



Comercial Tres Almendros

COMERCIAL TRES ALMENDROS



friulinox
refrigeration excellence

Catálogo de Productos

friulinox

refrigeration excellence

IceTeam 1927 es una empresa del grupo ALI, líder en el sector de máquinas para elaboración de helado artesanal, helado soft y pastelería que se fundó a partir de la unión de las marcas CATTABRIGA, PROMAG, COLDELITE y OTT FREEZER.

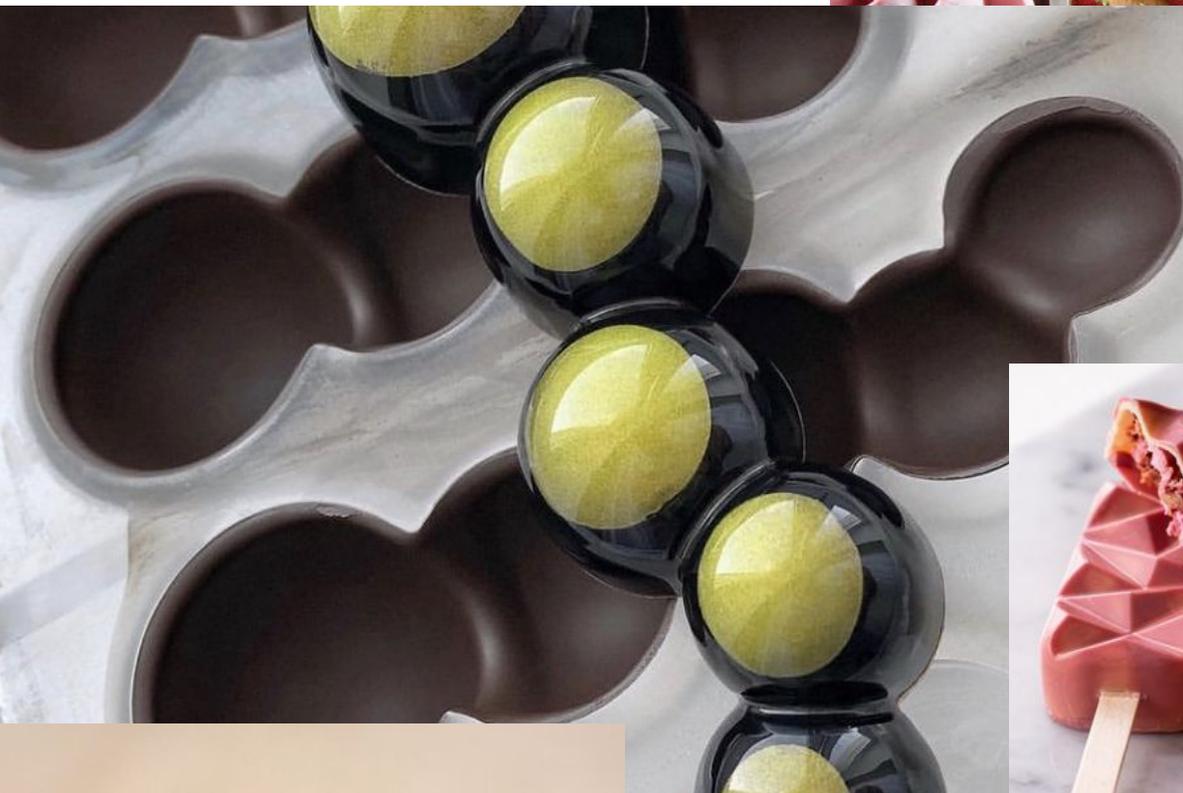
La amplia gama, sin igual en el sector, es motivo de orgullo y es constantemente enriquecida con nuevos productos, combinando innovación y facilidad de uso.

Gracias a la variedad de tradiciones heredadas de sus propias marcas, IceTeam 1927 puede cumplir las necesidades de cada cliente del sector alimentario ofreciéndole la mejor solución a través de una red de distribución y postventa que llega a todas las partes del mundo.



Comercial Tres Almendros

TRES ALMENDROS



friulinox
refrigeration excellence

*Maquinaria para heladería
Artesanal*

Maquinaria

friulinox
refrigeration excellence

Armario AG60

Litros	700
Temperatura de trabajo	-25 /-18 ° C
Tamaño	700 x 2070 x 830 mm
Cantidad de Bandejas	5
Cantidad de cubetas x bandeja	6 (360 x 165 x 120) 4 (360 x 165 x 120)



Maquinaria

Armario AG60

Construcción de acero inoxidable interior y exterior de acero inoxidable
Aislamiento de pared de 60 mm con acabado satinado Scotch Brite en PU sin CFC ni HCFC
WBA de alta densidad a base de agua (42 kg / m3)
Mango ergonómico de altura completa y sellos magnéticos en 4 lados
resistencia a la condensación en el marco de la puerta
Tablero de instrumentos estándar para un fácil mantenimiento (limpieza del condensador)
Predisposición para posicionamiento en encaje
Equipado con 5 estantes estándar de acero inoxidable con 5 pares C anti-balanceo
Temporizador, para funcionamiento continuo, sin control termostático hasta 6 horas
Puertas autoblocantes con cerradura en apertura a 100 °
equipado con esquinas redondeadas para facilitar la limpieza
Tarjeta de control electrónico con función HACCP
Monobloque de techo con evaporador fuera de la celda para permitir el uso de todo el volumen refrigerado
(sin línea de carga máxima)
Fluido refrigerante BT = R404A Ventilación indirecta gracias al sistema de canalización
Dispositivo de descongelación automática y evaporación del agua condensada sin suministro de energía eléctrica
Grupo tropicalizado (43 ° C)
Temperatura de funcionamiento -30 / -12 ° C

Maquinaria

friulinox
refrigeration excellence

Armario AG48

Litros	700
Temperatura de trabajo	-25 /-18 ° C
Tamaño	700 x 2070 x 830 mm
Cantidad de Bandejas	5
Cantidad de cubetas x bandeja	6 (360 x 165 x 120) 4 (360 x 165 x 120)



Armario AG48

CARACTERÍSTICAS GENERALES:

Lados externos en acero inoxidable (acabado satinado Scotch-Brite)
Respaldo externo plastificado y fondo externo en acero AISI 304
Revestimiento interno completamente redondeado en acero inoxidable
Fondo interno moldeado para contención
Aislamiento de espuma de poliuretano de alta densidad (aprox.42 kg / m³) de 75 mm de espesor, libre de HCFC
Serpentín de evaporación en cobre-aluminio, cataforesis pintado con resina epoxi atóxica
Serpentín de condensación en hierro pintado con alta eficiencia térmica
Resistencia anticondensación, colocada en la caja debajo del tope de la junta magnética
Puerta de acero inoxidable (acabado satinado Scotch-Brite)
Autocierre, con bloqueo de apertura a 105 °
Manija de altura completa y junta magnética en los 4 lados de la puerta
Pies en acero inoxidable Ø 2 "regulables H 150 ÷ 180 mm con tapón anti-rayado

EQUIPO INTERNO:

5 estantes sobre guías ajustables y montantes de acero inoxidable
Posibilidad de utilizar 2 pasos para posicionar guías (35-50 mm)

GRUPO REFRIGERANTE:

Evaporador ventilado para garantizar la máxima eficiencia del sistema de refrigeración
Fluido refrigerante R404A
Desescarche eléctrico automático
Sistema automático de evaporación de agua de condensación sin la adición de electricidad.

MANDOS, CONTROLES Y DISPOSITIVOS DE SEGURIDAD:

Termostato remoto digital con 2 sondas NTC (armario y final de desescarche)
Temporizador para activar el ciclo de endurecimiento continuo (máximo 6h) y cambiar automáticamente de ciclo continuo a ciclo termostatizado.
Desescarche inteligente con inserción de una resistencia eléctrica solo cuando sea necesario para evaporador helado
Protector térmico de reinicio automático para proteger el compresor
Microinterruptor de parada de ventilación interna en apertura de puerta
Cerradura de puerta con llave

Maquinaria

friulinox
refrigeration excellence

Abatidor GF02AG

Temperatura de trabajo	+3 /-18 ° C
Tamaño	560x520x560 mm
Cantidad de Bandejas	1
Cantidad de cubetas x bandeja	2 (360 x 165 x 120)



Abatidor CF02AG

FUNCIONES DE CONTROL "G"

Botón de preenfriamiento
Abatimiento suave y duro por tiempo o sonda al corazón
Sonda central o congelación temporizada suave y dura
Ciclo de tiempo infinito con punto de ajuste del gabinete configurable
Ciclos de abatimiento y congelación personalizables (99 ciclos almacenables)
Almacenamiento automático al final del ciclo de abatimiento / congelación
Reconocimiento automático de la sonda al corazón si se inserta en el producto a enfriar / congelar
Calentamiento de la sonda central (opcional)
Desescarche manual temporizado
pantalla LCD
Conexión mediante tarjeta a impresora o PC (HACCP) (opcional)

CARACTERÍSTICAS GENERALES:

Lados externos y tapa en acero inoxidable th. 0,6 mm (satinado Scotch-Brite)
Puerta de acero inoxidable sp. 0,8 mm (satinado Scotch-Brite)
Revestimiento interno completamente redondeado en acero inoxidable
Fondo interno moldeado para contención
Aislamiento en espuma de poliuretano de alta densidad (aproximadamente 42 kg / m³), libre de HCFC
Serpentín de evaporación en cobre-aluminio, cataforesis pintado con resina epoxi atóxica
Serpentín de condensación en cobre con aletas de aluminio de alta eficiencia térmica
Resistencia anticondensación, colocada en la caja debajo del tope de la junta magnética
Manija ergonómica de altura completa y juntas magnéticas en los 4 lados de la puerta

EQUIPO INTERNO:

Guías de acero inoxidable colocadas a los lados del compartimento, fácilmente extraíbles para lavar
Sonda cardiaca

GRUPO REFRIGERANTE:

Ventiladores eléctricos de flujo indirecto en el producto
Compresor hermético
Fluido refrigerante R404A
Evaporadores con gran superficie de intercambio, para una alta eficiencia del sistema de refrigeración
Dispositivo de descongelación manual y sistema de evaporación de agua de condensación sin suministro eléctrico

MANDOS, CONTROLES Y DISPOSITIVOS DE SEGURIDAD:

TABLERO ELECTRÓNICO DE CONTROL Y MANDOS

Equipado con pantalla personalizada de alta visibilidad, que resalta el estado del equipo en cualquier momento
El microprocesador puede almacenar hasta 99 programas
Protector térmico de reinicio automático para proteger el compresor

Maquinaria



Abatidor GF06AG

Temperatura de trabajo	+3 /-18 ° C
Tamaño	560x520x560 mm
Cantidad de Bandejas	1
Cantidad de cubetas x bandeja	2 (360 x 165 x 120)



Abatidor GF06AG

FUNCIONES DE CONTROL "G":

Botón de preenfriamiento
Abatimiento suave y duro por tiempo o sonda al corazón
Sonda central o congelación temporizada suave y dura
Ciclo de tiempo infinito con punto de ajuste del gabinete configurable
Ciclos de abatimiento y congelación personalizables (99 ciclos almacenables)
Almacenamiento automático al final del ciclo de abatimiento / congelación
Reconocimiento automático de la sonda al corazón si se inserta en el producto a enfriar / congelar
Calentamiento de la sonda central
Desescarche manual temporizado
Esterilización (opcional)
pantalla LCD
Conexión mediante tarjeta a impresora o PC (HACCP)

CARACTERÍSTICAS GENERALES:

Lados externos y tapa en acero inoxidable th. 0,6 mm (satinado Scotch-Brite)
Puerta de acero inoxidable sp. 0,8 mm (satinado Scotch-Brite)
Revestimiento interno completamente redondeado en acero inoxidable
Fondo interno moldeado a la contención con drenaje central para el drenaje del agua de lavado
Aislamiento de espuma de poliuretano de alta densidad (aprox.42 kg / m3) de 60 mm de espesor, libre de HCFC
Serpentín de evaporación en cobre-aluminio, cataforesis pintado con resina epoxi atóxica
Deflector de apertura de trampilla en bisagras, para limpieza del evaporador
Serpentín de condensación en cobre con aletas de aluminio de alta eficiencia térmica
Resistencia anticondensación, colocada en la caja debajo del tope de la junta magnética
Manija ergonómica de altura completa y juntas magnéticas en los 4 lados de la puerta
Puerta de cierre automático con cerradura de apertura de 100 °
Pies en acero inoxidable Ø 2 "regulables H 70 ÷ 100 mm con tapón anti-rayado
Sonda calentada para una fácil extracción (BF)

EQUIPO INTERNO:

Soporte de rejilla o bandejas de acero inoxidable colocadas a los lados del compartimento, fácilmente extraíbles para lavar
Soporte de rejilla en alambre de acero inoxidable pulido apto para soportar rejillas GN1 / 1 y bandejas EN (600x400 mm)
Sonda cardiaca

GRUPO REFRIGERANTE:

Ventiladores eléctricos de flujo indirecto en el producto
Compresor hermético
Fluido refrigerante R404A
Evaporadores con gran superficie de intercambio, para una alta eficiencia del sistema de refrigeración
Dispositivo de descongelación manual y sistema de evaporación de agua de condensación sin suministro eléctrico
Intercambiador de calor líquido / gas de alta capacidad

MANDOS, CONTROLES Y DISPOSITIVOS DE SEGURIDAD:

TABLERO ELECTRÓNICO DE CONTROL Y MANDOS

Equipado con pantalla personalizada de alta visibilidad, que resalta el estado del equipo en cualquier momento
El microprocesador puede almacenar hasta 99 programas
Protector térmico de reinicio automático para proteger el compresor
Microinterruptor de parada de ventilación interna en apertura de puerta

Maquinaria



Mesón de Frio y Pralinero

Temperatura de trabajo frío	-2 / +8 ° C
Temperatura de trabajo pralinero	+10 / +18
control de humedad pralinero	40 - 45%
Tamaño	1420 x 900 x 800 mm
Cantidad de Bandejas	8
Cantidad de puertas	2
	Tambien 3 y 4 puertas (las medidas cambian)



Meson Gold TR2N

CARACTERÍSTICAS GENERALES:

Lados externos, respaldo, puertas y encimera en acero inoxidable (acabado satinado Scotch-Brite)
Revestimiento interno completamente redondeado en acero inoxidable
Fondo interno moldeado para contención
Aislamiento en espuma de poliuretano de alta densidad (alrededor de 42 kg / m³) con un espesor de 50 mm, libre de HCFC
Serpentín de evaporación en cobre-aluminio, cataforesis pintado con resina epoxi atóxica
Serpentín de condensación en hierro pintado con alta eficiencia térmica
Resistencia anticondensación, colocada en la caja debajo del tope de la junta magnética
Puerta sobre el compartimento frigorífico
Puerta de cierre automático con cerradura de apertura de 100 °
Tirador ergonómico en todo el ancho de la puerta o cajón y precintos magnéticos en los 4 lados
Patas regulables en acero inoxidable Ø 2 "H 150 ÷ 200 mm

EQUIPO INTERNO:

Montantes y guías en acero inoxidable, colocados entrelazados para facilitar la limpieza
8 pares de guías de acero inoxidable con 8 rejillas plastificadas de serie
3 pares de guías para la media puerta

GRUPO REFRIGERANTE:

Evaporador altamente ventilado para garantizar la máxima eficiencia del sistema de enfriamiento
Compresor y condensador montados en una base removible para un mantenimiento o reemplazo simple y fácil
Fluido refrigerante ecológico R134a para grupos TN y R404A para grupos BT
Descongelación automática por resistencia eléctrica
Evaporación automática del agua de condensación a través del serpentín del compresor en los modelos TR y TF y mediante resistencia eléctrica en los modelos TPR y TPF

MANDOS, CONTROLES Y DISPOSITIVOS DE SEGURIDAD:

Control patentado capaz de mantener el grado correcto de humedad dentro de la celda, preservando las especialidades más delicadas en un ambiente ideal
Control por microprocesador con 3 sondas NTC (celda, final de desescarche y condensador sucio)
Desescarche inteligente con inserción de una resistencia eléctrica solo cuando sea necesario para evaporador helado
Protector térmico de reinicio automático para proteger el compresor
HACCP El nuevo control responde a las normas HACCP más severas, memorizando y señalizando alarmas de diversa índole (sobrecalentamiento, apagón, etc.), tanto embarcadas como remotas.
Las alarmas y los datos de funcionamiento se pueden descargar a un PC mediante un sistema de captación y transmisión de infrarrojos y posteriormente imprimirse.
El autodiagnóstico y la monitorización completan las funciones del instrumento, evitando caídas en la eficiencia del sistema de refrigeración





Comercial Tres Almendros

+56 2 24841400

José de San Martín 102, Colina

info@almendro.cl



@tresalmendros

www.almendro.cl



@tresalmendros



www.tresalmendros.cl