



INSTRUMENTOS CIENTÍFICOS
PARA UNA VIDA MEJOR

EQUIPOS PARA LA INDUSTRIA MINERA

WWW.EQUIPAR.COM.MX

Equipos utilizados para la Industria Minera

- 4- Agujas Vane
- 4- Analizador de humedad MA160
- 4- Analizador de humedad MARK3
- 5- Analizador de Mercurio Directo DMA-80 evo
- 6- Balanza analítica ENTRIS II
- 6- Balanza Analítica Explorer EX
- 7- Balanzas de Precisión Scout SPX
- 8- Bomba digital totalmente lavable con protección IP66 NEMA 4X
- 8- Centrifuga multipropósito 5430
- 9- Campana de extracción
- 10- Contador de partículas Digi-Sense con conectividad Bluetooth
- 10- Dispensador de botella Varispenser 2X
- 11- Digestor por microondas ETHOS UP/EASY
- 12- Digestor por microondas en cámara de reacción individual UltraWAVE
- 13- Estufa de secado de alta temperatura
- 14- Hornos de convección forzada UF
- 15- Hornos de cámara con aislamiento de ladrillo
- 16- Hornos de cámara para temple, recocido y soldadura
- 16- Hornos de incineración / Hornos de cubilote
- 17- Hornos de fusión
- 18- Horno de vacío VO Memmert
- 19- Hornos tubulares con soporte
- 19- Karl Fischer
- 20- Lavadora de material de laboratorio
- 21- Medidor de espesor de revestimiento
- 21- Medidor digital de radiación con sonda externa
- 22- Medidores de pH/Cond tipo pluma
- 22- Micropipeta repetidora Multipette E3
- 22- Microscopio metalúrgico invertido Motic AE2000Met
- 23- Monitor ambiental de partículas en aire EPAM-5000
- 23- Mufla Básica LE
- 24- Mufla por microondas avanzada PYRO: Alto rendimiento
- 24- Mufla por microondas avanzada PYRO: Calentamiento Ultrarrápido
- 25- Mufla programable
- 26- Multiparamétricos de mesa
- 26- Multiparamétricos portátiles
- 26- Purificador de agua Tipo II CHORUS 2
- 27- Recipiente sin agitación para síntesis hidrotermal en sistemas de Parr Instrument Company
- 28- Sistema dinámico de control de temperatura PRESTO A40
- 29- Separador/Extractor centrífugo
- 29- Sistema de bombeo completo
- 30- Sistema de digestión Environmental Express AutoBlock Fill
- 30- Sistema de digestión Environmental Express AutoBlock Plus
- 31- Sistema múltiple de reacción
- 32- Sistema de prueba de prensa hidráulica Carver
- 32- Tamizadora Ro-Tap
- 32- Termómetro Infrarrojo de alta temperatura
- 33- Tituladores Potenciométricos
- 33- Ultra micro balanza CUBIS II
- 34- Viscosímetro/Reómetro DVNEXT
- 34- Viscosímetro rotatorio BF35

La importancia de la industria minera en México

La industria minera históricamente ha sido de gran importancia en el desarrollo económico del país, desde la época colonial hasta hoy día. El sector minero es uno de los principales motores económicos de México. Su importancia radica en el conjunto de beneficios que se desprenden de esta actividad, como la generación de empleos, de divisas, las inversiones, el crecimiento en conjunto de esta actividad con su cadena de valor y la importante aportación al desarrollo cultural de nuestro país. La actividad minera en México ha vivido una fase de expansión ubicándose como el cuarto sector que más divisas genera impulsando un aumento en la inversión y una competencia internacional por la atracción de esos capitales.

La minería es una actividad económica que tradicionalmente ha definido la vocación productiva de algunas entidades federativas de México como Chihuahua, Coahuila, Baja California, Durango, Guanajuato, San Luis Potosí, Sonora y Zacatecas donde se destaca la explotación de cobre, plata, oro, zinc, plomo, magnesio, estaño, hierro, antimonio y mercurio; por otro lado, las minas de sal, carbón, mármol, ónix y piedras semipreciosas dejan una gran derrama económica en las regiones de donde se extraen haciendo de esta una de las industrias más importantes de la nación.

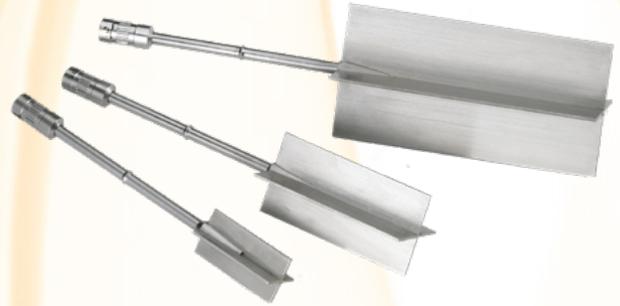
La información anterior confirma la tendencia de la minería en México y su importancia para el crecimiento de la economía, convirtiéndola en una de las principales actividades de suministro de insumos a industrias como la construcción, la química, la automotriz, la aeroespacial, la electrónica y joyera. De esta manera, la minería adquiere un carácter estratégico, no solo por su composición de valor en sí, sino por sus reconocidas facultades para inducir crecimiento en el resto del entramado productivo de nuestro país.

Equipar SA de CV ofrece los equipos necesarios, de las marcas más reconocidas a nivel internacional, para sus análisis en recepción de materia prima, producción, control de calidad así como investigación y desarrollo en áreas ambientales, calidad del agua, análisis de desechos, exploración y explotación de yacimientos en la industria minera; asesoramos a nuestros clientes para que adquieran el equipo ideal de acuerdo a sus aplicaciones; ofrecemos servicios de mantenimiento de todas las marcas que distribuimos; tenemos un laboratorio para realizar demostraciones y contamos con personal altamente capacitado. Contáctenos y sabrá por qué somos una empresa líder en la venta de instrumentos de laboratorio en México.

Agujas Vane

Catálogo: BELSSVANE

Set de agujas tipo vane para desarrollar pruebas de fluidez estática y dinámica con equipos DVNEXT AMETEK Brookfield.



Analizador de humedad MA160

Catálogo: SRTMA160

La línea de analizadores de humedad de Sartorius MA160 se caracteriza por ser robustos, cuenta con una capacidad de hasta 200g con una resolución de 1mg/0.01%, alcanza temperaturas de hasta 200 °C, almacena 100 programas de secado y almacena hasta 999 resultados, la importación de resultados es por vía mini USB sin necesitar un software para esta tarea. Elemento calefactor metálico.

Analizador de humedad MARK3

Catálogo: SRTLMA100PA-000U / SRTLMA100PQ-000U

El analizador de humedad MARK3 de Sartorius es uno de los equipos más precisos en su ramo ya que incorpora una celda de carga analítica con resolución de 0.1 mg/0.001% con capacidad de 100g, el calentamiento realizado por su lámpara de cuarzo permite que la muestra se radiada de forma suave y uniforme obteniendo los mejores resultados inclusive en las muestras con un bajo nivel de humedad, como lo son los polvos.

Cuenta con impresora para registro de datos, memoria para 300 programas de secado y almacenamiento de 999 resultados.



Analizador de Mercurio Directo DMA-80 evo

Catálogo: MILDMA8237



Ahorre tiempo y vaya directo, el analizador de Mercurio directo de Milestone permite analizar muestras sólidas, líquidas y gaseosas (kit de muestreo de gases no incluido), en solo 6 minutos. No hay necesidad de hacer ningún tipo de tratamiento

de la muestra, solo pese la muestra en la navetilla, colóquela en el carrusel de muestras integrado y en 6 minutos sus resultados estarán listos.

El equipo se puede configurar de cuatro maneras las cuales le permitirán trabajar desde ppt hasta ppm y gracias a la tecnología de auto-blank se reduce al mínimo el efecto de memoria en el equipo sin importar la concentración de Mercurio a la que se esté trabajando. La calibración de larga duración e independiente de la matriz que se procese garantiza un desempeño sin interrupciones. Cuenta con opción de conectarse a una terminal táctil o incluye software para PC, en ambas opciones tiene completa compatibilidad con CFR 21 parte 11. Además, con la aplicación de Milestone Connect usted podrá monitorear y controlar el equipo de forma remota desde su tableta, celular o computadora.

Además, tendrá acceso a una biblioteca de aplicaciones, video-tutoriales, perfiles de usuario y publicaciones científicas totalmente gratis. Desde la misma aplicación usted podrá contactar directamente a personal de Milestone, para aclaración de dudas o pedir consejos respecto a la operación del equipo o el procesamiento de muestras.

Número de catálogo	MILDMA8237
Voltaje de operación	110 – 220 V
Frecuencia	50-60 Hz
Peso	56 kg
Gas acarreador	Oxígeno o aire
Peso y volumen máximos de muestra	1.5 g – 1.5 ml

Especificaciones técnicas del Analizador de Mercurio Directo DMA-80 Evo

Balanza analítica ENTRIS II

Catálogo: SRTBCE224i-1S

La clásica balanza analítica de 220g y resolución de 0.1 mg que no puede faltar en el laboratorio de investigación y desarrollo, la nueva balanza ENTRIS II de Sartorius que incorpora el sistema calibración interna e ISOCAL para la calibración del equipo con base en los cambios de temperatura en el ambiente de forma automática, dando una mejor estabilidad.

Su pantalla táctil y su menú en español hacen que sea totalmente amigable con los usuarios, comunicación vía USB-C y RS232 para la importación e impresión de datos con cumplimientos GLP sin necesidad de software.



Balanza Analítica Explorer EX

Catálogo: OSCEX224

Cuando de combinar funcionalidad y alto rendimiento, las Balanzas Analíticas Explorer son el equipo perfecto. Su funcionamiento inteligente e intuitivo sumado a sus 14 funciones de pesaje integradas simplifican las actividades del laboratorio más complejas. Ya que su celda de carga se fabrica a partir de un solo bloque de metal, las Balanzas Analíticas Explorer son ideales tanto para entornos industriales como líneas de producción así como laboratorios de control de calidad.



- 3 Capacidades máximas a elegir: 120g, 220g o 320 g
- Resolución: 0.1mg
- Tamaño del plato: 80 mm
- Calibración automática
- Puerto RS232, USB
- 12 unidades de pesaje
- Administración de usuarios, GLP, GMP

Balanzas de Precisión Scout SPX

Catálogo: OSCSPX1202 y OSCSPX622

Ideal para aplicaciones de laboratorio e industriales, las Balanzas de Precisión Scout SPX de OHAUS combinan un diseño delgado y apilable con una gran pantalla LCD con retroalimentación. Dentro de sus características también se incluyen una protección de sobrecarga superior, unidades de pesaje múltiples y 6 modos de aplicación. Diseñadas para un desempeño superior en planta con tiempo rápido de estabilización y resultados de pesaje de alta resolución, estas balanzas portátiles establecen un nuevo estándar en el pesaje.

- Capacidades máximas a elegir: 220g, 420g, 620g, 1200 g o 2200g con resolución de 0.01g
- Capacidades máximas a elegir: 420g, 620g, 1200g o 2200g con resolución de 0.1g
- Calibración externa
- Puerto RS232, USB disponibles como accesorios
- 8 unidades de pesaje
- 5 aplicaciones de pesaje



Bomba digital totalmente lavable con protección IP66 NEMA 4X

Catálogo: MFX07575-30 / MFX07575-40



MFX07575-30
Bomba de acero inoxidable



MFX07575-40
Bomba recubierta de polvo de
acero

Bomba ideal para transferencia de fluidos y dispensación en ambientes de lavado, debido a su carcasa completamente sellada (clasificada IP66, NEMA 4X para lavado), lo que la hace resistente a las soluciones de limpieza y desinfección que se usan comúnmente en esa área. Cuenta con un rango de flujo de 0.006 a 3400 mL/min y cuatro modos de operación disponibles: marcha continua, dispensación temporizada, copia del volumen dispensado y dispensación por volumen. El sistema tiene la función antigoteo y reversible y es compatible con todos los tipos de cabezales L/S disponibles; se ofrecen dos modelos: carcasa de acero inoxidable y carcasa de recubrimiento de polvo de acero.

Número de catálogo	MFX07575-30	MFX07575-40
Capacidad de flujo (mL/min)	0.006 a 3400	
RPM	0.1 a 600	
Número de cabezales aceptados	2	
Dimensiones (L x An x AL)	30.5 x 22.9 x 23.6 cm	
Corriente (mA)	110 a 115 V	
Función reversible	Sí	
Display	Gráfico LCD	
Material carcasa	Acero inoxidable	Acero
Rango IP	IP66 (NEMA 4X)	

Centrifuga multipropósito 5430

Catálogo: EPM5427000224

Microcentrifuga con capacidades multipropósito, gracias a su diseño compacto y a su amplia variedad de rotores disponibles que permiten centrifugar prácticamente cualquier tipo de consumible habitual en el laboratorio: desde tubos de 0.2 mL, hasta tubos de 50 mL, así como formatos de placas, columnas y crioviales.

El equipo permite manejar velocidades de hasta 17500 rpm así como hasta 12 diferentes rotores. Cuenta con detección automática del rotor y de desequilibrios para una máxima seguridad operacional. Disponible también rotores recubiertos con PTFE para mayor resistencia química.



Campana de extracción

Catálogo: LAC100400042

Campana de extracción para ácido perclórico

La industria minera, exige normas de seguridad de alto nivel. La digestión es un proceso que involucra una serie de compuestos muy peligrosos en los que se destaca el ácido perclórico.

No. de Catálogo	LAC100400042
Diseño	Ancho nominal de 4 pies (122 cm).
	Diseño en by-pass, lo cual permite la entrada del aire, por las perforaciones en su parte superior e inferior frontal, cuando la campana está completamente cerrada, lo que permite estabilizar el flujo de aire.
	Diseño Clean-Sweep, la rejilla curva aerodinámica de la entrada y sus perforaciones permiten el paso del aire hacia la superficie de trabajo, lo que hace que el aire fluya constantemente realizando un barrido sobre la superficie de trabajo (plano aerodinámico Eco-Foil).
	Ranuras Cord-Keeper en el lado izquierdo y derecho de la rejilla frontal, permiten acomodar cables de corriente o tuberías sin afectar el flujo de aire de la campana.
Fabricación	Fabricada exteriormente en acero rolado en frío recubierto de pintura epóxica color blanco glaciar.
	Cámara interna construida en una sola pieza moldeada en fibra de vidrio y deflectores pre-ajustados. Cumpliendo con la normatividad ASTM E-84.
	Línea de vista de 95.3 cm de altura desde la superficie de trabajo al panel superior.
Motor	Motor de extracción incorporado, impulsado por correa y resistente a la corrosión, con polea ajustable, caja termoplástica moldeada e impulsor de aluminio recubierto anti-chispas
Servicios	Dos llaves de servicio de colores, con válvulas de bronce forjadas, lado inferior derecho con tubería de cobre para gas y lado inferior izquierdo con tubería de cobre para agua fría. Se suministran los componentes para convertir cualquiera de las dos llaves a aire y vacío. La tubería interior no se suministra.
	Un enchufe eléctrico doble GFCI pre-alambrado en el lado inferior derecho.
Voltaje y frecuencia	120V 60 Hz 10A.
Dimensiones	121.9 cm frente x 80.5 cm fondo x 149.9 cm alto.



Contador de partículas Digi-Sense con conectividad Bluetooth

Catálogo: CPI20250-65

Este equipo permite almacenar, compartir y ver datos en tiempo real del monitoreo de partículas en aire, así como el registro de temperatura y humedad relativa, todo a través del equipo o desde su dispositivo móvil, para aplicaciones industriales y ambientales que requieran un control de la calidad del aire.

El dispositivo permite monitorear partículas de 2.5 y 10 μm , en un rango de concentración de 0 a 2000 $\mu\text{g}/\text{m}^3$, mientras que el rango de temperatura y humedad es de 0 a 50°C y 0 a 100% RH, respectivamente. Cuenta con salidas USB o Bluetooth para transferencia directa de todos los datos registrados. Calibrado de acuerdo a los estándares trazables por NIST.



Dispensador de botella Varispenser 2X

Catálogo: EPM4967000065

Posee un sello hermético que brinda protección al contacto con medios cáusticos. Compatible con una amplia variedad de sustancias, desde solventes orgánicos, soluciones salinas, hasta ácidos y bases fuertes.



Además, puede trabajar el dispensador en un rango de temperatura del líquido desde 15 hasta 40 °C, con una excelente repetibilidad y exactitud de dispensación (error de +/- 0.5 %). El sistema puede ser completamente esterilizable en autoclave para una descontaminación y limpieza completa, si es necesario. Cuenta también con válvula de recirculación que evita pérdida de reactivo, así como una variedad de adaptadores de rosca para diversos tamaños de botella. Opción adecuada para la mayoría de las tareas de manejo de líquidos rutinarias.

Digestor por microondas ETHOS UP/EASY

Catálogo: MIL49020

El sistema de digestión por microondas de alto rendimiento más avanzado del mercado. Con rotores que van de las 15 a las 44 posiciones que le permitirán maximizar su rendimiento o desarrollar aplicaciones nuevas. El control directo de temperatura sin contacto EasyTEMP junto con la tecnología patentada por Milestone de Ventilar-Resellar le permitirán llevar a cabo un proceso de digestión sin interrupciones incluso si ocurriera una ventilación en los vasos de digestión.



Gracias a los sensores infrarrojos instalados en el equipo y al software EasyTEMP, se puede monitorear de forma individual la temperatura de cada segmento del rotor, así como también se puede obtener un perfil de temperatura individual de cada uno de los segmentos.

El equipo es fácil de operar a través del software intuitivo EasyCONTROL que permite utilizar al máximo las distintas funciones del mismo, combinado con la aplicación Milestone Connect que permite monitorear y controlar el equipo de forma remota, acceder a una biblioteca de protocolos, videos tutoriales, aplicaciones, perfiles de usuarios y artículos científicos. El equipo cuenta con una biblioteca de protocolos precargados que le permitirán encontrar de forma fácil el protocolo que mejor se adapte a su muestra a digerir, además de una cámara integrada (solo en el equipo ETHOS UP) que le permitirá monitorear el proceso de digestión desde la terminal o de forma remota. Milestone Connect le permite contactar a personal técnico directamente desde la terminal de su equipo, la misma que cumple a la perfección con CFR 21 parte 11.

Número de catálogo	MIL49020
Potencia del microondas	1900 W
Volumen	70.5 L
Voltaje	220 V
Peso	84 Kg
Temperatura máxima de operación	260 °C

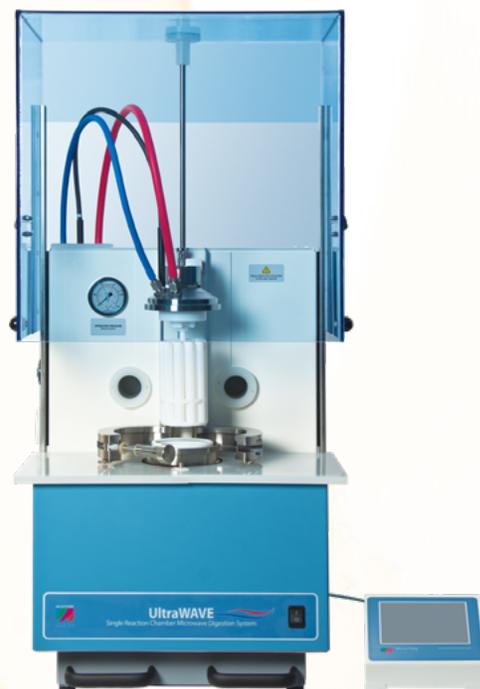
Especificaciones técnicas del Sistema de digestión por microondas ETHOS UP/EASY

Digestor por microondas en cámara de reacción individual UltraWAVE

Catálogo: MILMCLA1000-60

UltraWAVE, una nueva manera de digerir muestras que permite aprovechar de mejor manera el tiempo y reducir el volumen de ácido por digestión. Con la tecnología de cámara de reacción individual de UltraWAVE no es necesario crear lotes de digestión, muestras de distinta naturaleza pueden ser digeridas en la misma corrida. La digestión se lleva a cabo en viales desechables de vidrio o viales reutilizables de teflón y cuarzo dependiendo de la aplicación.

Las rejillas para digestión soportan desde 4 hasta 26 viales por corrida permitiendo un mayor rendimiento y también una mayor cantidad de muestra. El UltraWAVE puede operar a una temperatura máxima de 300 °C y presión de hasta 199 bar lo cual permite la digestión de hasta las muestras más difíciles. El equipo opera en dos modalidades: una configuración básica en la que solo se puede utilizar ácido nítrico para las digestiones y una configuración avanzada (UltraWAVE ECR) en la que se puede utilizar ácido nítrico, clorhídrico y fluorhídrico para llevar a cabo las digestiones. Además, su sistema de enfriamiento incorporado le permitirá tener sus muestras a baja temperatura en solo 10 minutos al terminar la digestión y listas para analizar en su espectrofotómetro.



El equipo cumple con CFR 21 parte 11 y cuenta con la aplicación Milestone Connect precargada la cual usted podrá monitorear y controlar el equipo de forma remota desde su tableta, celular o computadora. Además, tendrá acceso a una biblioteca de aplicaciones, video-tutoriales, perfiles de usuario y publicaciones científicas totalmente gratis.

Número de catálogo	MILMCLA1000-60
Voltaje	220 V
Frecuencia	50-60 Hz
Volumen de la cámara	900 ml
Temperatura máxima	300 °C
Presión máxima de operación	200 bar

Especificaciones técnicas del UltraWAVE

Estufa de secado de alta temperatura

No. Catálogo: NBTNA 250/45/B400

Los hornos de secado de alta temperatura con circulación de aire se caracterizan por su excelente homogeneidad de temperatura y son excelentes equipos para los procesos de recocido, cristalizado, precalentamiento, endurecimiento, entre otras.

- Temperatura máxima: 450°C, 650°C o 850°C
- 5 tamaños disponibles a escoger (30, 60, 120, 250 o 500 litros de volumen interior)
- Carcasa doble de acero inoxidable
- Circulación horizontal de aire
- Puertas con apertura a la derecha
- Puerta de apertura tradicional, de elevación o de desplazamiento paralelo a escoger
- Soporte incluido en todos los modelos
- Controlador con puerto USB y software NTLog básico



Hornos de convección forzada UF

No. Catálogo: MMTUF110X2

El Horno de convección forzada UF de Memmert es el básico indispensable en su laboratorio o línea de producción para el secado y calentamiento de muestras o piezas de maquinaria. Su versatilidad y su fácil uso se combinan con el desempeño sin igual de los Hornos de convección forzada UF, su calefacción integral con resistencias a los cuatro lados y sus ventiladores en su pared trasera proporcionan un secado rápido y uniforme. Fabricado en acero inoxidable tanto por dentro como por fuera es un equipo duradero diseñado para durar y estar a la altura de las exigencias de la industria minera.

- Rango de temperatura: +5°C sobre la temperatura ambiente y hasta +300 °C
- 9 tamaños disponibles(volumen interior de 32, 53, 74, 110, 160, 256, 450, 750 o 1060 litros)
- Voltaje: 115 V hasta el modelo de 256 Litros y 3 x 230 V para modelos a partir de 450 litros
- 2 variantes de modelo: SingleDISPLAY para aplicaciones básicas y TwinDISPLAY para aplicaciones que requieran rampeos de temperatura, vigilancia con su graficador integrado y recopilación de datos a través de su puerto USB.
- Velocidad de ventilador regulable, posibilidad de convertirlo a convección natural
- Cámara de precalentamiento de aire para evitar fluctuaciones de temperatura
- Trampilla de extracción de aire regulable electrónicamente



Hornos de cámara con aislamiento de ladrillo

No. Catálogo: NBT LH 30/14/B400 y NBT LH 30/12/B400

Los hornos de cámara son muy versátiles y pueden adaptarse con facilidad a los requerimientos de los procesos en minería, su calentamiento por cinco lados ofrece una buena homogeneidad de temperatura y tiempos cortos de calentamiento además sus resistencias colocadas en tubos de soporte permiten un libre radiación del calor y ofrecen una larga vida útil de los mismos. Cuenta con diferentes opciones de puerta para proteger al operador cuando se abre la puerta y el horno aún se encuentra caliente.

- Temperatura máxima: 1200°C, 1300°C o 1400°C
- 5 tamaños disponibles a escoger (15, 30, 60, 120 o 216 litros de volumen interior)
- Carcasa doble de acero inoxidable
- Puertas con cierre hermético
- Puerta de apertura tradicional, de elevación o de desplazamiento paralelo a escoger
- Soporte incluido en todos los modelos
- Controlador con puerto USB y software NTLog básico



NBT LH 30/14/B400



NBT LH 30/12/B400 CON PUERTA DE ELEVACION MANUAL

Hornos de cámara para temple, recocido y soldadura

No. Catálogo: NBTN 7/H/B400 y NBTN 61/H/B400



NBTN 7/H/B400



Los hornos de cámara de Nabertherm, resisten el trabajo duro para el tratamiento térmico de metales preciosos. Cuenta con un aislamiento de ladrillos refractarios que proporcionan un buen aislamiento al horno, calentamiento a tres lados y elementos calefactores apoyados en tubos de soporte que proporcionan una radiación libre del calor y una larga vida útil.

- Temperatura máxima: 1280°C
- 7 tamaños disponibles a escoger (9, 11, 17, 31, 41, 60 o 87 litros de volumen interior)
- Carcasa doble de acero inoxidable con bajo consumo eléctrico
- Soporte incluido y modelos de sobremesa
- Puerta en paralelo con apertura hacia abajo (con protección contra radiaciones térmicas)
- Movimiento de la puerta mediante amortiguador de presión de gas
- Apertura de aire de escape en la parte trasera del horno
- Controlador B410 con puerto USB y software NTLog básico

NBTN 61/H/B400

Hornos de incineración / Hornos de cubilote

No. Catálogo: NBTN 3/13CUP/B400

Hornos de cubilote empleados para ensayos en cubilote de metales preciosos y procesos de incineración en los que deba de protegerse el aislamiento y el calefactor de los gases y vapores. El interior del horno crea una mufla cerámica que puede cambiarse fácilmente. Calentamiento a los cuatro lados del horno con elementos calefactores protegidos y carcasa de doble pared con refrigeración por ventilador para reducir las temperaturas exteriores.

- Temperatura máxima: 1280°C o 1300°C
- 3 tamaños disponibles a escoger (3.7, 8 o 25 litros de volumen interior)
- Carcasa doble de acero inoxidable
- Chimenea de salida
- Controlador con puerto USB y software NTLog básico



Hornos de fusión

No. Catálogo: NBTK 4/10/R7 y NBTKC 2/15/R7

Los hornos de fusión compactos de Nabertherm para la fundición de metales no ferrosos y aleaciones especiales están diseñados como un horno de sobremesa que puede emplearse en numerosas aplicaciones cuenta con un práctico dispositivo basculante con amortiguadores y su canal de fundición colocado en el frente del horno que hace más fácil verter la colada.

- Temperatura máxima: 1000°C, 1300°C o 1500°C
- 3 tamaños de crisoles disponibles a escoger (0.75, 1.5 o 3 litros de volumen interior)
- Tapa abatible que se abre al verter la colada



Horno de vacío VO Memmert

No. Catálogo: Horno MMTVO29 con bomba de vacío MMTPMP29

Ya sea para endurecimiento, almacenamiento y acondicionamiento, desgasificación, o envejecimiento de componentes, el Horno de Vacío VO puede utilizarse para muchas más aplicaciones aparte del secado. Las sustancias sensibles al calor y al oxígeno se tratan con gran cuidado y suavidad mientras que las piezas y componentes con una geometría compleja se secan sin dejar residuos. Gracias a la regulación digital de la presión, el proceso se realiza a velocidad turbo. La programación por rampas de las temperaturas y los ciclos de vacío, junto a un sistema de calefacción directa en sus termobandejas de aluminio con sensores independientes, permite realizar rápidamente los procesos y el calentamiento, incluso con carga completa además de poder vigilar visualmente la carga a través de su puerta de cristal con amplia visibilidad.

- Rango de temperatura: hasta +200 °C
- Rango de regulación de vacío: 5 mbar hasta 1100 mbar
- Voltaje: 230 V 50/60 Hz
- 3 tamaños disponibles (volumen interior de 29, 49 o 101 litros)
- Pantalla con TwinDisplay con puerto USB y graficador en todos los modelos
- Control de bombas: procesos optimizados para la limpieza de las membranas de las bombas en función de las necesidades del usuario, así como salida de señales para el APAGADO/ENCENDIDO de la bomba
- Para mayor rendimiento pídelo con su bomba de vacío autorregulable de alto rendimiento energético que ahorra hasta 70 % de energía
- Todos los modelos incluyen DISPLAY inteligente para generar rampeos de temperatura y humedad.
- Sistema de aislamiento de alta tecnología para un aislamiento duradero y un mayor rendimiento energético
- Refrigerante R449A
- Cámara interior y carcasa exterior fabricada en acero inoxidable, fácil de limpiar y resistente a la corrosión



Hornos tubulares con soporte

No. Catálogo: NBTRT 50-250/11/B410 y NBTRT 50-250/13/B410

Los hornos tubulares compactos de Nabertherm ofrecen un equipo compacto que puede usarse tanto en posición vertical como horizontal gracias a su juste variable del ángulo de inclinación y de la altura de trabajo, por lo que es posible integrarlo también en las unidades de proceso ya existentes.

- Temperatura máxima: 1100°C, 1300°C o 1500°C
- Tubo de trabajo de material C 530
- Termopar tipo S
- Controlador con puerto USB y software NTLog básico



Karl Fisher

No. Catálogo: JMSAQ-300

Aquacounter es una línea japonesa nueva en el mercado que ofrece Analizadores de humedad Karl Fisher para su determinación en muestras sólidas, líquidas y gaseosas.

Karl Fischer volumétrico para concentraciones de humedad del 0.1 al 100%

Karl Fischer coulométrico para concentraciones de humedad de 0.01 al 10%



Lavadora de material de laboratorio

No. Catálogo: LAC4400420

El ahorro de insumos, energía y horas-hombre son gastos que pueden verse abatidos mediante el uso de una lavadora de material de laboratorio.

El impacto ambiental de su laboratorio también se verá reducido, la lavadora le permitirá ahorrar hasta 2/3 de su consumo anual de agua y 50% en energía eléctrica.

Sus lavados serán consistentes y validables, por lo que esta opción es insuperable.

Número de catálogo	LAC4400420
No. de Catálogo	Centro de información LCD para la personalización de ciclos y el seguimiento de la operación, incluyendo la temperatura del agua (°C o °F).
Interfaz	Bombas duales, una para lavar y otra para drenaje, para reducir la posibilidad de contaminación cruzada.
Bombeo	Generador de vapor incorporado para penetrar y eliminar los residuos secos.
Esterilización	Capacidad de secado por aire forzado en el tanque de hasta 250 minutos, y programable 38- 70°C (100-158°F).
Tiempo de secado y temperatura	7 Programas de ciclos establecidos de fábrica, 2 programas de ciclos definidos por el usuario. Los programas pueden ser bloqueados para evitar cambios no autorizados.
Programación	7 Programas de ciclos establecidos de fábrica
	2 programas de ciclos definidos por el usuario. Los programas pueden ser bloqueados para evitar cambios no autorizados.
Seguridad	Alarmas con display para HOT GLASS, PLEASE WAIT, WATER LOW, WATER HIGH, OVERFLOW, LIQ DETER, RINSE AID, DRAIN FAIL y LOW Temperatura
Garantía	Dos años de garantía en piezas y mano de obra.
Dimensiones	61.5 cm frente x 69.9 cm profundo x 86.9-91.9 cm alto.
Voltaje y frecuencia	115V, 60 Hz, 16A.



Medidor de espesor de revestimiento

No. Catálogo: CPI54100-12

Este equipo resistente y fácil de operar es adecuado para prácticamente cualquier requisito de medición de espesor de revestimiento no destructiva. Proporciona la función de reconocimiento automático de material de sustrato tanto para la inducción magnética como para el método de corrientes de Foucault, de materiales como hierro/acero, metales no ferromagnéticos, y materiales de soporte no conductores. Cuenta con memoria de hasta 20,000 mediciones, puerto USB para transferencia de datos a la PC donde podrá realizar evaluaciones estadísticas y gráficos.



Nota: las sondas se solicitan por separado. Consulte con su vendedor.

Medidor digital de radiación con sonda externa

No. Catálogo: CPI81910-23

El medidor ofrece una excelente sensibilidad a bajos niveles de rayos alfa, beta, gamma y x, lo que lo hace idóneo para personas que operan en un entorno difícil. La lectura digital se muestra a la par con una luz de conteo roja y, un sonido emitido con cada partícula detectada, además de poseer una pantalla retroiluminada para condiciones de poca luz.

El rango de detección es desde 1 μ R a 100 R (0.01 a 1000 μ Sv/hr). Permite un conteo de 1 hasta 9,999,000 lecturas y posee una sensibilidad de 3340 CPM/mR/hr (referenciado con Cs137). Cuenta con puerto USB para exporte de lecturas a la computadora vía software incluido, el cual permite también hacer calibración del equipo.



Medidores de pH/Cond tipo pluma

Catálogo: OKT35634-35

Realiza mediciones instantáneas con los medidores de pluma de Oakton, capaces de medir pH y Cond en una sola muestra.



Micropipeta repetidora Multipette E3

No. Catálogo: EPM4987000010

Micropipeta electrónica que le permite trabajar sin estrés gracias a su diseño ergonómico y al reconocimiento automático de las puntas.

Es una opción adecuada e inteligente para la dispensación de prácticamente cualquier tipo de líquido: viscoso, con alta presión de vapor (cualquier tipo de alcohol), con densidad diferente a la del agua, espumante, caliente o frío, todo gracias a su diseño de desplazamiento positivo que no se ve afectado por las propiedades del líquido. Además, el sistema permite hacer ajustes de velocidad de aspiración y eyección, para toma de muestras desde 1 μ L hasta 50 mL, logrando así hasta 100 dispensaciones continuas sin necesidad de tomar nuevo líquido.

Microscopio metalúrgico invertido Motic AE2000Met

No. Catálogo: CPI48412-15

Microscopio que proporciona imágenes brillantes de alto contraste, idóneo para inspección y análisis de componentes electrónicos, materiales, minerales, cerámicas, cristales, vidrio, entre otros más. Cuenta con iluminación de campo claro/campo oscuro y campo polarizado que brinda mayor versatilidad para análisis de detalles, proporcionando una imagen brillante y verdadera.

Cuenta con objetivos de 50, 100, 200 y 500 x y, un iluminador de lámpara de halógeno. Si se desea, se puede acoplar una cámara, catálogo CPI03906-16, para visualización de las imágenes en una computadora.



Monitor ambiental de partículas en aire EPAM-5000

Catálogo: CPI10111-96



Opción adecuada para monitoreo de la calidad de aire en el área de trabajo, tanto en lugares interiores como exteriores. El equipo utiliza la dispersión de luz infrarroja para medir la concentración de partículas y proporcionar así determinaciones en tiempo real. Posee una sensibilidad de detección desde 0.001 hasta 20 mg/m³, para partículas de tamaño entre 0.1 a 100 µm.

Cuenta con una bomba de muestreo de aire interna de caudal ajustable entre 1 y 4 L/min, compensación interna de temperatura para uso ambiental y, sensor con mecanismo de purga automática para una mayor estabilidad y precisión (± 0.03 mg/m³). El equipo se encuentra alojado en un maletín de transporte resistente y hermético para su uso en cualquier zona de trabajo. Posee una batería recargable que permite

hasta 24 horas de operación o bien, trabajo continuo con su adaptador de corriente incluido, así como almacenamiento de hasta 21,600 datos o, transferencia de los mismos a una computadora vía RS-232. El equipo cumple con las especificaciones requeridas por las normas EPA y OSHA.

Mufla Básica LE

Catálogo: NBTLE 1/11/R7 y NBTLE 6/11/R7

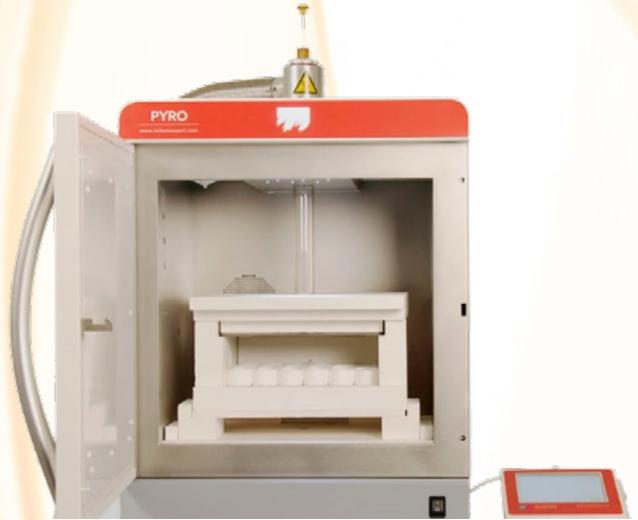
Gracias a su increíble rendimiento, las Muflas Básicas LE de Nabertherm se convierten en un equipo clave en su laboratorio de control de calidad, con su tamaño compacto y su carcasa de doble pared de acero inoxidable es posible colocarla junto a otros equipos sin desperdiciar espacio y con la confianza de que los operadores no sufrirán quemaduras debido a su perfecto aislamiento de la cámara de calentamiento. La Muflas Básicas LE incorporan sus elementos calefactores en tubos de cuarzo para evitar salpicaduras y que además son fáciles de reemplazar, su puerta abatible sirve como mesa de trabajo y su controlador R7 facilita su operación al analista en sus pruebas rutinarias.

- Temperatura máxima: 1100°C
- Voltaje: 115V o 230 V a elegir, por el usuario.
- 4 tamaños disponibles a escoger (1,2,6 o 14 litros de volumen interior)
- Puerta abatible con regulación de entrada de aire
- Apertura de aire de escape en la parte trasera del horno
- Controlador R7 montado bajo la puerta para ahorrar espacio



Mufla por microondas avanzada PYRO: Alto rendimiento

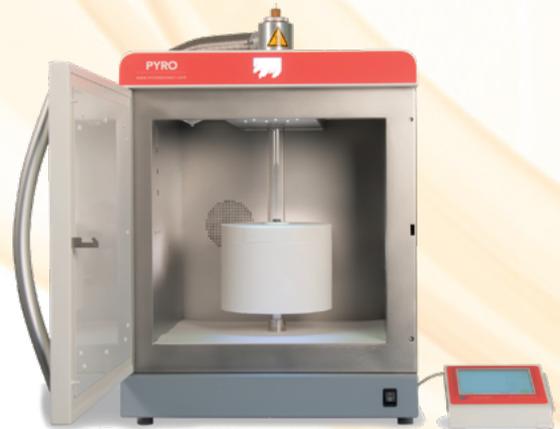
PYRO es un sistema avanzado de horno mufla por microondas, en su configuración de alto rendimiento permite acomodar hasta 24 crisoles de cuarzo Milestone por corrida; sin embargo cualquier tipo de crisol puede ser utilizado. Los crisoles se colocan en una placa de cuarzo y un flujo de aire es inducido a través del sistema de extracción integrado en el equipo. Un termopar de alta precisión permite monitorear y controlar la temperatura dentro del horno, la cual puede alcanzar hasta 1,000 °C en solo 8 minutos.



La mufla de cerámica transparente a las microondas es un aislante excepcional que minimiza la pérdida de calor y el calentamiento a los alrededores. La temperatura ambiente del laboratorio no se verá afectada incluso operando a las temperaturas más altas. El equipo cumple con CFR 21 parte 11 y cuenta con la aplicación Milestone Connect precargada la cual usted podrá monitorear y controlar el equipo de forma remota desde su tableta, celular o computadora. Además, tendrá acceso a una biblioteca de aplicaciones, video-tutoriales, perfiles de usuario y publicaciones científicas totalmente gratis.

Mufla por microondas avanzada PYRO: Calentamiento Ultrarrápido

Como su nombre lo indica, PYRO en su configuración de calentamiento ultrarrápido tiene una velocidad de calentamiento rápida. Una temperatura típica de calcinación de 800 °C puede ser alcanzada en solo 5 minutos, partiendo de temperatura ambiente. Un elemento de calentamiento circular garantiza la distribución uniforme del calor a lo largo de toda la mufla circular la cual tiene capacidad de cinco crisoles Milestone para calentamiento Ultrarrápido.



La temperatura es monitoreada y controlada a través de un sensor infrarrojo sin contacto. Por todas las características anteriores PYRO cumple y excede los requerimientos para los métodos estándar ASTM, USP, SEMI e ISO. El equipo cumple con CFR 21 parte 11 y cuenta con la aplicación Milestone Connect precargada la cual usted podrá monitorear y controlar el equipo de forma remota desde su tableta, celular o computadora. Además, tendrá acceso a una biblioteca de aplicaciones, video-tutoriales, perfiles de usuario y publicaciones científicas totalmente gratis.

Mufla programable

No. Catálogo: NBTL 3/11/B410 y NBTLT 5/11/B410

Las Muflas Programables de Nabertherm son la elección correcta para el uso diario; se distinguen por su alto grado de eficacia en el tratamiento térmico así como su moderno y excepcional diseño, que incorpora un controlador PID con capacidad para 5 programas de temperatura de 4 segmentos cada uno y puerto USB. Sus placas calefactoras protegen a las resistencias de salpicaduras y gases de escape, alargando su vida útil además, son fáciles de cambiar.

- Temperatura máxima: 1100°C o 1200°C
- Voltaje: 230 V
- 6 tamaños disponibles a escoger (3,5,9, 15, 24 o 40 litros de volumen interior)
- Carcasa doble de acero inoxidable
- Puerta abatible o de elevación a elegir por el usuario sin costo extra
- Apertura de aire de escape en la parte trasera del horno
- Controlador B410 con puerto USB y software NTLog básico



NBTL 3/11/B410 con puerta abatible



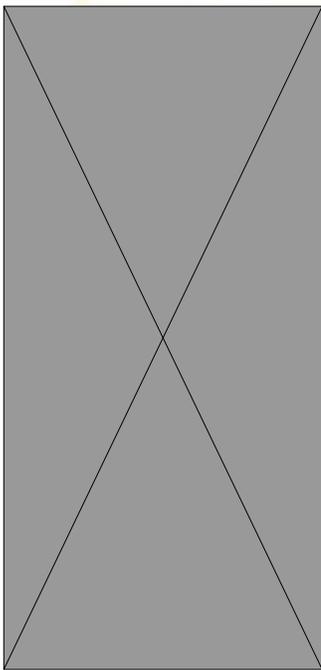
NBTLT 5/11/B410 con puerta de elevación

Multiparamétricos de mesa

Catálogo: OLAVSTAR52

Equipos potenciométricos modulares Thermo Scientific con variedad de electrodos de pH resistentes a temperaturas de 0 a 90 °C, electrodos para determinación de iones selectivos y celdas de conductividad.

Sistema modula para medición de cuatro parámetros en un sólo equipo.



Multiparamétricos portátiles

Catálogo: YSI606950

Equipos multiparamétricos portátiles de uso rudo, YSI ofrece equipos con sensores de acero inoxidable y titanio, lo que ofrece equipos de bajo mantenimiento y amplio tiempo de vida.

Ofrece diferentes largos de cable y multi conectores para realizar cuatro mediciones simultáneamente: pH, Conductividad, Iones selectivos, DO y temperatura.

Purificador de agua Tipo II CHORUS 2

Catálogo: VEOPC210DIBPM2 / VEOPC220DIBPM2

Los purificadores de agua Elga Chorus se alimentan de la toma de agua de red municipal y se caracterizan por tener un sistema de recirculación interno que siempre garantiza la calidad de agua tipo II en todo momento. Los equipos Chorus 2 tienen tasa de producción de 10 y 20 litros/hora, el campo de aplicación del agua tipo es muy variado desde química general, espectroscopia de absorción atómica, titulaciones, limpieza de material entre otros.



Recipiente sin agitación para síntesis hidrotermal en sistemas de Parr Instrument Company

Catálogo: 4749A / 4749 / 4744 / 4748 / 4748A

La síntesis hidrotermal es una técnica que implica una reacción heterogénea en presencia de disolventes acuosos a temperatura y presiones altas. Dicha técnica es utilizada ampliamente por geólogos, biólogos, físicos, químicos, hidrometalúrgicos, científicos de materiales, ingenieros y muchos otros para la síntesis de compuestos inorgánicos, nanomateriales, zeolitas, etc.

Parr Instrument cuenta con recipientes de digestión ácida y además de su uso para digerir y disolver muestras, mismos que son una excelente opción para realizar síntesis hidrotermales.



No. De catálogo	Volumen total (mL)	Máximo volumen de llenado (mL)	Dimensiones internas (Diámetro x profundidad) (cm)
4749A	10	7	2.64 x 2.03
4749	23	15	2.62 x 4.37
4744	45	29	2.64 x 9.50
4748	125	82	4.45 x 8.25
4748A	200	140	4.45 x 13.34

Sistema dinámico de control de temperatura PRESTO A40

Catálogo: JUL9420401.33

El control de temperatura para síntesis hidrotermal en la industria minera solo puede tenerse utilizando la tecnología de Julabo, expertos en termorregulación, ofreciendo hasta 36 000 watts de potencia de calentamiento útiles para cumplir con los parámetros más exigentes del dicho sector.

El equipo PRESTO es el especialista en tecnología de control de temperatura. Diseñado para controlar la temperatura de reactores enchaquetados, autoclaves para polimerización, destilaciones, plantas pilotos, entre muchas otras aplicaciones donde se requieran cambios bruscos de temperatura. Este equipo cuenta con un sistema cerrado hidráulicamente para prevenir vapores y extender la vida de los fluidos térmicos; no permite la condensación ni la formación de hielo, y tiene una compensación dinámica para los cambios de viscosidad y reacciones endotérmicas y exotérmicas. El PRESTO A40 posee numerosas alarmas, alertas, protecciones y funciones de monitoreo, además de un control de temperatura en cascada.



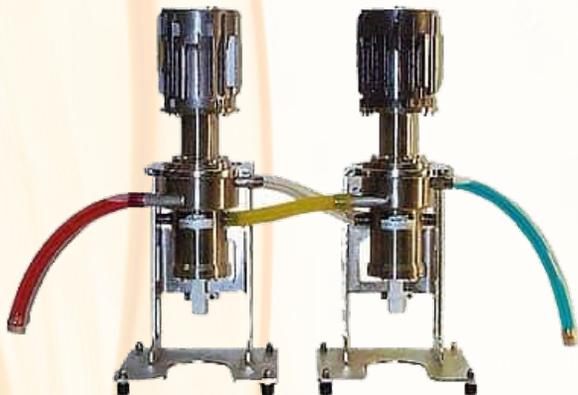
Número de catálogo	JUL9420401.33
Temperatura de trabajo	-40 a 250°C
Rango de estabilidad de temp	±0.01 a ±0.05
Rango temp ambiental	5 a 40
Capacidad de calentamiento	2.7 kW
Capacidad de enfriamiento	
200°C**	1.2 kW
20°C	1.2 kW
0°C	0.9 kW
-10°C	0.8 kW
-20°C	0.6 kW
-30°C	0.3 kW
-40°C	0.1 kW
Rango de capacidad de flujo	16 a 40 l/min
Rango de capacidad de presión	0.3 a 1.7 bar
Reservorio interno	2.7 litros
Peso	79 kg
Pantalla táctil	5.7 in

La pantalla táctil muestra el nivel de líquido, la capacidad de la bomba, gráficas de temperatura y es manejada en 8 idiomas diferentes. El equipo cuenta con poderosas bombas ajustables eléctricamente por etapas o por válvulas de presión. Además, posee conexión para USB, Ethernet, RS232 y Modbus.

Separador/Extractor centrífugo

Catálogo: CPI17315-04

Sistema óptimo para mezcla, reacción o separación de líquidos con diferencias de gravedad específica de 0.05 o más y viscosidad distintas, lo que lo hace superior a la mayoría de los procesos físicos de separación disponibles como centrifugas convencionales de disco, decantadores por gravedad, sistemas de mezcla/sedimentación y columnas de extracción. Posee un motor eléctrico de 1/8 hp con controlador variable de velocidad, placas interiores de mezcla alta y baja, diez presas (entre 0.825 in y 1.050 in) para adecuarlas a los líquidos a separar.



Cuenta con un rendimiento de 1900 mL/min (114 L/h) y carcasa de acero inoxidable 316 L. Sistema óptimo para aplicaciones de recuperación de solventes y extracción de metales en minería; para petróleo crudo de agua de procesos, deshidratación y reflujo de ácidos, así como muchas aplicaciones más.

Sistema de bombeo completo

Catálogo: MFX77921-75

En los procesos de la industria automotriz es necesario trasladar pinturas, y diversas soluciones con altos valores de viscosidad. Es por ello que Equipar te ofrece sistemas completos de Masterflex son una excelente opción y a precios accesibles.

Parámetros básicos:

- Sistema compuesto por motor MFX07522-20, cabezal MFX77200-62 y manguera C FLEX MFX06434-24.
- Con la manguera incluida le permite dosificar de manera controlada un flujo de hasta 480 mL/min.
@ 600rpm.
- Opción de montar dos cabezales para ampliar la dosificación.
- Motor compatible con todos los cabezales L/S. Pregunte por accesorios requeridos.
- Con el cabezal incluido pueden utilizarse mangueras de números: 13, 14, 16, 25, 17 y 18.



Sistema de digestión Environmental Express AutoBlock Fill

Catálogo:



El sistema proporciona un método eficiente de digestión, para análisis de metales en muestras de aguas residuales, suelo y muestras de lodo. Gracias a su estación programable de llenado y preparación se pueden obtener resultados reproducibles en menor tiempo: simplemente utilice la pantalla táctil para seleccionar rápidamente que pozos deben llenarse, con que sustancia y cantidad. Además, gracias a su válvula de 5 vías se pueden conectar hasta 5 reactivos diferentes sin necesidad de cambio de conexión de cada botella. La estación cuenta con tecnología de bomba Masterflex que permite dispensar reactivos con precisión, facilitando a su vez la adición de ácidos y bases fuertes y proporcionando seguridad de operación al usuario. El bloque está construido con grafito recubierto de PTFE para mayor resistencia química:

El mismo permite colocar desde 25 hasta 96 muestras, aceptando tamaños de viales de 15, 50 o 100 mL. El controlador de temperatura permite manejar reacciones de hasta 200 °C, además de poseer apagado automático, alarmas y capacidad para guardar perfiles con configuraciones de rampeo. Para mayor información u obtención de cotización del sistema completo, contacte a su representante de ventas.

Sistema de digestión Environmental Express AutoBlock Plus

Catálogo: CPI53200-40

Equipo automatizado para digestión de metales, que permite manejar desde la preparación de la muestra, hasta el control del proceso de digestión. El sistema permite digerir hasta 54 muestras (en viales de 50 mL) de manera simultánea, agregando hasta 10 reactivos diferentes de manera programada a través de su software, el cual cuenta además con métodos EPA pre-programados para una operación rápida y sencilla: simplemente cargue una muestra, escoja el método y presione iniciar. Una vez hecho esto las muestras son bajadas al bloque de calentamiento donde se controla la temperatura desde ambiente hasta 150 °C o bien, si desea adicionar algún reactivo adicional a una menor temperatura, la rejilla se eleva y enfría las muestras mediante su filtro HEPA, para después adicionar el reactivo y continuar con la digestión.

El equipo cuenta con una sonda especial que determina el nivel de reacción en cada recipiente para cálculo automático del volumen necesario de reacción. Estas características permiten mejorar el proceso y productividad, obteniendo resultados más reproducibles. Además el analista es libre de realizar otras tareas y monitorear el progreso de la digestión viendo la pantalla de control en cualquier momento. Para mayor información contacte a su representante de ventas.



Sistema múltiple de reacción

Catálogo: PIC5000

Para la síntesis hidrotermal es necesario utilizar sistemas de reacción a alta presión, en muchas ocasiones se dejan operando por largos periodos de tiempo. Parr Instrument Company garantiza la seguridad en la operación de reactores de alta presión.

El sistema múltiple de reacción de Parr, fue diseñado para llevar a cabo varias reacciones simultáneamente a alta temperatura y presión; consta de seis recipientes que son operados en una computadora de manera independiente a través del controlador 4871 (no se incluye dicha computadora). Los seis reactores tienen un volumen de diseño de 45 o 75 ml; útiles para presurizar hasta 200 bar y 300°C (dependiente del tipo de sello).



Todos los reactores son agitados con un motor, por esta razón, manejan únicamente una velocidad de agitación en el sistema. Los calentadores externos cubren los reactores permitiendo un calentamiento uniforme y rápido. El sistema está manufacturado en acero inoxidable (opción de cambio por otra aleación). Éste puede ser empleado en la investigación donde se busca encontrar las condiciones óptimas de operación de una reacción.

Número de catálogo	PIC5000
Temperatura	225, 300 °C
Presión	200 bar
Volumen	45 y 75 ml
Número de reactores	6
Cabezal	Móvil
Montaje de reactor	Mesa
Número de agitadores	Uno
Tipo de calentamiento	6 mantillas, 1 bloque de aluminio
Poder de calentamiento	250 por reactor, 1500 total W
Velocidad de agitación	Hasta 1200 rpm

Sistema de prueba de prensa hidráulica Carver

Catálogo: SRTMCA2.7S-2S00-MQP99

Sistema de servicio pesado que permite probar la resistencia a la compresión, flexión y corte; la dispersión de flujo y color de diversos materiales o compuestos, lo que lo hace adecuado para aplicaciones de control de calidad e investigación de materiales.

Posee una pared de acero de calibre 10 con una puerta de acceso de policarbonato irrompible que permite visibilidad; una interfaz de pantalla táctil que permite elegir entre modo automático o manual, así como las unidades (libras, toneladas o kilogramos); dos platinas de acero de calentamiento que permiten alcanzar hasta 343 °C para efectuar tareas de moldeo, laminado, o cualquier otra aplicación que requiera calor y presión. Finalmente cuenta con alarmas audibles y visuales, y un interruptor de proximidad para la posición de ralentización regulable.



Tamizadora Ro-Tap

No. Catálogo: CPI59996-60

Tamices minerales pesados y muestras orgánicas livianas con esta tamizadora. Proporciona una acción vibratoria única mediante un movimiento vertical y horizontal del tamiz que separa eficazmente los materiales. Puede contener hasta 4 tamices de altura completa o 10 tamices de altura media de 12 in con cubierta y bandeja receptora. Cuenta con función de temporizador de hasta 99 min, frecuencia de oscilación de 278 oscilaciones/min.



Termómetro Infrarrojo de alta temperatura

No. Catálogo: CPI90415-21



El termómetro permite mediciones de temperatura en un rango -50 a 1000 °C, con una resolución de 0.1 °C, lo que lo hace idóneo para campos de trabajo con temperaturas extremas. Cuenta con pantalla LCD con retroiluminación para lecturas claras; alarma ajustable alta o baja para alertar al usuario cuando se rebasa el límite establecido de temperatura; y emisividad ajustable de acuerdo al tipo de material o zona que se este monitoreando. Puede almacenar hasta 100 mediciones o bien, exportar los datos vía interfaz USB.

Tituladores Potenciométricos

No. Catálogo: OLASTART9102

Tituladores potenciométricos automatizados para determinación de acidez. Thermo Scientific ofrece equipos de una bureta, beneficiando en resultados confiables y precisos. Equipos sencillos de uso rudo, pantalla touch y visualización de gráficas de titulación en tiempo real.



Ultra micro balanza CUBIS II

Catálogo: CPI59620-45

La balanza ultra micro CUBIS II de Sartorius es un equipo de alta precisión ya que cuentan con una resolución de 0.0001 mg, única con nivelación automática, capelo automatizado para una fácil manipulación, comunicación vía USB-A, USB-C y RS232 de 9 pines para la importación de resultados sin la necesidad de software, cumplimiento de 21CFR parte 11, equipo recomendado para el pesaje de metales preciosos.



Viscosímetro/Reómetro DVNEXT

No. Catálogo: BELDVNXLVTJG / BELDVNXRVTJG

El viscosímetro DVNEXT de AMETEK Brookfield incorpora la más alta tecnología para el desarrollo de pruebas en los laboratorios de investigación y desarrollo, su wizard integrado ayuda al desarrollo de métodos de manera sencilla, cumplimiento con 21CFR parte 11, acoplamiento magnético de agujas para su rápida manipulación entre otras características lo hacen el instrumento recomendado para todos los laboratorios. Destacando el análisis de fluidez que es una de las principales pruebas realizadas en la industria de la minería y perforación.



Viscosímetro rotatorio BF35

No. Catálogo: BELBF35

El viscosímetro BF35 recomendado para hacer análisis de viscosidad en lodos de perforación o de fractura, disponible con 6 velocidades (3, 6, 30, 60, 100, 200, 300 y 600 RPM), monitoreo de shear stress en tiempo real mediante dial, incluye una copa y aguja.





CONTÁCTANOS

Pregunta por nuestros equipos, contáctanos para una asesoría personalizada o solicita una cotización

Solicitar cotización

Ciudad de México

equipar@equipar.com.mx

Tel. (55) 5420 9901

Guadalajara

ventasguadalajara@equipar.com.mx

Tel. (33) 3657 3598

Cel. (33) 1850 6304

Querétaro

ventasgro@equipar.com.mx

Tel. (442) 6881 204

Puebla

ventaspuebla@equipar.com.mx

Tel. (222) 2319 582

Cel. (55) 3722 8846

Toluca

ventastoluca@equipar.com.mx

Tel. (55) 1069 9207

Veracruz

ventasver1@equipar.com.mx

Cel. (229) 245 6267

Hidalgo

ventashidalgo@equipar.com.mx

Tel. (55) 2910 3434

Morelos

ventasmorelos@equipar.com.mx

Cel. (735) 163 9654

Aguascalientes

ventasaguascalientes@equipar.com.mx

Cel. (449) 111.2017

San Luis Potosí

ventas.sanluis@equipar.com.mx

Cel. (444) 130 5251

Monterrey

dgarcia@equipar.com.mx

Cel. (81) 1074 5990

