"). Esta versão resumida serve apenas como uma introdução ao conjunto completo dos nossos termos e condições gerais mencionados acima. Em caso de contradição entre os termos desta versão resumida e os termos e condições gerais, estes últimos prevalecerão.

2. Cotações

As nossas cotações, sob qualquer forma, não são vinculativas para nós e constituem apenas um convite ao cliente para fazer uma encomenda. Todas as informações e/ou dados fornecidos com as cotações permanecem de nossa propriedade intelectual. Não nos responsabilizamos por informações incorretas fornecidas junto de nossas cotações.

3. Acordos

Os acordos, incluindo outros compromissos e/ou modificações, só são vinculativos após a nossa confirmação ou aceitação explícita por escrito.

4. Preços

Nossos preços são baseados na entrega exw (predominantemente incoterms) e não incluem imposto sobre valor agregado, frete, etc. Reservamo-nos o direito de alterar nossos preços.

5. Entregas e prazos de entrega

Os prazos de entrega são indicados como aproximados. A extensão dos prazos de entrega não dá direito a qualquer reclamação de danos por parte do cliente em qualquer caso.

O cancelamento só é permitido após extensão repetida dos prazos de entrega e somente após notificação por escrito de inadimplência por parte do cliente.

6. Responsabilidade

Nossa responsabilidade por toda e qualquer reclamação por danos decorrentes ou relacionados à venda e entrega das mercadorias e ao uso das mesmas não deverá, em nenhuma circunstância, exceder a soma dos pagamentos do cliente pelas mercadorias que são objeto de tal reclamação.

7. Reclamações

As reclamações sobre os produtos fornecidos devem ser feitas por escrito e devem chegar até nós no prazo máximo de sete (7) dias a partir da data de entrega, ou sete (7) dias após ter sido identificado.

8. Pagamento e retenção de título

O pagamento deverá ser feito em nossa conta bancária no prazo máximo de 30 dias após a data da fatura. Serão devidos juros em caso de atraso no pagamento. A propriedade das mercadorias não passará para o cliente, e a propriedade legal e beneficiária total das mercadorias permanecerá conosco, a menos e até que tenhamos recebido o pagamento integral das mercadorias. Temos o direito de exigir garantias de pagamento antes da entrega.

9. Disputas e legislação aplicável

As leis dos Países Baixos e de cada localidade dos escritórios Euroboor serão aplicáveis e os processos, ações ou procedimentos que possam ser instaurados por qualquer parte serão da competência dos tribunais do distrito de Roterdão, nos Países Baixos, ou das unidades federativas dos escritórios referentes.

Euroboor em todo o mundo



Holanda



Brasil



China



Estados Unidos da América



Emirados Árabes Unidos



www.euroboor.com

Escritório Holanda

Kryptonstraat 110
2718 TD Zoetermeer
t +31(0)79 361 49 90
e info.nl@euroboor.com



Escritório Brasil

Rua Harpia 438 Novo Horizonte, Serra, 29.163-308
Espírito Santo, Brasil
t +55 27 3385 8395
e contato.br@euroboor.com

Escritório UAE

SAIF Zone A2-084
P.O. Box No: 120085, Sharjah
t +971 655 784 54
e info.uae@euroboor.com

Escritório USA

160 White Oak Road
Hayden, AL 35079
t +1 844 266 85 27
e info.usa@euroboor.com

Escritório China

2nd Floor, HongJi Building. No9#, LiuShi Road,
LiXiang Village, Tangshi
Yangshe Town, ZhangJiagang City,
Jiangsu China 215600
t +8651258549182
e info@euroboorchina.com

www.euroboor.com/br-pt/

EUROBOOR

FOR PROFESSIONALS BY PROFESSIONALS

